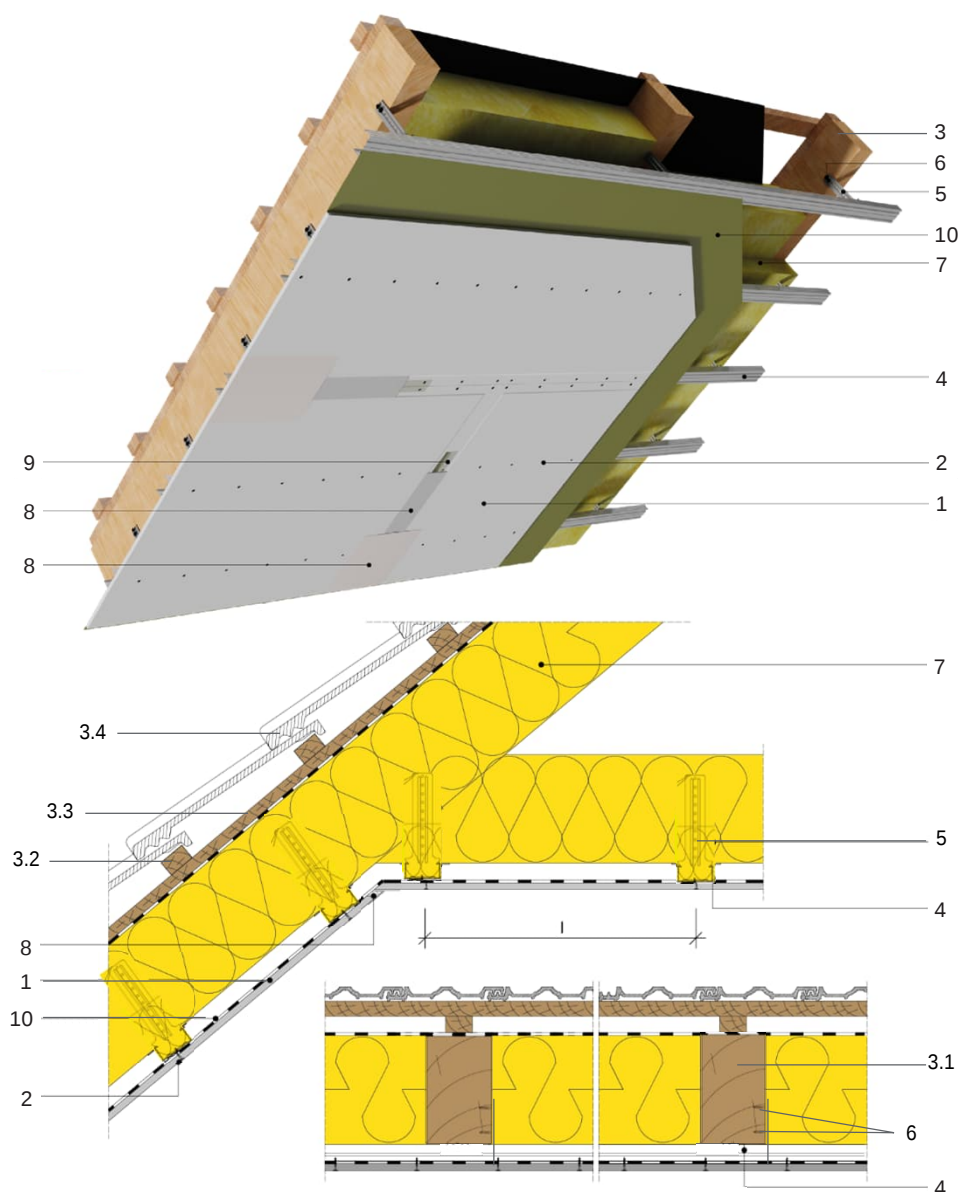




Acoperiș cu înclinare între 0°- 45° (la pod, mansardă etc.), cu panotaj din plăci Rigips®, pe structură metalică simplă din profile CD 60

Placare simplă
1x12,5 mm grosime
Rigips® RB



Tip structură acoperiș

Structură de rezistență din lemn, conform proiect

Rezistență la foc NPD

Reacție la foc

A2-s1,d0 (panotaj)
A1 (profile metalice și suspendări)

Greutate acoperiș

cca. 11 kg/m²

(cu placă Rigips® RB, fără profile de lemn, vată minerală și/sau alte încărcări suplimentare)

Placare	1. Plăci Rigips® RB 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante corespunzătoare tipului de placă (cf. tabele)
Etanșare	Bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm sau vată minerală bazaltică 10 mm
Structură de lemn	3.1 Grinzi de lemn 150x60 mm cf. specificațiilor proiectului tehnic (lemn de rășinoase cf. SR EN 338, clasa de rezistență min. C24 și cf. proiect; umiditatea conținută de cca. 8-12%) 3.2 Șipci (contrașipci) de lemn 3.3 Astereală din scândură de lemn 22 mm grosime 3.4 Țigle din beton 420 x 330 mm
Structură metalică	4. Profil metalic de montaj Rigiprofil® CD 60 - min. 0,6 mm (închis la margini în profil de ghidaj Rigiprofil® UD 28 - min 0,6 mm) 5. Piesă de ancorare CD pentru lemn (250 mm) 6. Șuruburi pentru lemn tip FN min. Ø4,8 x 35 mm (cf. tabel)
Izolație	7. Vată minerală ISOVER în cavitate, 150 mm grosime și 21,5 kg/m ³ densitate.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi Rigips® corespunzător tipului de placă (cf. tabel) 9. Bandă de armare corespunzătoare tipului de placă (cf. tabel)
Barieră de vapori	10. Membrană de vapori ISOVER Vario® KM + accesorii fixare

Distanțe
maxime admise
de montaj

Rezistență la foc	Grosime placare	Interax "l"	Interax "y"	Izolație
		Profile metalice CD60	Grinzi de lemn	
		Prindere transversală 	y	
Fără sarcină suplimentară				
NPD*	1 x 12,5 mm	Max. 500 mm	Max. 570 mm	150 mm ⁽¹⁾

(1) vată minerală ISOVER în cavitate, 150 mm grosime si densitate 21,5 kg/m³ densitate.

Izolare acustică

Tip plăci	Tip structură	Tip izolație	Rw(C, Ctr)**
1 x 12,5 mm Rigips® RB	Structură metalică simplă, din profile metalice CD 60 – min. la acoperiș grinzi lemn, prindere cu piesă de ancorare CD pentru lemn (cf. tabel Distanțe maxime admise de montaj)	Cu izolație de vată minerală în cavitate de 150 mm grosime, si densitate 21,5 kg/m³	51 (-2,-8)

** Rw - indice de izolare la zgomot aerian, obtinut in laborator.

Mențiuni principale:

- Înălțimea cavității și distanța minimă dintre panotajul de plăci și elementele structurale ale acoperișului (grinzi de lemn etc.) pot fi egale sau mai mari decât cele rezultate din dimensiunile grinzilor de lemn (3) și profilelor metalice (4) din specificația prezentă.
- Dimensiunile acoperișului, pentru proiectul respectiv se vor stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RB 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	
Structură din lemn	cls. D-s2,d0 – fosta clasă C3(CA2c)

Termoizolare și
eficiență
energetică

Grosime acoperiș (exclusiv învelitoare)	Tip vată minerală - grosime	Rezistență termică R ***	Transmitanță termică U ***
mm	-	m²K/W	W/m²K
192,5	De sticlă ⁽¹⁾ – 150 mm	3,893	0,257
262.5	De sticlă ⁽²⁾ – 200 mm	5,492	0,182

*** pentru construcții noi (stare uscată) și fără considerarea punților termice

(1) vată minerală în cavitatea acoperișului, cca. 21,5 kg/m³, conductivitate termică $\lambda_{10dry} = 0,034$ W/mk.

(2) vată minerală în cavitatea acoperișului, cca. 23 kg/m³, conductivitate termică $\lambda_{10dry} = 0,032$ W/mk.

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de montaj	Descriere
Trasarea lucrărilor pe amplasament	Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare repere și cote de verificare.
Verificarea și pregătirea stratului suport	- Verificare stare elemente adiacente acoperișului – (stare structură de zidărie, lemn, metal, beton etc.; rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc., conform proiect). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente. - În condițiile unor elemente suport neconforme (ex: la clădiri vechi) se solicită avizul proiectantului privind piesele de ancorare (dibluri, șuruburi, piese metalice etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor la punerea în operă. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® CD 60 – 0,6 mm și UD 28 – 0,6 mm ce vor alcătui structura: - Lungimea necesară – cf. proiect și verificată la fața locului, - Alegerea tipului și numărului necesar de accesorii de prindere și fixare (piese de ancorare CD pentru lemn, șuruburi pentru lemn, șuruburi autofiletante (adecvate plăcii utilizate) etc.), - Fixarea profilelor de lemn în elementele de rezistență se face cu șuruburi pentru lemn sau alte prinderi metalice corespunzătoare, cf. proiect tehnic. - Fixarea profilelor UD 28 pe perimetrul acoperișului se face cu ancore metalice corespunzătoare și cf. proiect tehnic, în pereții sau elementele verticale de contur (stâlpi etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare: - după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea acoperișului, pe suprafața preconizată, - benzile de etanșare Rigips® din PE 3 mm grosime sau din vată minerală bazaltică 10 mm grosime. - Debitarea, ajustarea plăcilor Rigips® RB 12,5 mm, pregătirea muchiilor - din aproape în aproape - pentru suprafața ce urmează a se panota. - Membrană de vapori ISOVER Vario® KM Duplex UV și accesorii de fixare. - Pregătirea materialelor pentru prelucrare rosturi: pastă de rosturi Rigips® SUPER, VARIO etc., bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)
Montajul acoperișului; verificarea lucrărilor ce devin ascunse	- După trasare, se fixează structura de lemn, conform proiectului tehnic. - Se montează profilul perimetral UD 28, având atașat pe talpa profilului bandă de etanșare Rigips®. Se utilizează șurub pentru lemn, beton etc. sau alte ancore metalice similare, în funcție de suportul preconizat. - Se montează structura metalică, din profile metalice CD 60, transversal pe grinzile de lemn, cu ajutorul pieselor de ancorare CD pentru lemn și a șuruburilor de lemn corespunzătoare, tip FN min. Ø4,8 x 35 mm (2 șuruburi per piesă). Capetele profilelor CD 60 vor rezema în interiorul profilelor UD 28 (min. 15 mm). Prelungirea profilelor CD 60 se face cu ajutorul piesei de prelungire CD 60. - Se montează, după caz, stratul/straturile de vată minerală, la grosimea dimensionată, în cavitatea acoperișului. - Se pozează straturile necesare de barieră de vapori / de difuzie (acolo unde conformarea sistemului o cere), sub materialul izolator – vată minerală, la față "caldă", spre interiorul încăperii. Se vor respecta suprapunerile necesare, evitându-se perforarea, sfâșierea sau degradarea prin îndoire, tăiere etc., a foliei. - Se fixează plăcile Rigips® RB 12,5 mm, într-un singur strat, cu șuruburile autofiletante corespunzătoare, având lungimea necesară și la distanțele de montaj cf. specificațiilor din tabele. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate. Sistemul de acoperiș 4.70.04_1 RB permite doar montajul transversal al plăcilor. - Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Este interzisă tensionarea suplimentară a panotajului prin fixarea forțată pentru reglarea planeității sau poziției acestora. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Rosturile stratului dintre plăci se armează cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽³⁾	Tip element de fixare ⁽³⁾
Grindă de lemn *	Cf. Proiect	- șurub pentru lemn și accesorii specifice, cf. proiect tehnic
Profil metalic de ghidaj Rigiprofil® UD 28 - 0,6 mm (perimetral)	1000 mm în câmp și 100 mm de margini	- ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rezistență la forfecare) sau alt element de fixare metalic, specific suportului ⁽³⁾
Profil metalic de montaj Rigiprofil® CD 60 - 0,6 mm	500 mm interax max. (cu montajul plăcilor transversal, exclusiv)	- în câmp se fixează cu piesa de ancorare CD pentru lemn (2 șuruburi de lemn tip FN min. Ø4,8 x 35 mm / piesă) - la capete profilul CD 60 intră și reazemă în interiorul profilului UD 28 pe o adâncime de aproximativ 15 mm

⁽³⁾ Structura acoperișului se va determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. reglementărilor tehnice în vigoare P100-1:2013, NP 019-97, NP 005-2022 etc.).
* de ex. lemn de rășinoase cf. SR EN 338, clasa de rezistență min. C24 și cf. proiect; umiditatea conținută de cca. 8-12%

Fixarea plăcilor Rigips® RB 12,5 mm:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm	150 mm

Montajul plăcilor va urmări un decalaj de 400 mm între straturi la rostul longitudinal și minim 250 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în strat curent precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de acoperiș etalon cu dimensiunile L ₁ x L ₂ = 5 m x 4 m. Include: - structura metalică, panotajul de plăci, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - pierderi tehnologice.	Placă Rigips® RB 12,5 mm	1	m²
	Profil metalic Rigiprofil® UD 28 – 0,6 mm (perimetral)	0,9	ml
	Profil metalic Rigiprofil® CD 60 – 0,6 mm (de montaj)	2,3	ml
	Piesă îmbinare liniară prelungire CD Rigips®	0,5	buc
	Bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm sau vată minerală bazaltică 10 mm	0,9	ml
	Șurub pentru lemn sau ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rezistență la forfecare) pt. fixare profil UD ⁽⁴⁾	0,9	buc
	Piesă de ancorare CD pentru lemn (min. 250 mm)	2.7	buc
	Șurub pt. lemn tip FN min. Ø4,8 x 35 mm pt. fixare piesa de ancorare CD	5.4	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm	19	buc
	Chit de rosturi Rigips® SUPER	0,23	kg
	Bandă de armare Rigips® din fibra de sticla	1,3	ml
	Membrană de vapori ISOVER Vario® KM (după caz)	1,1	m²
	Bandă dublu adezivă ISOVER (după caz)	0,25	ml
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.