



Imbinare liniara între perete rezistent la foc (triplu placat cu plăci Rigips® RF XW, pe structură metalică simplă UW/CW 100) și acoperiș orizontal, din tablă autoportantă cu profil trapezoidal, cu hidro-termo izolare

Pozitionarea peretelui paralel cu vutele tablei profilate

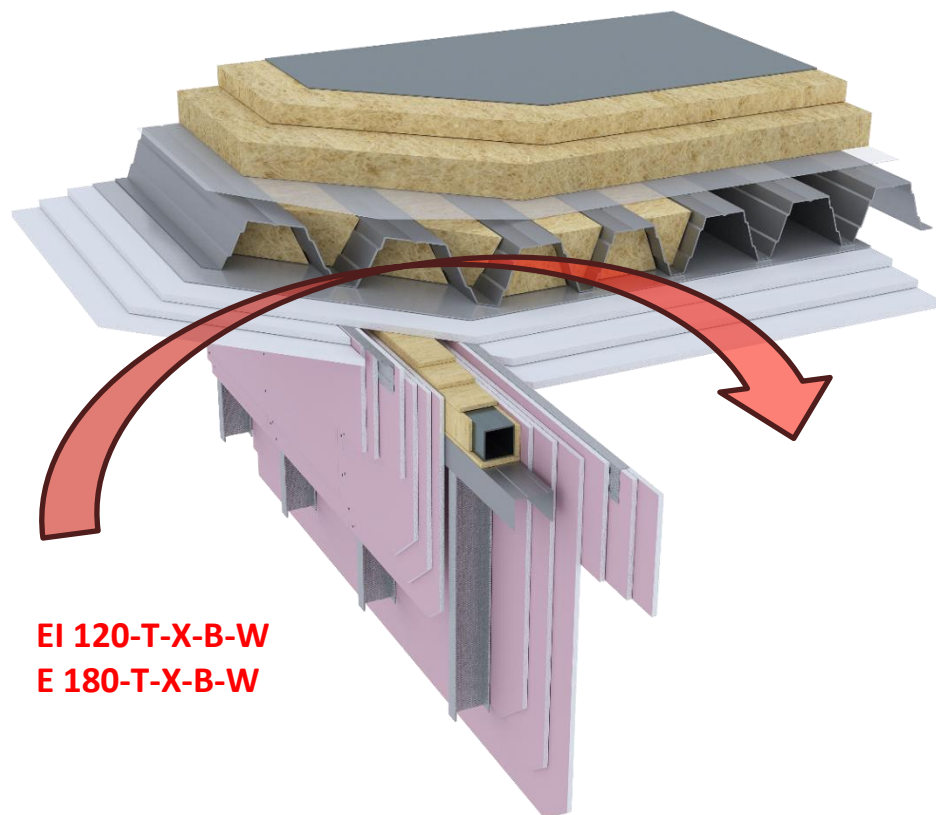
Rezistența la foc a imbinării liniare
pana la
E 180-T-X-B-W(*)
EI 120-T-X-B-W(*)
(*) Latimea imbinării rezistente la foc = min. 645mm (fata de axul peretelui, pe fiecare parte)

Reacție la foc
A2-s1, d0

Rezistența la foc a peretelui
pana la EI 180
Rezistența la foc a acoperisului
(cf. proiect)

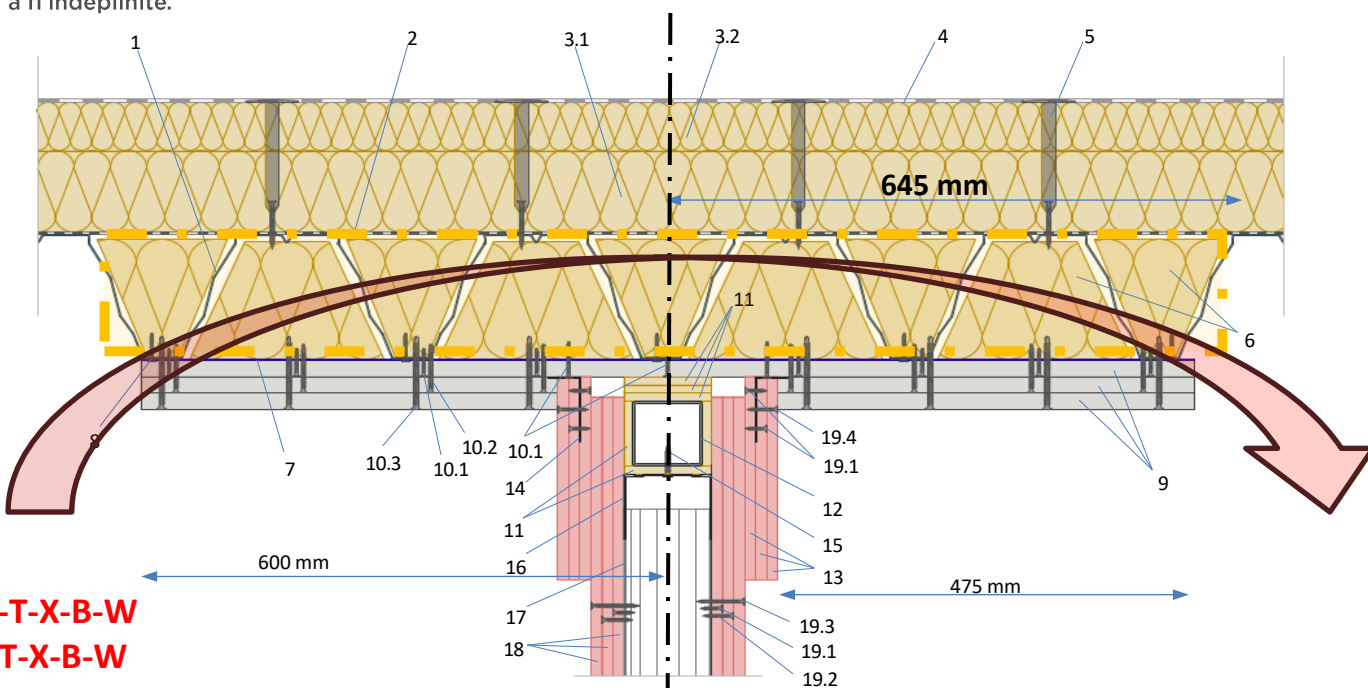
Latime totala
protectie: 1290mm

Greutate rost linear
aprox. 115 kg/ml



EI 120-T-X-B-W
E 180-T-X-B-W

Imbinarea unui perete rezistent la foc cu un acoperis terasa din tabla, necesita o anumita rezistenta la foc (determinata cf. SR EN 1366-4 si SR EN 13501-2), obligatorie pentru valabilitatea performantei peretelui rezistent la foc (care, de regula, este testat in altfel de elemente suport precum beton armat, zidarie etc). Rezistenta la foc a imbinarii priveste etanseitatea acesteia ("E"), dar si nedepasirea temperaturilor la incendiu ("I"), dintr-o parte in alta a peretelui. De aceea, in sistemul testat si certificat propus, obturarea golurilor vutelor tablei precum si intarzierea transmiterii temperaturilor de (de peste 600-1100° C) prin metalul tablei, utilizand protectii laterale rostului, cu placi Rigips®, sunt elemente esentiale, necesar a fi indeplinite.



EI 120-T-X-B-W
E 180-T-X-B-W

Legendă

Acoperiș orizontal (tip terasă)	1. Tablă autoportantă din oțel cu profil trapezoidal 153-840 (grosime min 0,75 mm), având foile de tablă adiacente suprapuse pe distanța unei cute trapezoidale, pe zona imbinării liniare. 2. Folie PE, strat de control al difuziei de vapori (grosime 0,15 mm) 3.1 Vată minerală bazaltică (grosime 100 mm, densitate 125 kg/m³) ISOVER Profi Terrasse T 3.2 Vată minerală bazaltică (grosime 60 mm, densitate 146 kg/m³) ISOVER Profi Terrasse R 4. Membrană flexibilă din PVC pentru hidroizolarea acoperișului (grosime 1,5 mm) 5. Șurub autoperforant Ø4,8 mm ; L = 60 mm, împreună cu taler din polipropilenă Ø15,5 mm ; L = 135 mm pentru fixarea membranelor de acoperiș flexibile
Imbinare rez. la foc a rostului liniar (paralel cu vutele tablei cutate ale acoperișului)	6. Vată minerală bazaltică (grosime 150 mm, densitate 95 kg/m³) ISOVER Profi Fassade – în vutele inferioare și superioare ale tablei trapezoidale (pe o lățime de 1290 mm) 7. . Foaie de tablă din oțel zincat tip DX51 D+Z - lățime 1250 mm, grosime 1 mm 8. Șurub autoperforant Rigips® 221/35 - Ø3,5 mm ; L = 35 mm (pentru fixarea tablei zincate în vutele tablei trapezoidale) 9. Plăci de ipsos armate cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 20 mm (primul strat – 1200 mm lățime, al 2-lea și al 3-lea strat – 2 x 475 mm lățime) 10.1 Șurub autoperforant Rigips® 221/45 - Ø3,5 mm ; L = 45 mm (pentru primul strat de Glasroc® F Ridurit 20 mm) 10.2 Șurub autoperforant Ø4,8 mm ; L = 60 mm (al 2-lea strat de Glasroc® F Ridurit 20 mm) 10.3 Șurub autoperforant Ø6,3 mm ; L = 90 mm (al 3-lea strat de Glasroc® F Ridurit 20 mm) 11. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică, densitate min. 70 kg/m3 (grosime 10 mm ; lățime 100 mm) sau similar, în cazul mării spațiului necesar a fi protejat 12. Profil din oțel cu secțiune rectangulară 80 x 80 - 4 mm (sau similar, proiectat în acest scop, în limitele de gabarit ale detaliului tip al fixării peretelui, din prezenta Fișa) 13. Fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (lățime 300 mm) 14. Profil tip L 50/80 - 0,6 mm (rezultat din debitarea profilului UW 80/100/80 - 0,6 mm) Finisare: rosturile dintre plăcile Glasroc® F Ridurit 20 mm și capetele șuruburilor, de orice tip, se finisează cu chit de rosturi Rigips® VARIO. Suplimentar, se gletuiește întreaga suprafață a stratului al 3-lea, în grosime de aprox. 1 mm.
Perete de compartimentare neportant pe structură metalică simplă, triplu placat cu plăci Rigips RF XW 12,5mm (Rigips cod 3.40.10d)	15. Șurub autoperforant pentru oțel Ø6,3 mm ; L = 38 mm (pentru fixarea profilului UW în profilul din oțel deformat la rece cu secțiune rectangulară 80 x 80 - 4 mm) 16. Profil Rigips® UW 80/100/80 - 0,6 mm 17. Profil Rigips® CW 50/100/50 - 0,6 mm 18. Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm 19.1 Șurub autofiletant Rigips® 212/25 - Ø3,5 mm ; L = 25 mm 19.2 Șurub autofiletant Rigips® 212/45 - Ø3,5 mm ; L = 45 mm 19.3 Șurub autofiletant Rigips® 212/55 - Ø3,5 mm ; L = 55 mm 19.4 Șurub autofiletant Rigips® 212/35 - Ø3,5 mm ; L = 35 mm Notă: pentru detalii privind configurația peretelui de compartimentare (placare, structură metalică, înălțime maximă, performanțe la foc, performanțe acustice, izolație în cavitate, etanșare, finisare rosturi etc.), se va consulta Fișa Tehnică 3.40.10d.

Rezistență la foc

Clasa de rezistență la foc a imbinării liniare (cf SR EN 13501-2):
"E", "I" - criteriile de rezistență la foc (etanșare sau/si izolare termică)
"180", "90" - durata în minute
"T"- tip imbinare cf. încercării, cu structura-suport verticală si imbinare orizontală
"X"- fara deplasări mecanice induse, simultan cu situația de incendiu
"B" - componente atât prefabricate cat si realizate in-situ
"W" - lățimea rostului liniar rezistent la foc (val. min. decl.)

Reacție la foc

Tip perete de compartimentare	Tip acoperiș	Elemente specifice imbinării liniare cu rezistența la foc	Rezistență la foc a imbinării liniare cf. SR EN 1366-4
Perete triplu placat cu plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm pe structură metalică simplă UW/CW 100	Acoperiș orizontal (tip terasă) realizat din structură metalică și tablă trapezoidală autoportantă din oțel 153-840 (gros. 0,75 mm), cf. proiect, termoizolat la partea ext. cu vată minerală bazaltică și hidroizolat cu membrană din PVC	*Lățimea minimă a rostului liniar, fata de axul peretelui, pe fiecare parte 645mm (determinată de zona minimă pentru protejare la foc a imbinării)	E 180-T-X-B-W* EI 120-T-X-B-W* * minim 645mm, fata de axul peretelui, pe fiecare parte
Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm		cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil	
Plăci de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 20 mm			
Profile, tablă plană din oțel și accesorii metalice		cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil	
Vată minerală ISOVER (după caz)			

Nota: Rezistența la foc cf SR EN 1366-4 a imbinării liniare este valabilă în condițiile aplicării detaliului prezent, de conectare a peretelui rezistent la foc Rigips cod 3.40.10d la acoperis cu învelitoare de tablă cu profil trapezoidal, având minim termoizolația din vată minerală specificată în prezenta. (tip, grosime, densitate etc). Imbinarea liniară nu evaluează rezistența la foc a acoperișului și nici a peretelui (care se determină separat, cf. standardului specific).
Fișă Tehnică cod LJ-1.GRG M2 - v 1.0_02.2025. Informația oferită poate suferi actualizări, fără o informare expresă în prealabil. De aceea, vă invităm să verificați și să consultați permanent ultima ediție a Fișei Tehnice, disponibilă pe site-ul www.rigips.ro (accesați codul QR)

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	• Verificare stare element suport - elementele orizontale și verticale de rezistență (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). • Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului
Pregătirea materialelor	• privind execuția peretelui de compartimentare - se va consulta Fișa Tehnică 3.40.10d. • privind execuția rostului liniar rezistent la foc: - Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea tablei plane de oțel, zincate DX51 D+Z (1250 mm lățime, 1 mm grosime). - Debitarea și prelucrarea plăcilor de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Rigidur 20 mm. - Măsurarea și debitarea profilului din oțel 80 x 80 – 4 mm pentru fixarea la partea superioară a peretelui de compartimentare (sau alt element de rezistență similar, cf. proiect), pregătirea accesoriilor de fixare - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autoperforante pentru fixarea tablei plane de oțel și panotajului orizontal din plăci Glasroc® F Rigidur 20 mm, alte șuruburi și piese metalice, conform specificațiilor și conform proiectului tehnic. - vată minerală ISOVER - pregătirea bucatilor trapezoidale de vată minerală ce se vor îngloba în vutele tablei trapezoidale pe zona îmbinării liniare (pe lățimea minimă cf prezentei Fișe și cf. proiect) prin identificarea produselor prefabricate, sau prin debitarea la dimensiunile trapezoidale ale unei vute de tabla, din plăci întregi de vată. Trapezele de vată trebuie să umple cât mai bine spațiul vutelor tablei pe zona de îmbinare (minim lățimea W a rostului, cf. Fișei prezente și cf. proiect), la partea superioară și la intrados. - benzile de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (care vor cămășui profilul din oțel cu secțiune rectangulară), sau similar, bucati de vată minerală de min 70 kg/m3 taiate la dimensiunile de proiect - pastă de rosturi Rigips® SUPER și Rigips® VARIO, aplicate cf. Fișa - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Execuția peretelui de compartimentare și a rostului liniar. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziția axelor peretelui de compartimentare, conform detaliilor din proiect; • Se verifică și se adoptă măsurile necesare suplimentare după caz, privind foile de tabla cutată din dreptul axului peretelui, asigurându-se cel puțin suprapunerea cu câte cel puțin 1 vută a foilor de tabla adiacente, pe lățimea preconizată a îmbinării rezistente la foc. În situația învelitorii deja montate, detalierea prin proiect poate prevedea dublarea locală cu foi suplimentare de tabla sau alte măsuri similare. • Vutele tablei trapezoidale autoportante a acoperișului tip terasă, din dreptul axului peretelui de compartimentare, se completează cu bucati de vată minerală bazaltică, tăiată în prealabil la dimensiune și inserate în golul vutelor tablei, cf. proiect (la partea superioară și la intrados). Se pot folosi materiale auxiliare ajutoare de montaj (precum banda de hartie adezivă, de construcții) în vederea menținerii temporare pe poziție, a trapezelor în vutele inferioare, până la închiderea cu foaia de tabla galvanizată de 1mm. În situația învelitorii și termoizolației deja montate pe acoperis, detalierea (prin proiect) poate prevedea desfacerea locală pe lățimea rostului liniar a termoizolației (cca 1,70m lățime), inserarea trapezelor în vutele superioare ale acoperisului și ulterior, refacerea zonei de intervenție la termoizolația acoperisului. • Se fixează tabla plană din oțel, zincată DX51 D+Z, de vutele tablei trapezoidale autoportante, cu ajutorul șuruburilor autoperforante Rigips® 221/35, conform specificațiilor din tabele. • Se fixează primul strat de placaj, din placă de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Rigidur 20 mm, 1200 mm lățime, cu ajutorul șuruburilor autoperforante Rigips® 221/45, de tabla plană din oțel • Se montează profilul din oțel cu secțiune rectangulară 80 x 80 – 4 mm, de structura de rezistență metalică a acoperișului tip terasă, conform proiectului tehnic. • Se cămășuiește profilul metalic cu benzi de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (cf Fișei prezente, dimensiuni minime), corelat cu fixarea profilului UW al peretelui de gips carton și respectiv, al fasilor de gips carton laterale (ulterior) • Se fixează profilul UW 100 la partea superioară a peretelui de compartimentare, de profilul din oțel cu secțiune rectangulară, cu ajutorul șuruburilor autoperforante pentru oțel Ø6,3 mm ; L = 38 mm • Se execută peretele de compartimentare conform specificațiilor de montaj din Fișa Tehnică de Sistem 3.40.10d. • După placarea peretelui de compartimentare, se execută racordul superior mobil, conform detaliilor și indicațiilor din Fișa Tehnică de Sistem 3.40.10d, cu următoarele diferențe: fâșiile de placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm, pentru protecția laterală a racordului superior mobil, au lățimea de 300 mm ; profilul tip L se va fixa în tabla plană din oțel, cu ajutorul șuruburilor autoperforante Rigips® 221/45 și conform specificațiilor din tabele. • Se fixează al doilea și al treilea strat de placaj, din placă de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Rigidur 20 mm, 475 mm lățime, cu ajutorul șuruburilor autoperforante de tabla plană din oțel, conform specificațiilor din tabele. • Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Rosturile ultimului strat vor fi armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Descriere	Tip element de fixare*	Distanța de fixare - interax max.*
Tablă trapezoidală autoportantă din oțel 153-840 (grosime 0,75 mm)	Se fixează de structura de rezistență a acoperișului tip terasă, cf. proiect tehnic.	Cf. proiect tehnic.	Cf. proiect tehnic.
Elemente acoperiș tip terasă (folie PE, vată minerală bazaltică de terasă, membrană PVC)	Se fixează de tabla trapezoidală, la exterior, cf. specificațiilor din fișele tehnice și cf. proiect tehnic.	Șurub autoperforant Ø4,8 mm; L = 60 mm, împreună cu taler din propilenă Ø15,5 mm; L = 135 mm	- pe direcția perpendiculară pe vute: Max. 280 mm (prima fixare la max. 50 mm de margine) - pe direcția paralelă cu vutele: Max. 200 mm (prima fixare la max. 50 mm de margine)
Tablă plană din oțel, zincată DX51 D+Z (grosime 1 mm)	Se fixează de vutele tablei trapezoidale, la interior.	Șurub autoperforant Rigips® 221/35 - Ø3,5 mm ; L = 35 mm	- pe direcția perpendiculară pe vute: Max. 280 mm (prima fixare la max. 50 mm de margine) - pe direcția paralelă cu vutele: Max. 150 mm (prima fixare la max. 50 mm de margine)
Profil din oțel deformat la rece cu secțiune rectangulară 80 x 80 - 4 mm	Se fixează de structura de rezistență a acoperișului tip terasă, cf. proiect tehnic.	Cf. proiect tehnic.	Cf. proiect tehnic.
Profil Rigips® UW 80/100/80 - 0,6 mm	Șina de ghidaj superioară a peretelui de compartimentare, fixată de profilul din oțel deformat la rece cu secțiune rectangulară 80 x 80 - 4 mm.	Șurub autoperforant pentru oțel Ø6,3 mm ; L = 38 mm	Max. 400 mm (prima fixare la max. 100 mm de margine)
Profil Rigips® CW 50/100/50 - 0,6 mm	Montant vertical al peretelui de compartimentare.	Cf. Fișă Tehnică 3.40.10d	Cf. Fișă Tehnică 3.40.10d
Profil tip L 50/80 - 0,6 mm (rezultat din debitarea profilului Rigips® UW 80/100/80-0,6 mm)	Se fixează de tabla plană din oțel, pentru protecția racordului superior mobil.	Șurub autoperforant Rigips® 221/45 - Ø3,5 mm ; L = 45 mm	Max. 200 mm (prima fixare la max. 15 mm de margine)
Vată minerală bazaltică (grosime 150 mm, densitate 95 kg/m³) ISOVER Profi Fassade	Se montează în vutele inferioare (4 buc.) și superioare (5 buc.) ale tablei trapezoidale, după ce sunt, în prealabil, debitate la dimensiune din plăcile de vată bazaltică. (în secțiune – după forma vutei)	Tabla galvanizată din oțel 1mm fixată cu șuruburi autoperforante (cf specificație prezenta) - doar la intradosul acoperișului	cf specificație prezenta

* Prinderile componentelor la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Fixarea panotajului orizontal:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	20 mm	Șurub autoperforant Rigips® 221/45 - Ø3,5 mm ; L = 45 mm	150 mm (pe ambele direcții)
al 2-lea	2 x 20 mm = 40 mm	Șurub autoperforant Ø4,8 mm ; L = 60 mm	150 mm (pe ambele direcții)
al 3-lea	3 x 20 mm = 60 mm	Șurub autoperforant Ø6,3 mm ; L = 90 mm	150 mm (pe ambele direcții)

Fixarea fâșiilor de placă din componența protecției laterale a racordului mobil superior:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul (spre interior)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	200 mm
1-ul (spre exterior)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	200 mm
al 2-lea (spre exterior)	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	200 mm

Notă: pentru fixarea panotajului curent al peretelui de compartimentare, se vor consulta specificațiile tehnice ale Fișei Tehnice 3.40.10d.

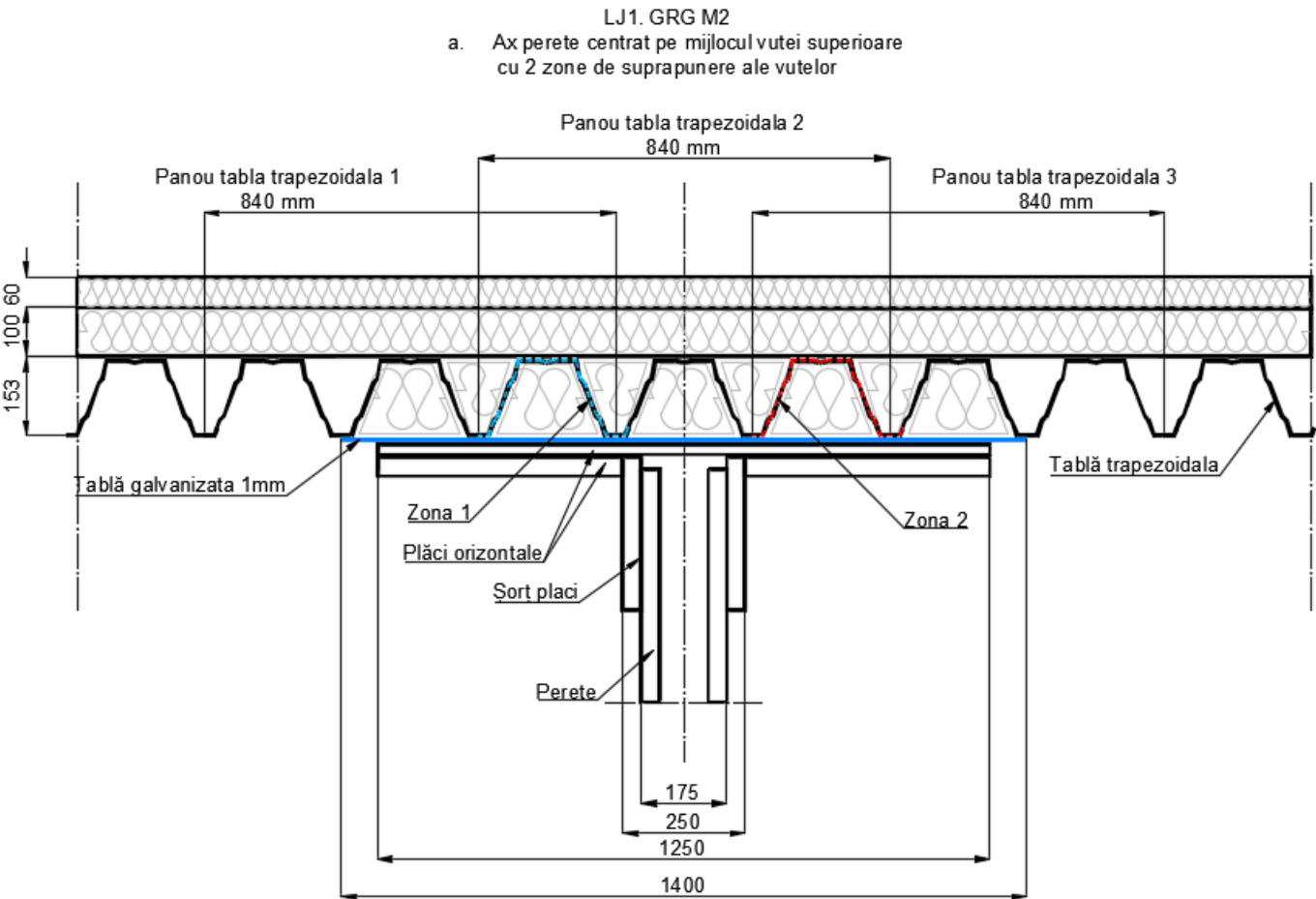
Specificatii in vederea proiectarii

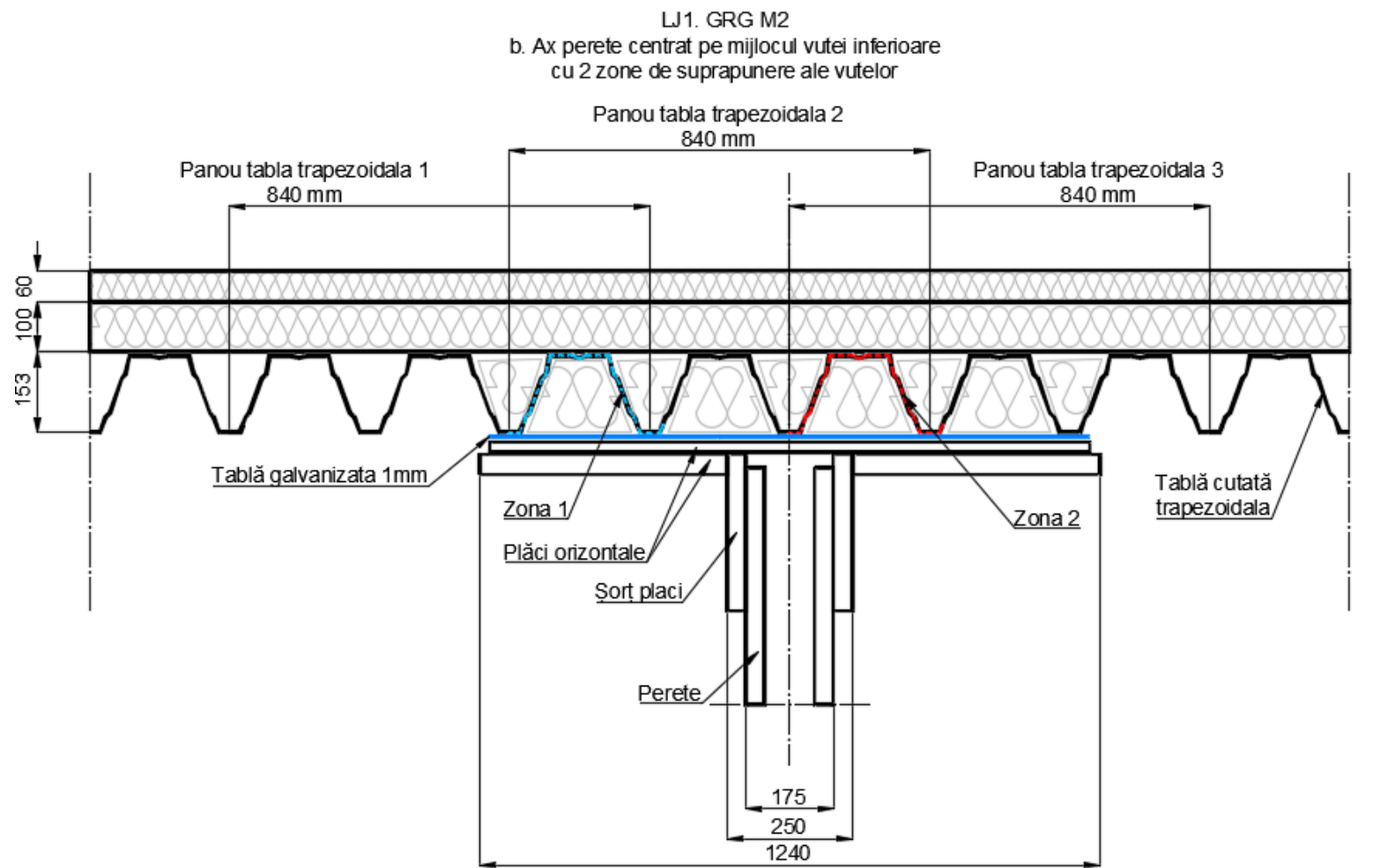
Imbinarea liniara prezentata, atribuie, prin componentele si procedeul precizat de executie, o anumita rezistenta la foc clasificata cf. standardelor in vigoare. Inusirea, adaptarea si verificarea detaliului imbinarii testate, revine in sarcina proiectantului de specialitate, in corelare cu solutia preconizata de fixare a peretelui rezistent la foc si cu alte eventuale conditii de proiect (de ex. distanta necesara preluarii unor deformatii ale invelitorii de tabla preconizate in exploatarea curenta etc). Este permisa cresterea densitatii vatei minerale componenta a imbinarii de protectie cu rezistenta la foc, precum si a dimensiunii acesteia, fara insa a depasi numarul de straturi din prezenta Fisa tehnica.

Elementul de rezistenta (secundar) pentru fixarea peretelui -(profil metalic rectangular) face parte din solutionarea imbinarii liniare pentru cerinta de rezistenta la foc. Nu este permisa schimbarea acestui tip de fixare a peretelui, cu alte solutionari ingineresti privind exclusiv rezistenta si stabilitatea IMBINARII la acoperis, dar nu si situatia de incendiu. Din considerente de comportare la foc, elementul metalic pentru fixarea peretelui, este necesar a pastra aceeasi forma rectangulara, avand dimensiunile minime specificate in Fisa prezenta.

Specificatia Tehnica 8.00.03 ST - orientativ, cu titlu consultativ - prezinta pre-dimensionari de profile metalice secundare, cu dimensiuni pretabile fixarii peretilor de gips carton RIGIPS rezistenti la foc pe profile UW 100mm, in gabaritul necesar respectarii detaliului tip al imbinarii rezistente la foc din prezenta Fisa Tehnica.

Specificatia prezinta exemple in ipoteze de calcul de zone seismice cu intensitati ale acceleratiei terenului pentru proiectare diferite (cf. P100-1:2013), din Romania, cu precizarea sectiunii profilului metalic rectangular suport, pentru pereti de gips carton rezistenti la foc avand mase medii specifice unei triple placari (3x) si respectiv duble placari (2x). Deschiderile considerate si inaltimea maxima a peretilor, avand masa totala in relatie cu forta seismica static echivalenta de calcul, determina dimensiunile minime necesare ale profilului suport, pentru asigurarea stabilitatii peretelui nestructural. Fixarea laterala a profilului metalic rectangular suport se proiecteaza, de asemenea, prin solutionarile uzuale (fixare/prindere/conectare la pane de acoperis, la grinzi, stalpi etc prin diverse procedee adecvate (sudura, suruburi etc si alte elemente metalice auxiliare dupa caz)





Consum de materiale pe ml

Material

Cons.
unitar u.m.

Notă:
Consumul a fost calculat
pe o lungime de rost
liniar de 10 m.

- Include:**
- componentele rostului
liniar cf. tabel pag. 2
 - prelucrarea rosturilor
pt. nivelul de calitate
Q2 (cf. definiții ghid
GE 059/2016)

- Nu include:**
- componentele
peretelui de comp. și
ale acoperișului tip
terasă
 - pierderi tehnologice

Vată minerală bazaltică (grosime 150 mm, densitate 95 kg/m ³) ISOVER Profi Fassade	1,29	mp
Tablă plană din oțel, zincată DX51 D+Z (lățime 1250 mm, grosime 1 mm)	1,25	mp
Șurub autoperforant Rigips® 221/35 - Ø3,5 mm ; L = 35 mm	41	buc
Plăci de ipsos armate cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 20 mm	3,1	mp
Șurub autoperforant Rigips® 221/45 - Ø3,5 mm ; L = 45 mm	72	buc
Șurub autoperforant Ø4,8 mm ; L = 60 mm	80	buc
Șurub autoperforant Ø6,3 mm ; L = 90 mm	80	buc
Profil din oțel deformat la rece cu secțiune rectangulară 80 x 80 - 4 mm	1	m
Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică (grosime 10 mm ; lățime 100 mm)	6	m
Profil Rigips® UW 80/100/80 - 0,6 mm	1	m
Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm	1,8	mp
Șurub autofiletant Rigips® 212/25 - Ø3,5 mm ; L = 25 mm	24	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/35 - Ø3,5 mm ; L = 35 mm	12	buc
Chit de rosturi Rigips® VARIO	0,7	kg

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.