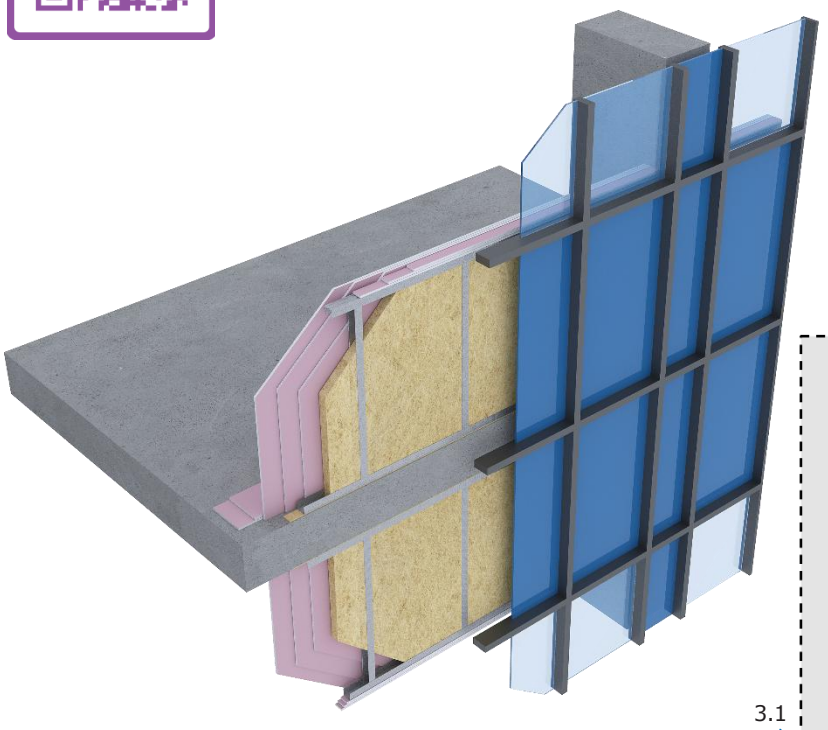
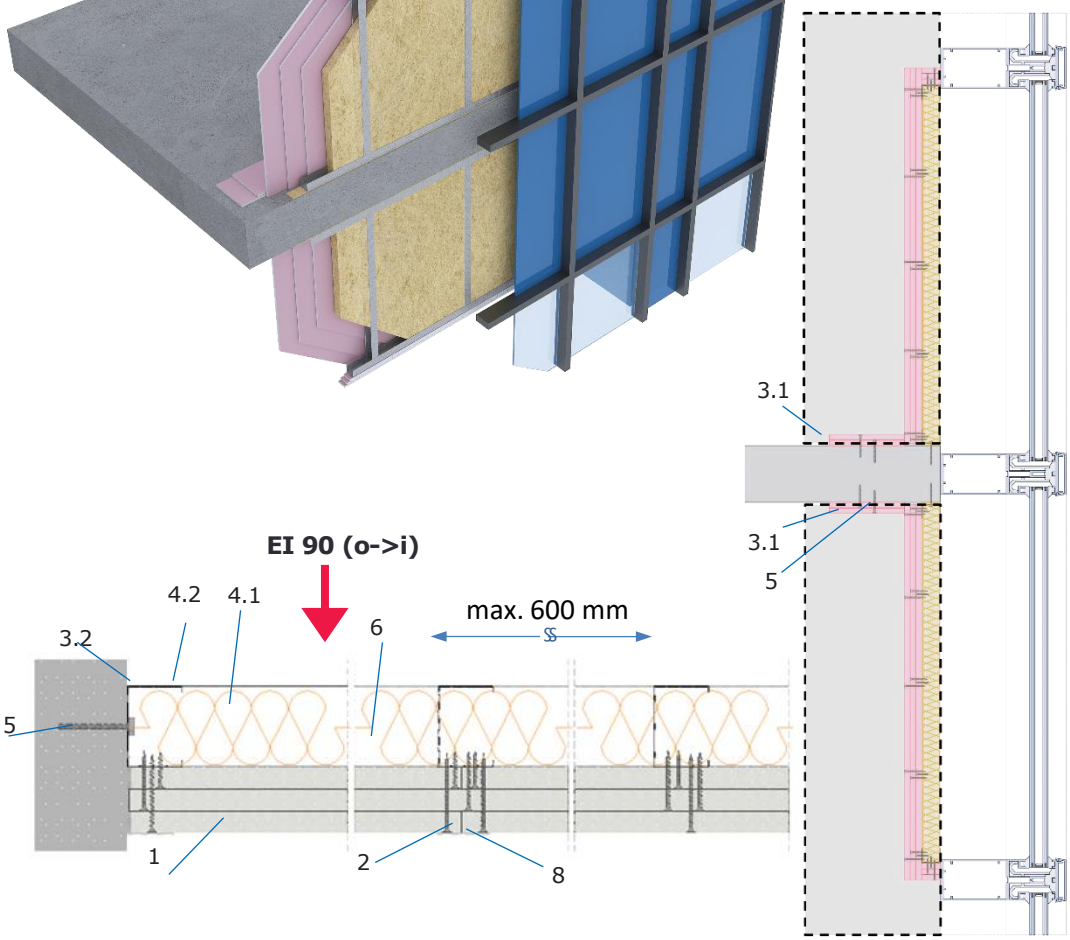
Panouri parapeti rezistenti la foc Rigips® la pereti cortina

F 3.80.00 RF

Panou parapet pe structură metalică simplă, independentă, UW/UA50, sau UW/UA75, sau UW/UA100





Placare	1. Plăci 15mm Rigips® RF/RFI 2. Șuruburi autoperforante (cf. tabele)
Etanșare	3.1 Fasii de placa 2 x 15mm Rigips® RF/RFI de 200mm latime, acoperite cu pasta de rosturi Rigips Super (cca 1mm gros.) 3.2. Pasta de rosturi Rigips Super pe intreg conturul
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprofil® UW 50 / UW 75 / UW 100 - 0,6 mm* 4.2 Profil Rigips® UA 50 / UA 75 / UA 100 – 2,0 mm* fixate individual cu ajutorul coltarelor UA 50 -1,5mm, de plansee, elemente laterale de rezistenta etc. (*profilele pot avea dimensiuni sporite, functie de dimensiunile panoului parapet, precum grosimi de pana la 0,9 mm - traversele si respectiv pana la 3,00mm - montantii). 5. Surub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min 6x 60mm sau alt element metalic echivalent, specific suportului
Izolatie	6. Vata minerala ISOVER (max 50mm, min 35 kg/m3) (obligatorie la cerinta de rezistenta la foc)
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Placare triplă:
3 x 15 mm grosime Rigips® RF/RFI

Rezistență la foc până la

EW 90 (o->i)

EI 90 (o->i)

(focul dinspre exterior catre interior)

E 90 (o<->i)

(focul dinspre exterior catre interior sau dinspre interior catre exterior)

(cf. SR EN 1364-4; SR EN 13501-2)

Reacție la foc

A2-s1, d0

Parapet

$H_p \leq 1{,}02$ m (si $S_p \leq 3{,}08$ m²)

$L_p \leq 3{,}6$ m (si $S_p \leq 3{,}08$ m²)

Imposta

$H_i \leq 0{,}78$ m (si $S_i \leq 2{,}35$ m²)

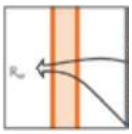
$L_i \leq 3{,}6$ m (si $S_i \leq 2{,}35$ m²)

Grosime panou
d ≥ 95mm

Greutate panou
aprox. 39 kg/m²
(exclusiv finisajele)

Panourile din specificatia prezenta, de tipurile "downstand" (imposta)- ancorate sub planseu, sau "upstand" (parapet)- fixate pe planseu, deservesc, de regula, peretii cortina la fatadele cladirilor si sunt realizate in situ, fie in combinatie parapet-imposta (situatia uzuala normativa), fie de sine statator (de ex. doar parapet pe planseul inferior, sau doar imposta, ancorata la planseul superior)

Izolare acustică



Izolarea fonica la zgomotul cu transmitere aeriana este asigurat, preponderent, de anvelopa cladirii (peretele cortina - Saint-Gobain Glass). Panoul parapet, desi avand o margine libera (structura deschisa), poate avea un efect pozitiv, de bariera acustica, putand contribui la atenuarea transmiteri zgomotului in spatiul interior.

Rezistență la foc

Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc
3 x 15 mm **Rigips® RF/RFI**	≥UA 50 – 2,0 mm la interax max. 600 mm	Vata minerala bazaltica min. 35 kg/m3, max 50mm	**EI 90 (o->i)** **EW 90 (o->i)** foc dinspre exterior catre interiorul cladirii **E 90 (o<->i)** foc dinspre oricare parte (cf. SR EN 1364-4 SR EN 13501-2)

Domeniul de aplicare al clasificării de rezistenţă la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate ridicată

Conditii principale de aplicare a clasificarii de rezistenta la foc construcțiile de fațadă (parapeti)

Panourile parapet se aplica in structuri suport rigidă de densitate ridicată (beton armat etc).
Marginea - traversa de inchidere - va fi fixata obligatoriu la capete, de elemente de rezistenta.

Panotajul din placi se poate realiza din placi cu grosimi mai mari, dar fara reducerea numarului de straturi.

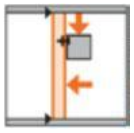
Paramentele exterioare, din motive estetice, functionale, etc (de ex. din metal, beton, piatra, sticla, placa de gips carton etc) - pot fi adaugate sau modificate fara restrictii privind materialul. Parapetul (suportul) va fi verificat de catre proiectant, in consecinta maririi greutatii panoului de inchidere, atat privind dimensionarea montantilor si traverselor, cat si a fixarilor cadrului-parapet de structura suport. Nu este permisa ancorarea/ fixarea/ prinderea altor elemente nestructurale de parapetul cu cerinta de rezistenta la foc (de ex. plafoane autoportante, echipamente HVAC si alte instalatii, obiecte ancorate, de design interior grele etc)

Conditiile de fixare -minim conform specificatiei prezente si conform proiect, adecvate cadrului necesar sustinerii parapetilor de tipul celor specificati in prezenta, functie de greutatea lor (inclusiv a finisajelor aplicate) si alte solicitari (impingeri laterale etc)

Reacție la foc

Plăci Rigips® (RF/RFI)	cls. A2,s1-d0 (incombustibil)
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – (incombustibil)

Dimensiuni maxime



Dimensiunile maxime, specificate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate. Tipo dimesnionarea structurii parapetului se va stabili si verifica de către proiectant, în funcţie si de cerinţele privind rezistenţa şi stabilitatea, acţiuni în cazul seismului, siguranţa în exploatare şi alte cerinţe, după caz (de ex. impingeri laterale, presiuni din vant etc)

- Sunt posibile aplicatiile in diverse pozitionari si proportii ale parapetului, atat in format orizontal („piesaj") cat si vertical („portret"), atat timp cat se respecta aceleasi conditii de fixare.

Element	Suprafata S max	Lungime L max (si cu S max)	Inaltime H max (si cu S max)
Parapet	3,085 m^2	3,60 m	1,02 m
Imposta	2,35 m^2	3,60 m	0,78 m

- Lungimea panourile (parapet sau imposta) - L - este de maxim 3600mm si pentru o suprafata limitata (cf. tabel), extinderea fiind posibila prin proiectarea de tronsoane (de cate maxim aceleasi dimensiuni/ proportii), separate de montanţi de rezistenta intermediari (cf. constructiei suport precizate)

- Grosimea parapetului d (mm) este de minim 95mm

- parapetii pot fi verticali sau înclinati spre interior sau spre exterior până la un unghi de cel mult 10º (faţă de axul vertical)

Aplicarea montajelor ce conduc la elemente de fatada (panouri parapeti) de greutate mai mare decat cea testata, se face obligatoriu cu fixarea ramei structurii metalice cu elemente de fixare proiectate in acest scop.

Operațiuni principale de montaj

Operaţiuni principale de execuţie	Descriere
Trasarea lucrărilor	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru poziţiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport	• Verificarea starii stratului suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistenţă, de la cota superioară și inferioară , precum si lateral (suprafaţă, rezistenţă mecanică, stabilitate, condiţii de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecţii cu alte elemente arhitecturale sau de construcţie existente (rosturi, instalatii etc.). • Pregătirea prin curăţare, desprăfuire sau alte operaţiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalaţiilor etc.).
Pregătirea materialelor	• Identificarea, selecţia calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. • Debitarea și prelucrarea plăcilor pentru suprafaţa ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. • Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW – 0,6 mm și UA– 2,0 mm (sau similare), ce vor alcătui structura. • Alegerea tipului și cantităţii de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autoperforante Rigips® 221 cf. tabele specificaţii (pentru fixarea plăcilor în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului) si fixarea profilelor UA de UW (pe fiecare aripa) - șurub metalic pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min 6x 60mm, sau alt element de fixare metalic echivalent, pentru fixarea profilelor UA de suportul lateral si respectiv de plansee (prin inetrmediul coltarelor UA), conform proiect tehnic. -coltare UA-2mm , fixate cu surub /ancore metalice adecvate suportului În situaţia parapetului fără cerinţă de rezistenţă la foc (considerente estetice, fuctionale - mascare trasee instalatii etc), alegerea prinderilor se face, de asemenea conform proiectului tehnic, putând fi utilizate șuruburi metalice cu diblu din plastic, ancore metalice DN 6 cu rezistenta la forfecare, ancore metalice cu torsiune controlata TC etc. Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - placi de vata minerala ISOVER bazaltica, de max. 50mm si min 35 kg/m3 densitate - pastă de rosturi Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul parapetului. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziţia axelor profilelor de ghidaj / traversei UW, conform detaliilor din proiect. Amplasarea profilelor UW va ţine cont de distanţa minimă de fixare faţă de marginea elementului de rezistenţă (placă beton armat, grindă etc.) conform tipurilor de fixari (ancore , suruburi) si specificaţiilor proiectului. Se măsoară și se trasează poziţiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda parapetul uscat (la pereţi masivi, stâlpi etc, spaleti de zidarie inermediari etc.). • Se fixează la planșeul superior și/sau inferior, profilul de ghidaj UW ale structurii metalice (racordul fix), cu coltare UA-2mm, de elementele de rezistenta (plansee etc). Coltarele vor utiliza cate 2 suruburi pentru beton (min 6x60mm) si respectiv cate 2 suruburi M8x20mm. Se verifică sistematic, prin sondaj, acurateţea și siguranţa fixării. • Se fixeaza de suportul de rezistenta lateral, profilele de margine UA-2mm, cu suruburi pentru beton 6x 60mm. Se fixeaza apoi profilul de ghidaj UW (traversa), de capetele profilelor laterale UA premontate, cu suruburi autoperforante. Se poziţionează vertical, profilele metalice UA în interiorul profilelor UW ante-fixate de elementele de rezistenţă la cotele necesare. În acest caz, profilele UA verticale se vor fixa, cu șuruburi autoperforante Rigips 421, la ambele capete din partea superioară și inferioară, de profilele orizontale UW, pe ambele părți. • Se fixează plăcile de gips carton de profilele montant UA (trei straturi). Poziţionarea plăcilor se va face cu rosturi decalate atât în planul feţei curente, cât şi între straturi. • Prelucrarea rosturilor dintre placile parapetului, se face prin operaţiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situaţiile (cu/fără cerinţă de rezistenţă la foc). De asemenea rosturile sunt armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc. Suprafata generala se poate gletui cu un strat de cca 1mm de Rigips SUPERTOP, sau Rigips SUPER. • Paramentele si inchiderea traverselor, precum si finisarea acestora, se poate face cu diverse materiale adaugate/ sau de finisaj, conform specificatiei de proiect, urmarindu-se conditiile specificate acestora in caietele de sarcini ale proiectului in cauza. Adaugarea de materiale grele (precum placari ceramice, piatra naturala etc) se va face obligatoriu cu verificarea prin proiect a rezistentei si stabilitatii parapetului, atat cel rezemat pe planseul orizontal cat si cel ancorat la planseul superior.
Prelucrarea suprafeţelor. Verificarea calităţii lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefeţelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicaţiilor de proiect, în funcţie de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepţia lucrărilor de montaj şi finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subţiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. **Recepţia lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizaţi cf. Legii 10/1995 a Calităţii în construcţii, cu modificările și actualizările în vigoare.**

Instrucţiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informaţii suplimentare accesaţi codul QR). Execuţia lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislaţiei în vigoare.

Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanţa de fixare - interax max. (2)	Tip element de fixare (2)
Profil metalic UW– 0,6 mm (sina de ghidaj - fixare la partea inferioară - parapet "upstand")	Max. 1000 mm (prima fixare la max. 150 mm de margini)	Surub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm sau similar cu minim aceleasi dimensiuni - verificate prin proiect tehnic. (2)
Profil metalic UW– 0,6 mm (sina de ghidaj - fixare la partea superioară- parapet "downstand")	Max. 1000 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la parapeti fara cerință de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. (2)
Profil metalic UA– 2,0 mm la max. 600 mm interax	Max. 600 mm - montanţii de capăt (prima fixare la max. 150 mm de margini); fiecare coltar UA cu cate 2 suruburi	Surub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm sau similar cu minim aceleasi dimensiuni - verificate prin proiect tehnic. (2) Surub autoperforant Rigips 421- fixare UA de UW (pe fiecare aripa a profilului) Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la parapeti fara cerință de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. (2)

(2) Prinderile parapetului, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc). Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

NOTA:
In cazul unor cerinte specifice, profilele structurii parapetului se pot alege din gama cu protectie anticoroziva superioara)

Fixarea plăcilor Rigips® RF/RFI

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	15 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/25 Ø3,5 x 25 mm	750 mm
Al 2-lea	2 x 15 mm = 30 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/45 Ø3,5 x 45 mm	500 mm
Al 3-lea	3 x 15 mm = 45 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/55 Ø3,5 x 55 mm	250 mm
Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi şi respectiv, de la o faţă la cealaltă şi de 400 mm (minim 250 mm) între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafaţă precum şi pe straturile succesive).			

Consum de materiale pe m²

Notă:

Consumul a fost calculate pe o suprafaţă de parapet etalon cu dimensiunile H x L = 1,00m x 3,0 m, interax montanți 600 mm.

Include:

- structura metalică, panotajul de plăci, etanșările
- prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiţii ghid GE 059/2016)

Nu include:

- racordari cu profile diferite (traversa etc)
- pierderi tehnologice.

Material	Cons. unitar	u.m.
Placă de gips-carton Rigips® RF/ RFI 15mm	3,4	m²
Profil Rigiprofil® UW 50, sau UW75 sau UW100 – 0,6 mm	2,0	ml
Profil Rigips® UA 50 sau UA75 sau UA100 – 2,0 mm	2,0	ml
Coltar Rigips® UA 50 sau UA75 sau UA100 – 2,0 mm	2,0	buc
Surub M8x20mm cu saiba	4,0	buc
Surub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm sau similar (3)	14,7	buc
Șurub autoperforant Rigips® 221/25 Ø3,5 x 25 mm	6	buc
Șurub autoperforant Rigips® 221/45 Ø3,5 x 45 mm	6	buc
Șurub autoperforant Rigips® 221/55 Ø3,5 x 55 mm	8	buc
Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	8	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	0,7	ml
Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	1,08	kg
Vata minerala bazaltica ISOVER max 50mm; min 35 kg/m3	1,0	m2

(3) adecvate suportului, cu dimensiuni min 6x 60mm si conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentaţiile devizelor pentru construcţii şi comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizaţi ai lucrării, prezentele informaţii fiind doar orientative, cantităţile putând diferi pe proiect.