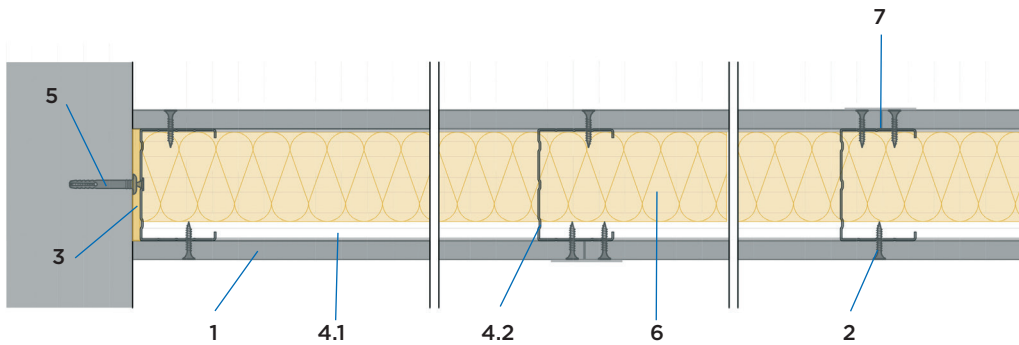
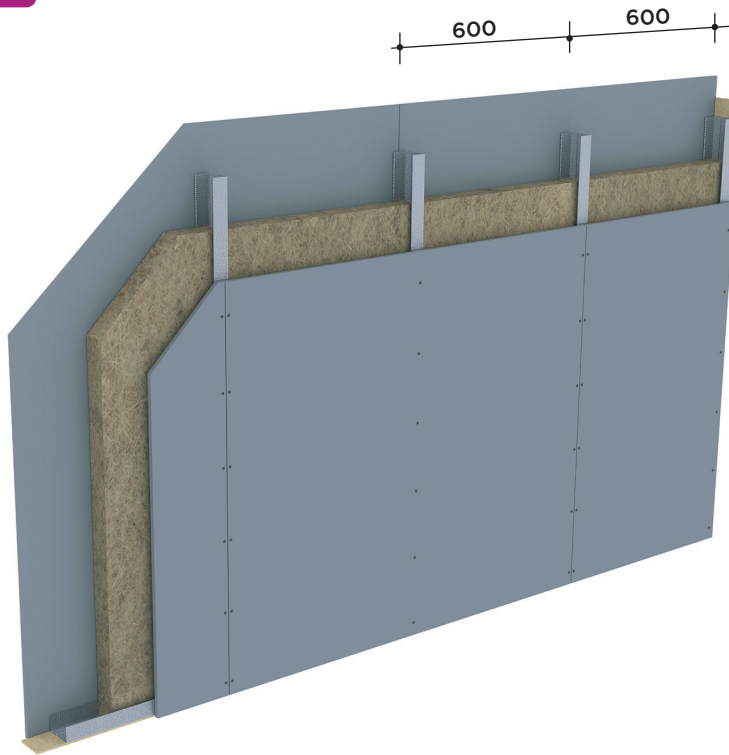




**Pereți de compartimentare neportanți
pe structură metalică simplă
UW/CW 50, UW/CW 75, UW/CW 100**



Placare	1. Plăci de ciment Aquaroc® 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® - PE sau din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (obligatorie la pereții cu cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4.1. Profil Rigiprofil® UW 50 sau UW 75 sau UW 100 - 0,6 mm etc. - în funcție de proiectarea racordului mobil superior (deformație planșeu etc.) -> profilul Rigips® UW cu aripă înaltă 4.2. Profil Rigiprofil® CW 50 sau CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm etc.
Izolație	5. Șuruburi pentru beton, ancore metalice sau șuruburi Rigips® cu diblu din plastic - cf. tabel specificații
Finisare rosturi	6. Vată minerală ISOVER în cavitate (cf. specificații) 7. Adeziv PU Aquaroc® Glue sau Pasta Aquaroc® ProMix Finish și bandă de armare Aquaroc® Tape - capetele șuruburilor - chituite cu pastă Aquaroc® ProMix Finish

Placare simplă
1x12,5 mm grosime
Aquaroc®

Izolare acustică

**R_w până la
46 dB**

**Rezistență la foc
EI 60 / EW 60**

**Reacție la foc
A2-s1,d0**

**Rezistență
termică**

**până la
R=3,737 m²K/W**

Înălțime perete

**4000 mm
cu rezistență la foc și
conform tabel înălțimi
maxime**

Grosime perete

**75 mm;
100 mm;
125 mm
(CW 50; CW 75; CW 100)**

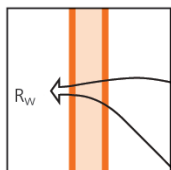
Greutate perete

**cca. 29 - 30 kg/m²
(fără izolație)**

NOTĂ:

În cazul spațiilor cu umiditate relativă temporară ridicată sau la exterior, se recomandă folosirea profilelor cu protecție anticorozivă Rigips® UW/CW 50, 75 sau 100 - tip C3 sau C5 - 0,6 mm grosime sau alte profile cf. proiectului, având min. protecție anticorozivă prin zincare Z275 (de ex. profile U, C, Z - 1,5 mm grosime, cu protecție Z275). În cazul expunerii la exterior, panotajul exterior Aquaroc® va avea un finisaj de protecție adecvat (de ex. sistem weber ETICS etc.)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Vată minerală	R _w
1 x 12,5 mm Aqaroc®	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 mm	fără izolație	37 dB
	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	75 mm	50 mm ¹⁾	42 dB*
	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	100 mm	75 mm ¹⁾	45 dB
	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	100 mm ¹⁾	46 dB

*R_w - indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator, restul valorilor fiind estimate analitic

¹⁾ vată minerală fibră de sticlă ISOVER AKUSTO, ISOVER UNIROLL PLUS etc.

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Interax max. montați	Tip izolație	Rezistență la foc**
1 x 12,5 mm Aqaroc®	CW 50; CW 75; CW 100 - 0,6 mm	600 mm	Fără izolație de vată minerală	EI 30
	CW 75; CW 100 - 0,6 mm	600 mm	⁽¹⁾ min. 60 mm gr; min. 70 kg/m ³	E 60 / EI 60

**Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport

¹⁾ vată minerală bazaltică - ISOVER PLC sau ISOVER PLT, ISOVER PLN etc.

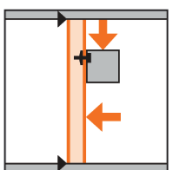
Reacție la foc

Plăci de ciment Aqaroc® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

Rezistență termică

Tip profile montant (lățime)	Grosime perete (excl. finisaje aplicate)	Tip vată minerală ISOVER / grosime	Rezistență termică R	Transmitanță termică U
CW	mm	conductivități termice λ (W/mK) - cf. fișelor de produs	m ² K/W	W/m ² K
50 mm	75	ISOVER AKUSTO - 50 mm	1,406	0,711
75 mm	100	ISOVER AKUSTO - 75 mm	1,989	0,503
100 mm	125	ISOVER AKUSTO - 100 mm	2,572	0,389
125 mm	150	ISOVER UNIROLL PLUS - 120 mm	3,038	0,329
150 mm	175	ISOVER UNIROLL PLUS - 150 mm	3,737	0,268

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max. montați	Înălțime maximă admisă***
			Criteriul de rezistență la foc
1 x 12,5 mm Aqaroc®	CW 50	600 mm	4000 mm
	CW 75	600 mm	4000 mm
	CW 100	600 mm	4000 mm

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistență și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranță în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcarea, identificare repere și cote de verificare. Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. Debitarea și prelucrarea plăcilor Aquaroc® pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW, CW ce vor alcătui structura. Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> șuruburi autofiletante Aquaroc® HB ((pentru fixarea plăcilor din ciment cu polistiren în profilele metalice la lungimile necesare (+ 10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)). șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA, șuruburi metalice cu diblu din plastic etc., în funcție de elementul de rezistență suport. Alegerea prinderilor se face în corelare cu proiectul tehnic de rezistență, inclusiv privind cerințele de rezistență la foc. Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rotelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice. adeziv PU Aquaroc® Glue pentru lipirea plăcilor între ele <p>sau</p> <ul style="list-style-type: none"> pastă pentru rosturi Aquaroc® Pro Mix Finish etc. bandă de armare Aquaroc® Tape pentru rosturi.
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). Se atașează banda de etanșare Rigips® PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și a plăcilor - fâșii ale racordului mobil superior (acolo unde este prevăzut), respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regula, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la pardoseală / planșeul inferior). Se fixează plăcile de Aquaroc® 12,5 mm de profilele montan CW, într-un singur strat, pe ambele fețe ale structurii. Positionarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. Prelucrarea rosturilor: <p>Var 1. Finisare prin lipirea muchiilor plăcilor</p> <p>Această metodă se va utiliza pentru finisarea rosturilor la construcția pereților realizați la interiorul clădirilor și presupune lipirea plăcilor în zona rosturilor cu adezivul poliuretanic Aquaroc® PU Glue. După fixarea unei plăci Aquaroc® pe structura metalică se va aplica cu pistolul un cordon de adeziv cu diametrul de 3 - 4 mm pe muchia dreaptă a plăcii, după ce aceasta a fost în prealabil curățată de praf. Fixarea plăcii următoare se face presând cordonul de adeziv, lăsând un rost de max. 1 mm între cele două plăci. După uscare (aprox. 24 de ore), adezivul în exces se îndepărtează cu un șpaclu sau cuțit. Toate capetele șuruburilor se acoperă cu pastă Aquaroc® ProMix Finish.</p> <p>Var 2. Finisare prin chitirea (umplerea) rosturilor</p> <p>Această metodă de finisare a rosturilor este recomandată pentru realizarea intersecțiilor suprafețelor cu plăci Aquaroc® atât la interiorul și exteriorul clădirilor. La montajul plăcilor se vor prevedea rosturi de 4 - 5 mm între plăcile alăturate, indiferent de direcția acestora, transversală sau longitudinală, care vor fi umplute cu pastă Aquaroc® ProMix Finish. În prima etapă se vor umple rosturile cu chit și se vor lăsa să se usuce (min. 12 h). În etapa a doua, după uscare, rosturile se vor arma cu banda Aquaroc® Tape care va fi înglobată într-un nou strat de chit Aquaroc® ProMix Finish. Toate capetele șuruburilor se acoperă cu pastă Aquaroc® ProMix Finish.</p>
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară și inferioară) - perete cu rezistență la foc EI 30	Max. 1000 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm (de ex. șurub cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 / $N_{Rk,s,fi} = 0,67$ kN) sau ancoră metalică tip TC - min. Ø 8 x 75 mm etc.
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax - perete cu rezistență la foc EI 30	Max. 1000 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini) - fără fixare cu șuruburi la profilele UW - doar montanții de capăt	Șurub cu diblu de plastic Rigips® min. Ø 6 x 45 mm - (permis pentru această configurație doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc).
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară și inferioară) - perete cu rezistență la foc E 60 / EI 60	Max. 600 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub cu diblu de plastic Rigips® min. Ø 6 x 45 mm - (permis pentru aceasta configurație, la cerință de rezistență la foc) sau șurub metalic pentru beton, din oțel zincat min. Ø 8 x 75 mm sau ancoră metalică tip TC.
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax - perete cu rezistență la foc E 60/ EI 60	Max. 600 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini) - fără fixare cu șuruburi la profilele UW - doar montanții de capăt	- min. Ø 8 x 75 mm etc. (în funcție de cerințele de proiectare de rezistență și protecție la foc ale peretelui).

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB Ø 3,8 x 25 mm, la max. 20 mm de marginea plăcii	250 mm (perete cu rezistență la foc EI 30) 300 mm (perete cu rezistență la foc E 60 / EI 60)

Montajul plăcilor de ciment va urmări un decalaj de 600 mm pe verticală între straturi și respectiv 400 mm la rosturile transversale. Toate capetele șuruburilor se vor chitui cu pastă Aquaroc® ProMix Finish.

Consum de materiale pe m ²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: <ul style="list-style-type: none">Structura, etanșarea, panotajul de plăci de cimentPrelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: <ul style="list-style-type: none">Pierderi tehnologice.	Placă de ciment Aquaroc® 12,5 mm	2	m ²
	Profil Rigiprofil® UW 50, UW 75 sau UW 100 - 0,6 mm etc.	0,5	m
	Profil Rigiprofil® CW 50, CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm etc.	1,8	m
	Bandă de etanșare Rigips® PE sau din vată minerală bazaltică 10 mm grosime	0,7	m
	Șurub pentru beton din oțel zincat sau ancoră metalică TC - min. Ø 8 x 75 mm etc. (pt. EI 30) / Șurub cu diblu de plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm sau șurub pentru beton, ancoră metalică min. Ø 8 x 75 mm etc. (pt. EI 60)	0,8 / 1,3	buc
	Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB Ø 3,8 x 25 mm (pt. EI 30/pt. EI 60)	21 / 17	buc
	var. 1: Adeziv PU Aquaroc® Glue (tub 310 ml)	60	ml
	var. 1: Pastă de rosturi Aquaroc® ProMix Finish	0,4	l
	var. 2: Bandă de armare Aquaroc® Tape	2,1	m
	var. 2: Pastă de rosturi Aquaroc® ProMix Finish	1,4	l
Vată minerală ISOVER etc. (după caz)	1	m ²	

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultative. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.