



Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică simplă
UW/CW 50, UW/CW 75, UW/CW 100

Placare dublă
1 x 12,5 mm grosime
Rigips® RB/RBI
+
1 x 12,5 mm grosime
Rigips® RF/RFI

Izolare acustică
 $R_w (C, C_{tr})$ până la
50 (-8,-16)
(cf. tabel Izolare acustică)

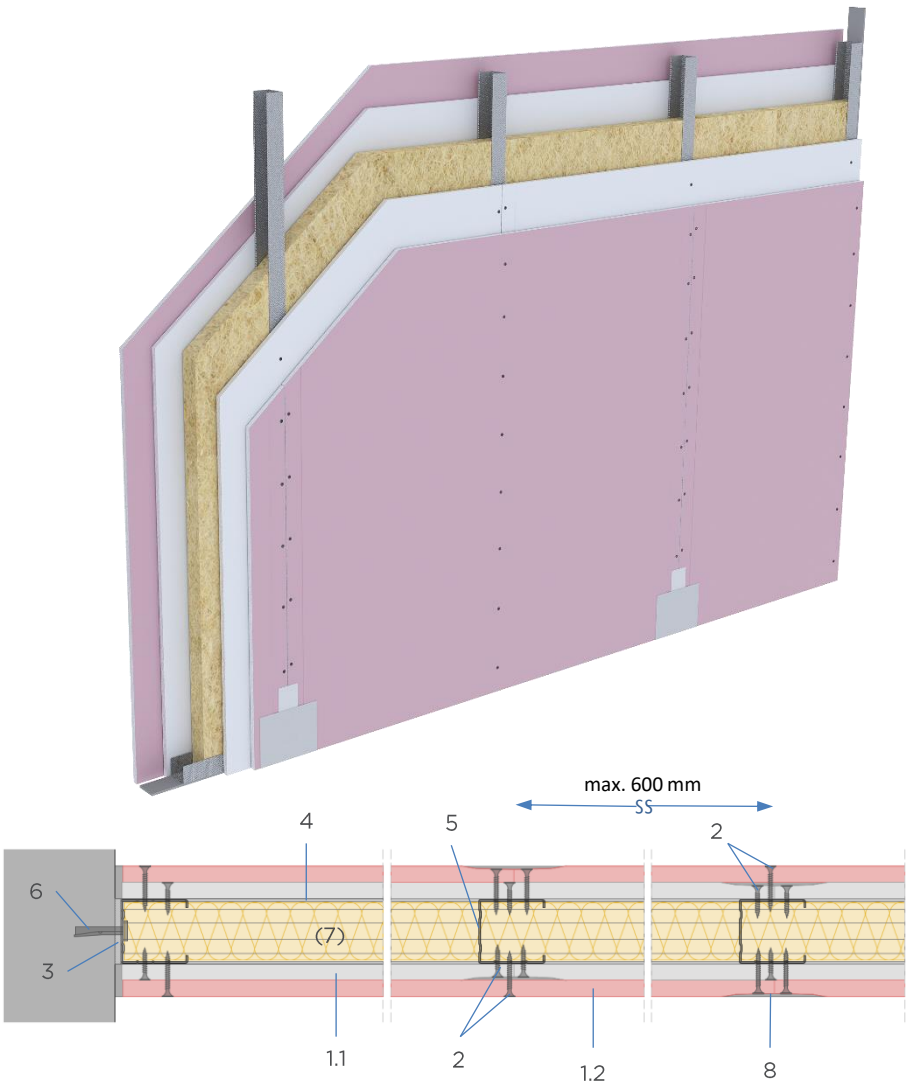
Rezistență la foc
până la
E 90/ EI 90 / EW 90
(cf. tabel Rezistență la foc)

Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime perete
max. 12000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

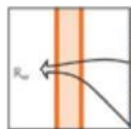
Grosime perete
100 /125 /150 mm

Greutate perete
aprox. 40 kg/m²
(fără izolație)



Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm 1.2 Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabele)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 50 / UW 75 / UW 100 - 0,6 mm 5. Profil Rigiprofil® CW 50 / CW 75 / CW 100 - 0,6 mm 6. Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rezistență la forfecare), sau șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP sau alt element de fixare metalic, specific suportului (în funcție de variantă și cf. tabele)
Izolație	(7) Vată minerală ISOVER în cavitate, obligatoriu la sistemul cu cerință de rezistență la foc. (cf. tabel Rezistență la foc) Optional (recomandat) izolație de vată minerală în cavitate, la sistemul fără cerință de rezistență la foc.
Finisare	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.) Strat general de cca 1mm aplicat pe întreaga suprafața a peretelui - Rigips SUPERTOP , sau Rigips SUPER etc

Izolare acustică



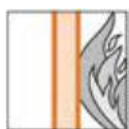
Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})^*$ dB
1 x 12,5 mm Rigips® RB/RBI + 1 x 12,5 mm Rigips® RF/RFI	≥CW 50 – 0,6 mm la interax max. 600 mm	100 mm	vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	50 (-8,-16)

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic.

⁽¹⁾ Vată minerală din fibră de sticlă min. 10,6 kg/m³

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc **
1 x 12,5 mm Rigips® RB/RBI + 1 x 12,5 mm Rigips® RF/RFI	≥CW 50 – 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală 50 mm grosime ⁽¹⁾	E 30/ EI 30/ EW 30 (Hmax = 12,0 m)
1 x 12,5 mm Rigips® RF/RFI	≥CW 50 – 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală 50 mm grosime ⁽¹⁾	E 90/ EI 90/ EW 90 (Hmax = 5,0 m)

⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 10,6 kg/m³

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută (la partea inferioară și la părțile laterale); structură suport rigidă de înaltă densitate (la partea superioară).

Reacție la foc

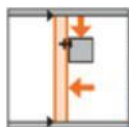
Plăci Rigips® RB/RBI/RF/RFI cls. A2-s1,d0 (incombustibil)

Profile și accesorii metalice

cls. A1 (incombustibil)

Vată minerală ISOVER

Înălțimi maxime



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă *** Criteriul de rezistență la foc
1 x 12,5 mm Rigips® RB/RBI + 1 x 12,5 mm Rigips® RF/RFI	≥CW 50 – 0,6 mm	600 mm	12000 mm (pt. EI 30)
			5000 mm (pt. EI 90)

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RB/RBI și respectiv RF/RFI 12,5 pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 50 /75/ 100 -0,6 mm și CW 50 /75 /100 -0,6 mm (după caz), ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante corespunzătoare tipului de placă și cf. tabele specificații (pentru fixarea plăcilor în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - ancoră metalică Rigips® DN6 (cu rezistență la forfecare), șurub metalic pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, sau alt element de fixare metalic, în funcție de elementul de rezistență suport și conform proiect tehnic. - În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roloilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice, - după caz, benzile de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime) sau din vată minerală bazaltică (10 mm grosime), - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime) pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. În acest caz, profilele CW verticale se vor fixa cu șuruburi Rigips® 421, de profilele UW (la planșeul superior și la planșeul inferior, câte unul pe fiecare aripă de profil). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. - Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RB/RBI + RF/RFI 12,5 mm de profilele montanți CW, în dublu strat, pe ambele fețe ale structurii. Ordinea de montaj este: Placa Rigips® RB/RBI pe profil iar Placa Rigips® RF/RFI peste placa RB. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate. - Înainte de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Suplimentar, rosturile ultimului strat vor fi armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc. Suprafața generală a peretelui se va gletui cu un strat de cca 1mm de Rigips SUPERTOP, sau Rigips SUPER.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic UW 50/75/100 – 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rez. la forfecare), sau șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic UW 50/75/100 – 0,6 mm (fixare la partea superioară)		Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la peretele fără cerință de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic CW 50/75/100 – 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fixare cu șuruburi la UW-uri	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm. Fixare CW în UW la ambele capete (superior și inferior) și pe ambele aripi ale profilului CW.
	Max. 500 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rez. la forfecare), șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la peretele fără cerință de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾

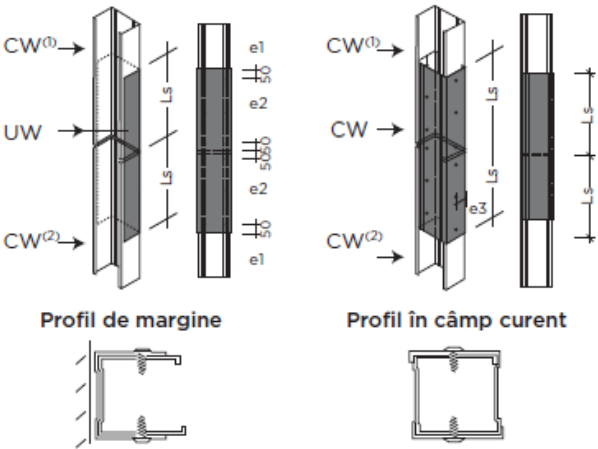
⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montanț se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montanț și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Fixarea plăcilor Rigips® RB/RBI+RF/RFI:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul Rigips® RB/RBI	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	500 mm
al 2-lea Rigips® RF/RFI	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: • structura metalică, panotajul de plăci, etanșările • prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm	2	m²
	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	2	m²
	Profil Rigiprofil® UW 50/75/100 – 0,6 mm	0,5	ml
	Profil Rigiprofil® CW 50/75/100 – 0,6 mm (interax 600 mm)	1,8	ml
	Banda de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime) sau din vată minerală bazaltică (10 mm grosime)	0,7	ml
	Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 (cu rez. la forfecare), șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm etc. ⁽³⁾	1,5	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	11	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	21	buc
	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	2	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,1	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,9	kg
	Glet Rigips SUPERTOP	0,3	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m²
	⁽³⁾ adecvate suportului, conform proiect		

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.