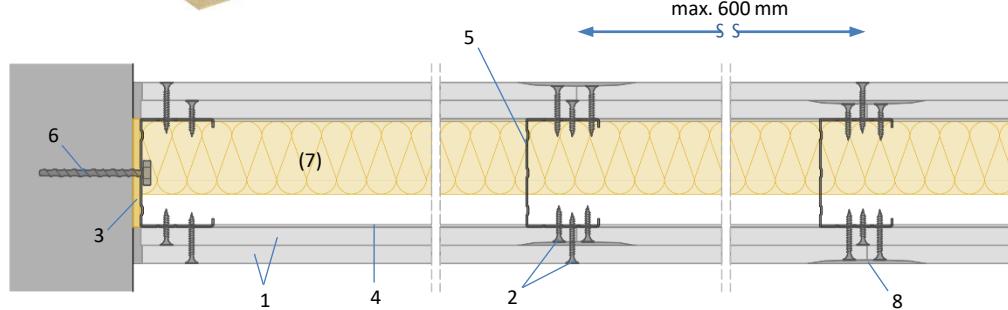
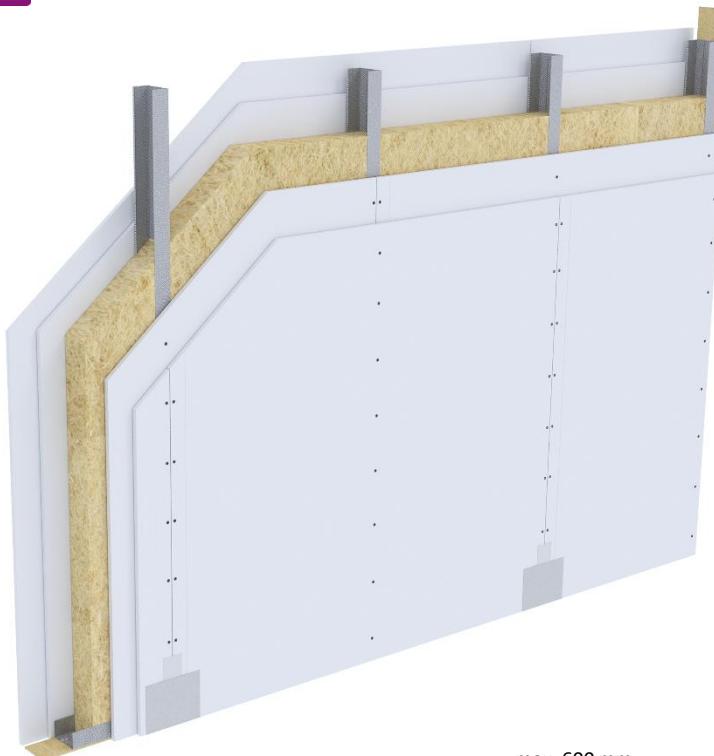




**Pereți de compartimentare neportanți
pe structură metalică simplă
UW/CW 75**



**Placare dublă
2 x 12,5 mm grosime
gips-carton
Rigips® RB, RBI**

**Izolare acustică
 R_w (C, C_{tr}) până la
51(-2,-5) dB**
(cf. tabel Izolare acustică)

**Rezistență la foc
EI 90**

(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

**Înălțime perete
max. 5500 mm**
(cf. tabel Înălțimi maxime)

**Grosime perete
125 mm**

**Greutate perete
aprox. 36 kg/m²**
(fără izolație)

Placare
1. Plăci de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm
2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)

Etanșare
3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (pt. EI 60 sau EI 90) și bandă Rigips® PE 3 mm (pt. EI 30 sau pt. situațiile fără cerință de rezistență la foc)

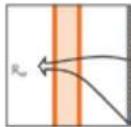
Structură metalică
4. Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm*
*la partea superioară – profil Rigips® UW 75 cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.)
5. Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm
6. Șurub cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm, sau șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 50 mm sau min. Ø6 x 60 mm, ancoră metalică sau alt element de fixare metalic, specific suportului (cf. tabel și cf. proiect)

Izolație
(7) Cu/fără vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc. (după caz, cf. tabel Rezistență la foc)

Optional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc

Finisare rosturi
8. Chit de rosturi Rigips® VARIO - pentru cerință de rezistență la foc EI 30 și Hmax = 4,00 m
Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO, pentru cerință de rezistență la foc EI 60 și Hmax = 5,00 m
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metalic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})$
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	fără	43(-2,-7) dB*
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	51(-2,-6) dB*
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	vată minerală grosime 75 mm ⁽²⁾	51(-2,-5) dB*

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic

⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 13 kg/m³ (de ex. ISOVER AKUSTO, ISOVER DOMO PLUS etc.)

⁽²⁾ vată minerală bazaltică min. 31,2 kg/m³ (de ex. ISOVER PLU, ISOVER PLA etc.)

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	EI 30 (Hmax = 4,00 m)
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 60 (Hmax = 5,00 m)
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 70 mm ⁽²⁾	EI 90 (Hmax = 5,50 m)

**Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută

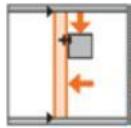
⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 13 kg/m³ (de ex. ISOVER AKUSTO, ISOVER DOMO PLUS etc.)

⁽²⁾ vată minerală bazaltică min. 31,2 kg/m³ (de ex. ISOVER PLU, ISOVER PLA etc.)

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă*** Criteriul de rezistență la foc
2 x 12,5 mm RB/RBI	CW 75 - 0,6 mm	600 mm	4000 mm (pt. EI 30 cu vată minerală min. 50mm - cf specif.)
			5000 mm (pt. EI 60 fară vată minerală)
			5500 mm (pt. EI 90 cu vată minerală min. 70mm - cf specif.)

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> Identificare/corelare lucrări pe şantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). Pregătirea prin curățare, desprăjuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RB/RBI pentru suprafață ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 75, CW 75 ce vor alcătui structura. Alegerea tipului și cantității de accesoriu de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile). <p>În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereti fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.).</p> <ul style="list-style-type: none"> Pregătirea materialelor de izolare, etansare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc), benzile de etansare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3mm, pentru peretele fără cerință de rezistență la foc), pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 75, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereti masivi, stâlpuri etc.). Se atașează banda de etansare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime) pe spatele profilelor metalice UW 75 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 75 laterali, de capăt. Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 75 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Se poziționează vertical, profilele metalice CW 75 în interiorul profilelor UW 75 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm de profilele montant CW 75, în dublu strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. Înaintea de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadeziv etc.
Prelucrarea suprafetelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprefetelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementări tehnice "Ghid privind receptia lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽³⁾	Tip element de fixare ⁽³⁾
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 750 mm (pt. EI 30 și EI 60) Max. 1000 mm (pt. EI 90) (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm, sau șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 50 mm, sau alte ancore metalice adevcate suportului și verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾ - pentru cerința de rezistență la foc EI 30 și Hmax = 4,00m.
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm, sau alte ancore metalice adevcate, pentru cerința de rezistență la foc EI 60 și Hmax = 5,00m, respectiv EI 90 și Hmax = 5,50m.
Profil metalic CW 75 - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri Max. 750 mm (pt. EI 30 și EI 60) Max. 1000 mm (pt. EI 90) - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Șuruburi cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm, sau șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 50 mm, sau alte ancore metalice adevcate suportului și verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾ - pentru cerința de rezistență la foc EI 30 și Hmax = 4,00m. Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm, sau alte ancore metalice adevcate, pentru cerința de rezistență la foc EI 60 și Hmax = 5,00m, respectiv EI 90 și Hmax = 5,50m.
Prelungire profile metalice CW 75 - 0,6 mm cu profil CW 75 (în câmp curent) și UW 75 (la margini)	Ls ≥ 750 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 275 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

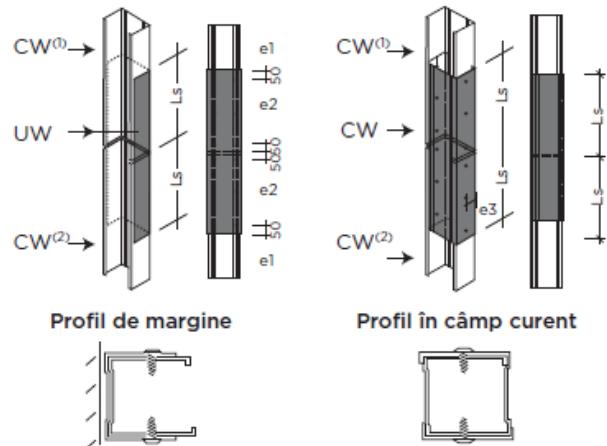
⁽³⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montant se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantă recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montant și cupoanele de joantare ce alcătuesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slabită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm (pt. EI 30) 750 mm (pt. EI 60 și EI 90)
al 2-lea	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m ²	Material - perete cu cerință de rez. la foc EI 30 și Hmax = 4,00 m	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 x 10 m.	Placă de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm	4	m ²
Include:	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,50	ml
• structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm	1,80	ml
• prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Bandă etanșare Rigips® PE 3 mm	0,7	ml
Nu include:	Șurub cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm sau șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 50 mm (racord superior) ⁽⁴⁾	0,4	buc
- racord mobil superior (funcție de proiect)	Șurub cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm sau șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 50 mm (racord inferior și laterale) ⁽⁴⁾	0,7	buc
- pierderi tehnologice.	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	21	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,6	ml
	Chit de rosturi Rigips® VARIO	0,90	kg
	Vată minerală ISOVER	1	m ²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consum de materiale pe m ²	Material - perete cu cerință de rez. la foc EI 60 și Hmax = 5,00m	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 5 x 10 m.	Placă de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm	4	m ²
Include:	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,46	ml
• structura metalică (inclusiv prelungirea montanților), panotajul de plăci de gips-carton, etanșările	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm	2,28	ml
• prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	0,6	ml
Nu include:	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racord superior) ⁽⁴⁾	0,3	buc
- racord mobil superior (funcție de proiect)	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racord inferior și laterale) ⁽⁴⁾	0,6	buc
- pierderi tehnologice.	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	7	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	21	buc
	Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	5	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,4	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,90	kg
	Vată minerală ISOVER	-	m ²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenziile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând dифeri pe proiect.

Consum de materiale pe m ²	Material - perete cu cerință de rez. la foc EI 90 și Hmax = 5,50m	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 5,5 x 10 m.	Placă de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm	4	m ²
	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,42	ml
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm	2,24	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	0,6	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racord superior) ⁽⁴⁾	0,2	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racord inferior și laterale) ⁽⁴⁾	0,5	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	7	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	21	buc
	Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	5	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,7	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,90	kg
	Vată minerală ISOVER	1	m ²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Nu include:

- racord mobil superior (funcție de proiect)
- pierderi tehnologice.

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenziile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitatele putând dифeи pe proiect.