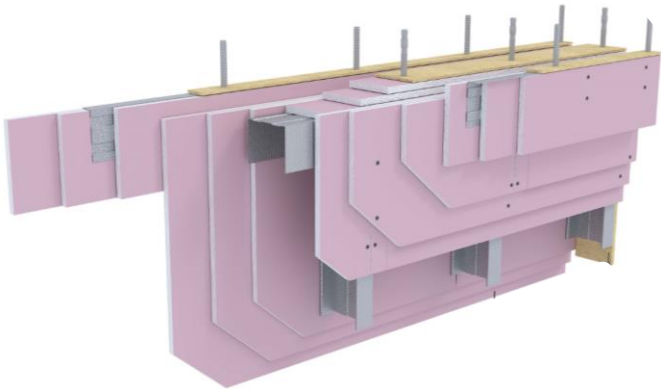




Pereți de compartimentare  
nestructurali pe structură metalică  
simplă UW/CW 100

Placare triplă  
3 x 12,5 mm grosime  
Rigips® RF XW



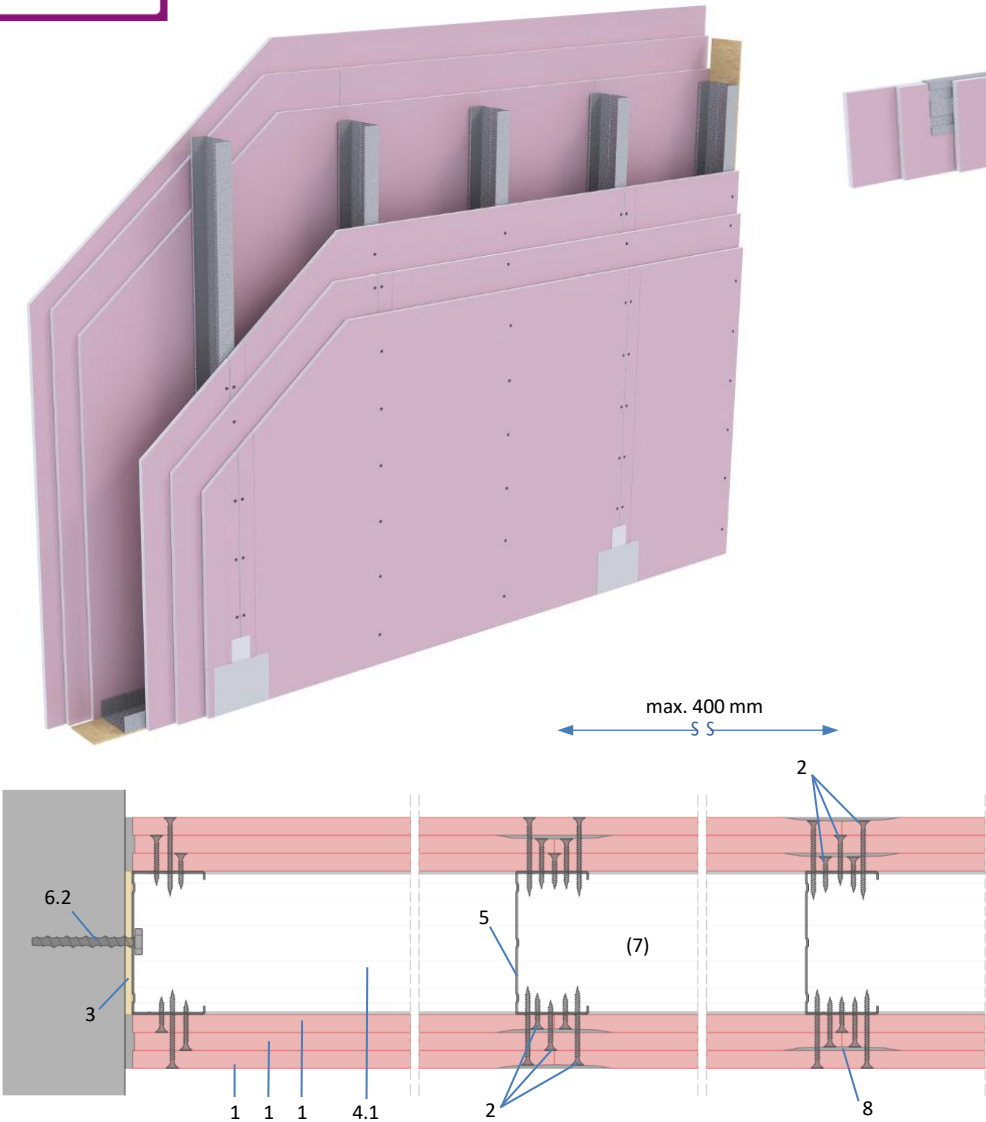
Izolare acustică  
până la 58 dB  
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc  
până la EI 180  
Reacție la foc  
A2-s1, d0

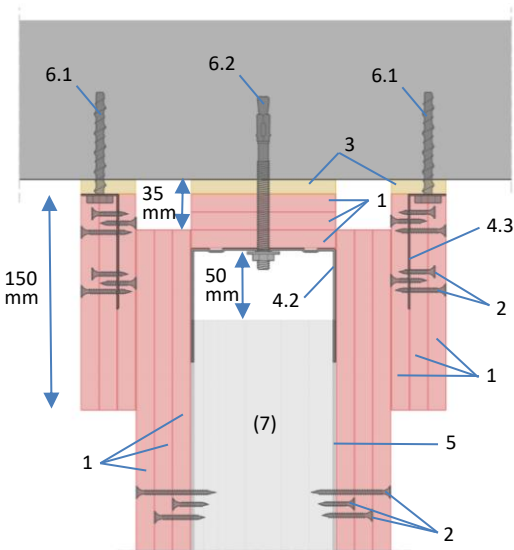
Înălțime perete  
max. 11000 mm  
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete  
175 mm

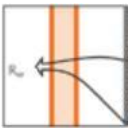
Greutate perete  
aprox. 73 kg/m²



|                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Placare            | 1. Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm<br>2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Etanșare           | 3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Structură metalică | 4.1 Profil Rigiprofil® ≥UW 100 - 0,6 mm<br>4.2 Profil Rigips® ≥ UW 100/80 - 0,6 mm la partea superioară (profil Rigips® cu aripa înaltă în funcție de proiectarea racordului mobil - deformare admisă planșeu, elongație dilatare profil montant etc.)<br>4.3 Profil tip L 50x80-0,6 mm (rezultat din ≥UW 100/80-0,6 mm tăiat)<br>5. Profil Rigiprofil® ≥ CW 100 - 0,6 mm<br>6.1 Șuruburi pentru beton Rigips R-LX-HF-ZP (fixare profil tip L 50x80-0,6 mm)<br>6.2 Ancore de fixare metalice tip TC (min. Ø8 mm x 115 mm) (fixare profile la racord superior, inferior și laterale) |
| Izolație           | (7) Wată minerală ISOVER în cavitate, permisă doar la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc;<br>Fără izolație de wată minerală în cavitate, obligatoriu la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Finisare rosturi   | 8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.)<br>Bandă de armare Rigips® - la ultimul strat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER din fibră de sticlă sau bazaltică (permisă la peretele fără cerință de rezistență la foc).

| Tip plăci            | Tip profil metalic montant             | Grosime perete | Vata minerala         | Rw (C, C <sub>tr</sub> ) * |
|----------------------|----------------------------------------|----------------|-----------------------|----------------------------|
| 3 x 12,5 mm<br>RF XW | CW 100 - 0,6 mm<br>interax max. 400 mm | 175 mm         | fără vată             | 56 (-3, -8) dB             |
|                      | CW 100 - 0,6 mm<br>interax max. 600 mm | 175 mm         | 100 mm <sup>(1)</sup> | 58 (-1, -3) dB             |

\* Rw – indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic  
<sup>(1)</sup> vată minerală ISOVER din fibră de sticlă min. 13 kg/m<sup>3</sup>

Rezistență la foc



| Tip plăci            | Tip profil metalic montant                    | Tip izolație                                                                                               | Rezistență la foc **                               |
|----------------------|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 3 x 12,5 mm<br>RF XW | ≥CW 100 - 0,6 mm<br>la interax max.<br>400 mm | Fără izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc | EI 180<br>(Hmax = 10 m)<br>EI 120<br>(Hmax = 11 m) |

\*\* Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport

Reacție la foc

|                                    |                                                       |
|------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Plăci de gips-carton Rigips® RF XW | cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1),<br>incombustibil |
| Profile și accesorii metalice      | cls. A1 – fosta clasă CO(CA1),<br>incombustibil       |
| Vată minerală ISOVER (după caz)    |                                                       |

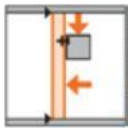
Elongația  $f = \Delta v_f$  minim necesară pentru dilatare – racord superior

| Rezistență<br>la foc | Înălțime<br>perete <sup>(2)</sup> | Elongație minim<br>necesară <sup>(3)</sup><br>f = ΔV <sub>f</sub> (mm) | Distanța min. "g"<br>pătrundere profil<br>CW în aripa UW (la<br>racord superior) | Dimensiune<br>min. aripă<br>profil UW la<br>racord<br>superior |
|----------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| EI 120               | ≤ 9000 mm                         | 40,0 mm                                                                | 40,00 mm                                                                         | 80,00 mm                                                       |
|                      | ≤ 10000 mm                        | 44,5 mm                                                                |                                                                                  | 84,50 mm                                                       |
|                      | ≤ 11000 mm                        | 48,9 mm                                                                |                                                                                  | 88,90 mm                                                       |
| EI 180               | ≤ 9000 mm                         | 40,0 mm                                                                |                                                                                  | 80,00 mm                                                       |
|                      | ≤ 10000 mm                        | 44,5 mm                                                                |                                                                                  | 84,50 mm                                                       |

<sup>(2)</sup> înălțimea maximă a peretelui cu cerința de rezistență la foc respectivă  
<sup>(3)</sup> valoare necesară a elongației minime  $f = \Delta v_f$ , ca spațiu liber pentru dilatarea profilelor montați la racordul superior, la cerința de rezistență la foc

**NOTĂ:** Spațiul necesar perimterii elongației de dilatare la foc a profilelor și/sau deformației orizontale a planșeului, se obține prin alegerea unui profil UW cu aripă înaltă care să corespundă acestor dimensiuni, precum și cerinței de poziționare minimă a profilelor CW în șinele de ghidaj UW – a se consulta **Specificația Tehnică 8.00.02 ST** din documentația Saint-Gobain ([www.rigips.ro](http://www.rigips.ro)).

Înălțime maximă



| Tip plăci            | Tip profil montant | Interax max. | Înălțime maximă admisă ***<br>Criteriul de rezistență la foc |
|----------------------|--------------------|--------------|--------------------------------------------------------------|
| 3 x 12,5 mm<br>RF XW | CW 100 - 0,6 mm    | 400 mm       | 10 000 mm (pt. EI 180)<br>11 000 mm (pt. EI 120)             |

\*\*\* Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.  
Înălțimea maximă admisă a tencuiei uscate pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

| Operațiuni principale de execuție                                                              | Descriere                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament                                             | <ul style="list-style-type: none"><li>• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare.</li><li>• Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.) | <ul style="list-style-type: none"><li>• Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate etc.).</li><li>• Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.).</li><li>• Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (pozare după caz a instalațiilor etc.).</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Pregătirea materialelor                                                                        | <ul style="list-style-type: none"><li>• Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă.</li><li>• Debitarea și prelucrarea plăcilor de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut.</li><li>• Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW 100, UW 100/80 și CW 100 ce vor alcătui structura.</li><li>• Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului:<ul style="list-style-type: none"><li>- șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului), inclusiv pentru prinderile șorțului lateral a racordului superior mobil), șuruburi autoperforante Rigips® 221 (pt. profile mai groase de 0,7 mm),</li><li>- șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz,</li><li>- șurub metalic pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP pentru fixarea profilelor șorțurilor laterale superioare,</li><li>- ancoră metalică tip TC min. Ø8 mm – 115 mm (de ex. Ejot BA-V Plus 8/50) pentru fixarea racordurilor inferioare, superioare și laterale.</li></ul></li></ul> <p>În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se poate face și cu alte tipuri de fixări, adecvate suportului și conform proiectului tehnic, verificat conform reglementărilor tehnice în vigoare.</p> <p>Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- vată minerală ISOVER - pregătirea și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor între profilele metalice (doar la perețele fără cerință de rezistență la foc),</li><li>- benzile de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau PE 3 mm - alternativă permisă doar la perețele fără cerință de rezistență la foc),</li><li>- pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO,</li><li>- bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.                         | <ul style="list-style-type: none"><li>• Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW100 și UW 100/80, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.).</li><li>• Se atașează banda de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă PE 3 mm la sistemul fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 100 (șină de ghidaj inferioară) și al fâșii de placă ale racordului mobil superior, respectiv ale montanților CW 100 laterali, de capăt.</li><li>• Se fixează la planșeul inferior și superior (sau elementele echivalente de rezistență), șinele de ghidaj UW 100 și UW 100/80, ale structurii metalice de susținere, cu ancore metalice tip TC (min Ø8 mm. – 115 mm). Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat.</li><li>• Se execută racordul mobil superior, conform detaliului proiectat, utilizându-se ancorele metalice de lungime corespunzătoare. Profilul UW la acest racord se utilizează în variantele Rigips® UW cu aripa înaltă (80 mm, 100 mm etc.).</li><li>• Se poziționează vertical, profilele metalice CW 100 în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. În acest caz, profilele CW verticale <b>NU se vor fixa cu șuruburi, popnitiuri și nici prin sertizare, de profilele UW</b>. Prolungirea profilelor-montanți se va face decalat, pe înălțimea peretelui. Profilele CW de margine se fixează de elementele suport verticale, cu ancore metalice tip TC (min. Ø8 mm – 115 mm).</li><li>• Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm de profilele montanți CW 100, în triplu strat, pe ambele fețe ale peretelui. Poziționarea plăcilor se face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi, de regulă 400 mm (dar min. 250 mm).</li><li>• Se execută protecția laterală a racordului mobil superior, prin pre-fixarea primei fâșii de placă de gips-carton Rigips® 12,5 mm RF XW (150 mm lățime) în profilul "L" (debitat dintr-un profil UW100/80), fixarea benzilor de etanșare și prinderea la intradosul elementului de rezistență cu șuruburi sau ancore metalice. Se închide apoi fața vizibilă a aripii profilului "L" cu alte 2 fâșii de placă de gips-carton Rigips® 12,5 mm RF XW (lățime 150 mm), utilizând șuruburi autofiletante Rigips® 212 sau autoperforante Rigips® 221.</li><li>• Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 3-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips®.</li></ul> |
| Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.                             | <p>Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p><b>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</b></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

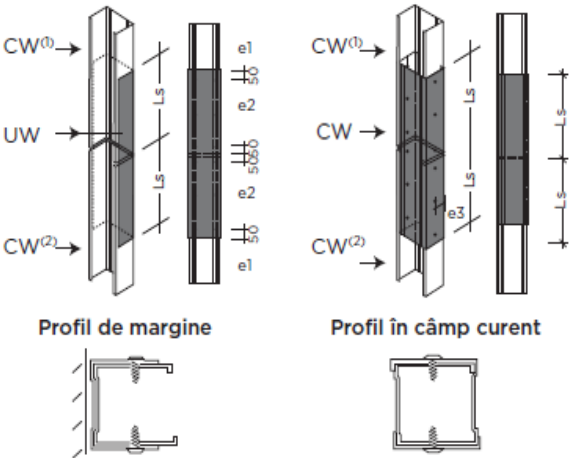
| Element component                                                                                    | Distanța de fixare - interax max. <sup>(4)</sup>                                 | Tip element de fixare <sup>(4)</sup>                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Profil metalic UW 100/80 - 0,6 mm (la partea superioară) și UW 100 - 0,6 mm (la partea inferioară)   | Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)                             | Ancoră metalică tip TC min. Ø8 mm – 115 mm de expansiune prin torsiune controlată (de ex. Ejot BA-V Plus 8/50 ; Ø8 x 115 mm) și verificată prin proiect tehnic. <sup>(4)</sup> |
| Profil tip L 50x80 - 0,6 mm (fixare la partea superioară, la racordul mobil)                         | Max. 450 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)                             | Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm <sup>(4)</sup>                                                                                                             |
| Profil metalic CW 100 - 0,6 mm la max. 400 mm interax                                                | Fără fixare de profilele UW.                                                     | Fără fixare.                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                      | Max. 500 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)        | Ancoră metalică tip TC min. Ø8 mm – 115 mm de expansiune prin torsiune controlată (de ex. Ejot BA-V Plus 8/50 ; Ø8 x 115 mm) și verificată prin proiect tehnic. <sup>(4)</sup> |
| Prelungire profile metalice CW 100 - 0,6 mm cu profil CW 100 (în câmp curent) și UW 100 (la margini) | Ls ≥ 1000 mm<br>e1 = 50mm<br>e2 ≤ 200mm<br>e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b-aripă profil | Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 - Ø3,5 x 9,5 mm.<br>Pozițiile de prelungire se recomandă a se decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.           |

<sup>(4)</sup> Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, cf. SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

| Strat plăci | Grosime totală panotaj | Tip șurub                                          | Interax max. șuruburi |
|-------------|------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------|
| 1-ul        | 12,5 mm                | Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm | 500 mm                |
| al 2-lea    | 2 x 12,5 mm = 25 mm    | Șuruburi autofiletante Rigips® 212/45 Ø3,5 x 45 mm | 500 mm                |
| al 3-lea    | 3 x 12,5 mm = 37,5 mm  | Șuruburi autofiletante Rigips® 212/55 Ø3,5 x 55 mm | 250 mm                |

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).



| Consum de materiale pe m <sup>2</sup>                                                                                                                                                                                                                    | Material                                                                                                        | Cons. unitar | u.m.           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------|
| <b>Notă:</b><br>Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.                                                                                                                          | Placă de gips-carton Rigips® RF XW (12,5 mm grosime) (inclusiv fâșiile de placă pentru racordul mobil superior) | 6,3          | m <sup>2</sup> |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm                                                                              | 0,3          | ml             |
| <b>Include:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, racordul mobil superior, etanșările</li><li>prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)</li></ul> | Profil Rigips® UW 100/80 - 0,6 mm (inclusiv cele din care se realizează profilele tip L 50 x 80 – 0,6 mm)       | 0,5          | ml             |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm interax 400 mm                                                               | 2,7          | ml             |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm (sau PE 3 mm)                                              | 1,0          | ml             |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Șurub pentru beton R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm <sup>(5)</sup>                                                   | 1,2          | buc            |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Ancoră metalică tip TC (Ejot BA-V Plus 8/50 ; min. Ø8 x 115 mm) <sup>(5)</sup>                                  | 1,5          | buc            |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Șurub autofiletant Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm                                                                | 18           | buc            |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Șurub autofiletant Rigips® 212/45 - Ø3,5 x 45 mm                                                                | 16           | buc            |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Șurub autofiletant Rigips® 212/55 - Ø3,5 x 55 mm                                                                | 28           | buc            |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)                                                     | 2,1          | ml             |
|                                                                                                                                                                                                                                                          | Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)                                                               | 1,36         | kg             |
| <b>Nu include:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>pierderi tehnologice.</li></ul>                                                                                                                                                                 | Vată minerală ISOVER (după caz)                                                                                 | -            | m <sup>2</sup> |

<sup>(5)</sup> adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.