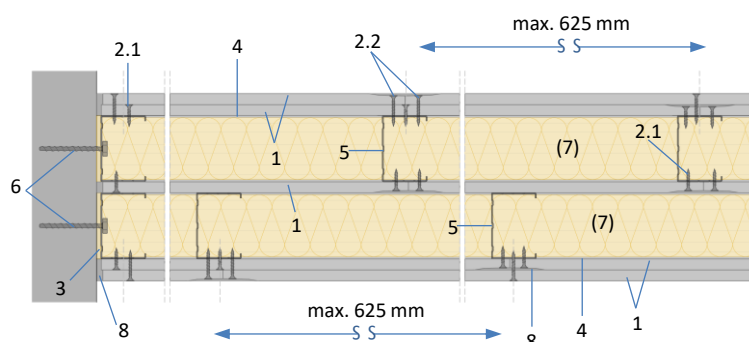
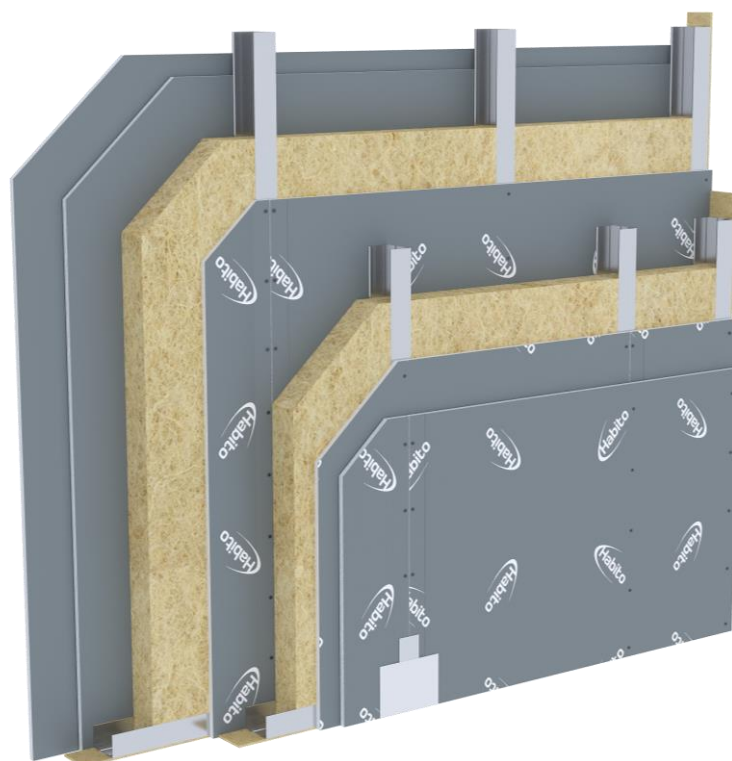




Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică dublă intercalată
UW/CW 75, UW/CW 100



Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm 2.1 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 25 mm (cf. tabel). 2.2 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 35 mm (cf. tabel).
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime
Structură metalică	4. Profil UW 75 sau UW 100 - 1 mm * • la partea superioară – profil Rigips® UW cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil CW 75 sau CW 100 - 1 mm 6. Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancoră metalică expandabila sau alt element de fixare metalic, specific suportului (cf. tabel).
Izolație	(7) Vată minerală ISOVER în cavitate
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips®

Placare multiplă
2+1+2 x 12,5 mm
grosime gips-carton
Habito®

Izolare acustică
 $R_w (C, C_{tr})$ până la
57(-3,-9) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc
NPD

Reacție la foc
A2-s1, d0

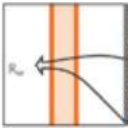
Înălțime perete
cf. proiect

Grosime perete
212,5 / 262,5 mm
(CW 75 / CW 100)

Clasa de rezistență
la efracție
RC3

Greutate perete
aprox. 68 kg/m²
(fără izolație)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la perețele cu/fără cerință de rezistență la foc și/sau efracție.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	R _w (C, C _{tr})
2 x 12,5 mm 1 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito®	structură dublă din CW 75 - 1 mm la interax max. 625 mm intercalată (300 mm)	212,5 mm	2 x vată minerală grosime 75 mm ⁽¹⁾	54(-2,-9) dB *
	structură dublă din CW 100 - 1 mm la interax max. 625 mm intercalată (300 mm)	262,5 mm	2 x vată minerală grosime 75 mm ⁽¹⁾	57(-3,-9) dB *

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic
⁽¹⁾ vată minerală de sticlă min. 13 kg/m³

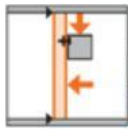
Rezistență la foc

NPD – Nici o performanță determinată.

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER (după caz)	

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Înălțime maximă admisă **
2 x 12,5 mm 1 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito®	2 x CW 75 - 1 mm la interax max. 625 mm intercalată (300 mm)	cf. proiect
	sau 2 x CW 100 - 1 mm la interax max. 625 mm intercalată (300 mm)	

** Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Rezistență la efracție



Tip plăci	Vată minerală în cavitate (minim)	Tip profil ghidaj	Tip profil montant	Interax montați (max.)	Clasa de rez. la efracție (cf. SR EN 1627)
2 x 12,5 mm 1 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito®	2 x 75 mm Grosime Densitate 13 kg/m ³	≥ UW75/40-1,0 mm	Structură Dublă ≥ CW 75 - 1 mm	625 mm montați CW Intercalati (300 mm)	RC 3
2 x 12,5 mm 1 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito®	2 x 100 mm Grosime Densitate 13 kg/m ³	≥ UW100/40-1,0 mm	Structură Dublă ≥ CW 100 - 1 mm	625 mm montați CW Intercalati (300 mm)	RC 3

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele horizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® pentru suprafață ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW, CW ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Hartfix ((pt. fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)). - șurub metalic pentru beton, ancoră metalică de expandare pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport. - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roletelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice. - benzile de etanșare Rigips® din PE sau din vată minerală bazaltică - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc. - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă/ autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW cu aripă înaltă, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm pe spatele profilelor metalice UW cu aripă înaltă (șinele de ghidaj). - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale primei structuri metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. Montanții se utilizează, de regulă, cu o lungime cu min. 1,5 - 2 cm mai mică decât înălțimea preconizată, cf. detaliului de racord superior. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW cu aripă înaltă (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). - Se fixează plăcile de gips-carton Habito® 12,5 mm de profilele montanți CW în dublu strat pentru partea ce va rămâne vizibilă. Montajul lor se face cu șuruburi autofiletante Hartfix. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. - Se montează stratul de vată minerală ISOVER, dacă a fost prevăzut. - Se continuă cu montarea stratului intermediar de plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm ce va fi fixată în profilele CW cu șuruburi autofiletante Hartfix. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, în planul feței curente. - Se repetă operațiunea de montaj a celei de-a doua structuri de profile metalice UW/CW tangentă la stratul intermediar. Profilele CW ale celei de-a 2-a structuri se decalază fata de profilele primei structuri astfel incat sa fie decalate cu min. 300 mm fata de acestea. - Se montează cel de-al doilea strat de vată minerală ISOVER, dacă a fost prevăzut. - Se montează ultimele 2 straturi de plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm pe profilele montanți CW ale celei de-a 2-a structuri metalice. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărui pachet dublu de panotaj al peretelui ce rămân vizibile, vor avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips®.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic UW* - 1 mm (fixare la partea inferioară) *ambele structuri	Max. 250 mm (prima fixare la max. 200 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm ancora expandabila Rigips® min. Ø8 x 100 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic UW* - 1 mm (fixare la partea superioară) *ambele structuri	Max. 250 mm (prima fixare la max. 200 mm de margini)	Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la efracție - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic CW* - 1 mm la max. 625 mm interax *ambele structuri	Fără fixare cu șuruburi la UW-uri.	Fără fixare.
	Max. 250 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 200 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm ancora expandabila Rigips® min. Ø8 x 100 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la efracție - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾

⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc). Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul, panotaj	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 25 - Ø3,9 x 25 mm	250 mm
al 2-lea panotaj	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 35 - Ø3,9 x 35 mm	250 mm
al 3-lea panotaj (median)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 25 - Ø3,9 x 25 mm	250 mm
al 5-lea panotaj	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 25 - Ø3,9 x 25 mm	250 mm
al 6-lea panotaj	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 35 - Ø3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m ²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.	Placă de gips-carton Habito® 12,5 mm	5	m ²
	Profil UW 75 - 1 mm sau UW 100 - 1 mm	1,0	ml
	Profil CW 75 - 1 mm sau CW 100 - 1 mm	3,6	ml
Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm	1,4	m
	Șurub pt. beton min. Ø6x60 mm sau ancoră metalică expandabila min. Ø8x100 mm	2,9	buc
	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 25 mm	32	buc
	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 35 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	3,2	m
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO	1,13	m ²
Nu include: pierderi tehnologice.	Vată minerală ISOVER (după caz)	2	m ²

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.