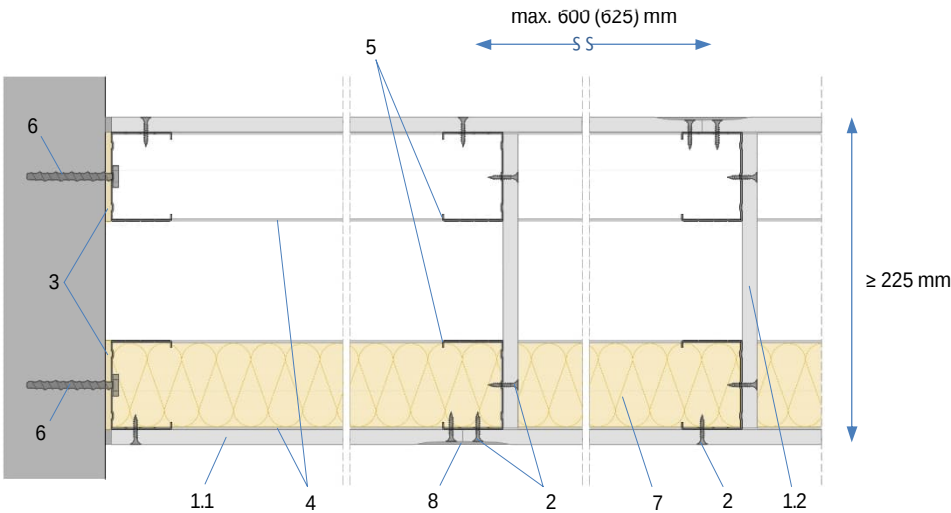
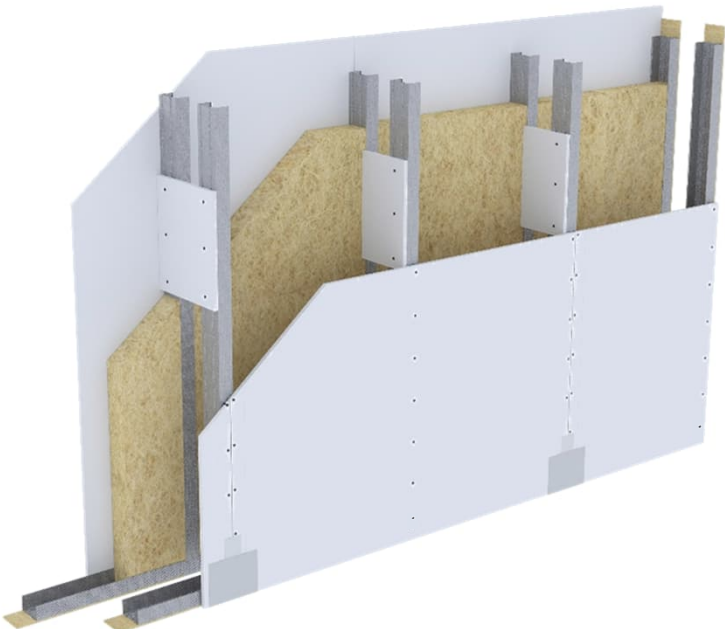




Pereți de compartimentare
nestructurali pe structură metalică
dublă, paralelă, distanțată, rigidizată
cu plăci – UW/CW 100



Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm sau 15 mm* 1.2 Fâșii de rigidizare (din același tip de placă ales pentru panotaj) - l x h = (min. 200 mm) x 300 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabele)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime) sau din vată minerală bazaltică (10 mm grosime)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® ≥UW 100 - 0,55 ... 0,6 mm ** ** la partea superioară – profil Rigips® ≥UW 100 cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® ≥CW 100 - 0,55 ... 0,6 mm 6. Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rezistență la forfecare), șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm sau alt element de fixare metalic, specific suportului (cf. tabel)
Izolație	7. Fără vată minerală în cavitate sau cu vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică având clasa de reacție la foc A1 - pt. EI 15 Obligatoriu, vată minerală din fibră de sticlă în cavitate (min. 50 mm grosime, min. 10 kg/m³) - pt. EI 30
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

* Sistemul permite înlocuirea plăcilor Rigips® RB/RBI cu plăci Rigistabil sau Glasroc® F Ridurit - în funcție de grosimea disponibilă.

Placare simplă:
1 x 12,5 mm grosime
Rigips® RB/RBI sau
Rigistabil
sau
1 x 15 mm grosime
Rigips® RB/RBI sau
Rigistabil sau
Glasroc® F Ridurit

Interax profile CW:
3.41.046 - max. 600mm
3.41.0461 - max. 400mm
3.41.0462 - max. 300mm

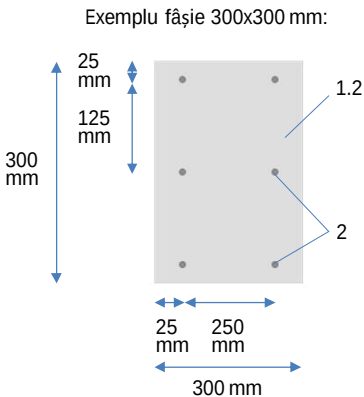
Izolare acustică
NPD

Rezistență la foc
până la EI 30
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

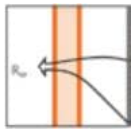
Înălțime perete
max. 5750 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
≥ 225 mm

Greutate perete
aprox. 23 kg/m²
(fără izolație)



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Rezistență la foc



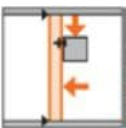
Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc **
1 x 12,5 mm sau 1 x 15 mm Rigips® RB/RBI ***	2 x ≥CW 100 – 0,55 ... 0,6 mm la interax max. 600 (625) mm	Fără vată minerală sau cu vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică având clasa de reacție la foc A1	EI 15
		1 x vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	EI 30

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport
*** Sistemul permite înlocuirea plăcilor Rigips® RB/RBI cu plăci Rigistabil sau Glasroc® F Ridurit - în funcție de grosimea disponibilă.
⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 10 kg/m³

Reacție la foc

Plăci Rigips® RB/RBI, Rigistabil	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Plăci Glasroc® F Ridurit	
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Înălțime maximă

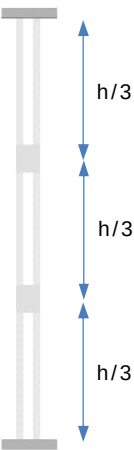


Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă **** Criteriul de rezistență la foc
1 x 12,5 mm Rigips® RB/RBI ***	2 x CW 100 – 0,55 ... 0,6 mm	600 (625) mm	4750 mm
		400 mm	5250 mm
		300 mm	5750 mm
1 x 15 mm + Rigips® RB/RBI ***	2 x CW 100 – 0,55 ... 0,6 mm	600 (625) mm	4750 mm
		400 mm	5250 mm
		300 mm	5750 mm

*** Sistemul permite înlocuirea plăcilor Rigips® RB/RBI cu plăci Rigistabil sau Glasroc® F Ridurit - în funcție de grosimea disponibilă.
**** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.
Înălțimea maximă admisă a peretelui de compartimentare pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiuni interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RB/RBI (sau alte plăci permise cf. specificațiilor prezentului sistem și dimensiunilor de placă disponibile) pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut și pentru fâșiile de rigidizare a structurii metalice duble. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 100 – 0,55...0,6 mm și CW 100 – 0,55...0,6 mm ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante corespunzătoare tipului de placă și cf. tabele specificații (pentru fixarea plăcilor în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), inclusiv pentru fixarea fâșiilor de rigidizare pe montanții structurii metalice), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - ancoră metalică Rigips® DN6 (cu rezistență la forfecare), șurub metalic pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, sau alt element de fixare metalic, în funcție de elementul de rezistență suport și conform proiect tehnic. În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință de rezistență la foc și fără racord mobil superior etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui, între profilele structurilor de susținere metalice, - benzi de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime) sau din vată minerală bazaltică (10 mm grosime), - pastă de rosturi Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 100, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atășează banda de etanșare Rigips® din PE (3 mm grosime) sau din vată minerală bazaltică (10 mm grosime) pe spatele profilelor metalice UW 100 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 100 laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 100 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW 100 în interiorul profilelor UW 100 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. În acest caz, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW 100 se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW 100 de ghidaj superior. - Se repetă operațiunea pentru cea de-a doua structură metalică. - Profilele metalice verticale CW 100 ale celor două structuri se vor conecta prin intermediul fâșiilor de rigidizare (din același tip de placă ales pentru panotaj) - l x h = (min. 200 mm) x 300 mm, fixate de profilele CW 100 cu ajutorul șuruburilor autofiletante Rigips® 212 (se va consulta schița de la pag. 1 și tabelele de specificații). Distribuția fâșiilor pe înălțime se va face în felul următor: minim 2 plăci, dispuse la câte o treime din înălțimea peretelui de compartimentare. - Se fixează plăcile Rigips® RB/RBI 12,5 mm sau 15 mm (sau alte plăci permise cf. specificațiilor prezentului sistem și dimensiunilor de placă disponibile) de profilele montanți CW 100, într-un singur strat. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate. - Înainte de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Suplimentar, rosturile dintre plăci se armează cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.



Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic UW 100 – 0,55 ... 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 1000 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rez. la forfecare), șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic UW 100 – 0,55 ... 0,6 mm (fixare la partea superioară)		Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic 2 x CW 100 – 0,55 ... 0,6 mm la max. 600 (625) mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	Fără fixare.
	Max. 1000 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 mm (cu rez. la forfecare), șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
	Structura a 2-a de montanți se conectează cu prima prin intermediul fâșiilor de rigidizare (din același tip de placă ales pentru panotaj)	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm, pentru fixarea fâșiilor de rigidizare – min. 3 șuruburi / profil CW (a se consulta și schița de la pag. 1)
Prelungire profile metalice CW 100 cu profil CW 100 (în câmp curent) și UW 100 (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 200 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/13 Ø4,2 x 13 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

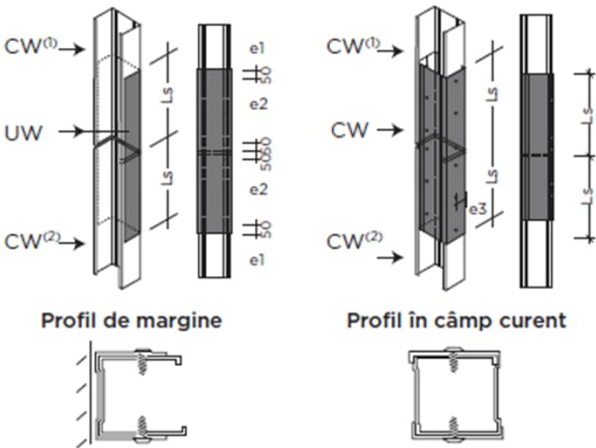
⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montant se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montant și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Fixarea plăcilor Rigips® RB/RBI:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm
sau			
1-ul	15 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm
Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).			

Fixarea plăcilor Rigistabil și Glasroc® F Ridurit:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø3,8 x 25 mm	250 mm
sau			
1-ul	15 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø3,8 x 25 mm	250 mm
Montajul plăcilor va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).			

Consum de materiale pe m ²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: - structura metalică, panotajul de plăci, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® RB/RBI 12,5 mm sau 15 mm* (inclusiv fâșiile de rigidizare din același tip de placă ales pt. panotaj – l x h = (min. 200 mm) x 300 mm)	2,07	m ²
	Profil Rigiprofil® UW 100 – 0,55 ... 0,6 mm	1,0	m
	Profil Rigiprofil® CW 100 – 0,55 ... 0,6 mm (interax 600 mm)	3,6	m
	Bandă etanșare Rigips® (PE 3 mm grosime sau vată minerală bazaltică 10 mm grosime)	1,4	m
	Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 40 (cu rez. la forfecare), șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm etc. ⁽³⁾	1,6	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm ** (inclusiv pentru fixarea fâșiilor de rigidizare)	26	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,1	m
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,45	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m ²
	⁽³⁾ adecvate suportului, conform proiect * Sistemul permite înlocuirea plăcilor Rigips® RB/RBI cu plăci Rigistabil sau Glasroc® F Ridurit - în funcție de grosimea disponibilă ** sau corespunzătoare plăcii alese, cf. tabele specificații		

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.