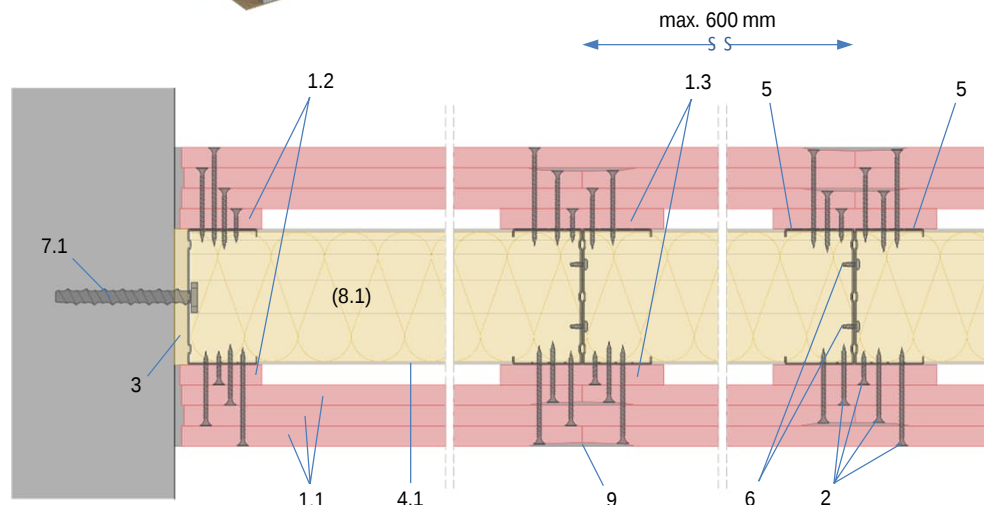
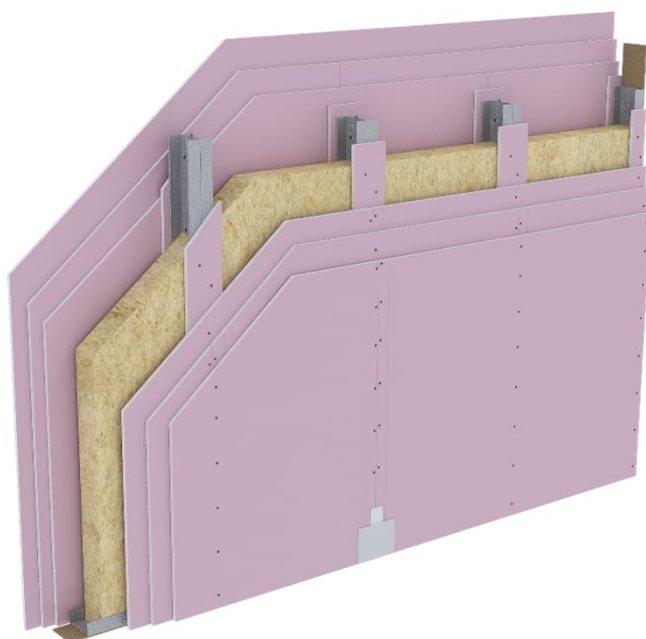




Pereți de compartimentare nestructurali pe structură metalică simplă (montanți spate în spate) UW/CW 100



Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm 1.2 Fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm (60 mm lățime) 1.3 Fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm (120 mm lățime) 1.4 Fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm (100 mm lățime) 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprofil® ≥UW 100 - 0,6 mm la partea inferioară 4.2 Profil Rigips® ≥UW 100/80 - 0,6 mm la partea superioară – profil cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® ≥CW 100 - 0,6 mm (sau Rigips® ≥CW 100 - 0,85 mm) 6. Șuruburi autopercutante Rigips® 421 (cf. tabel) 7.1 Șuruburi pentru beton tip CS min Ø6 x 130 mm (cf. tabel) 7.2 Șuruburi pentru beton tip CS min Ø6 x 130 mm, ancore expandabile metalice tip TC sau alte tipuri de ancore metalice proiectate în acest scop (cf. tabel)
Izolație	8.1 Vată minerală ISOVER în cavitate, obligatoriu la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc; Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc. 8.2 Obligatoriu vată minerală ISOVER pentru protecția racordului mobil
Finisare rosturi	9. Chit de rosturi Rigips® VARIO Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Placare triplă
3 x 15 mm grosime
gips-carton
Rigips® RF, RFI

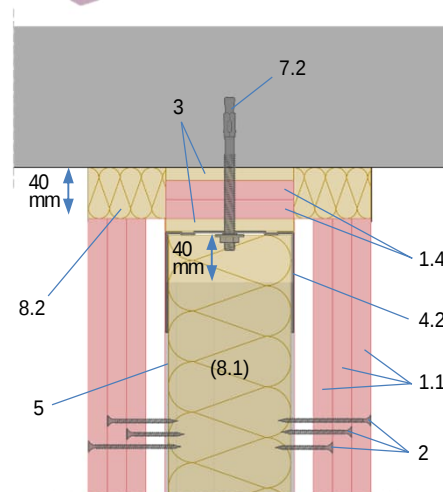
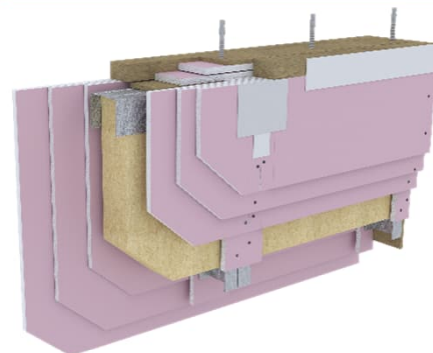
Izolare acustică
 $R_w (C, C_{tr})$ până la
57(-2,-6) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc
până la EI 180
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

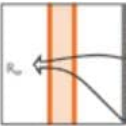
Înălțime perete
max. 7000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
220 mm

Greutate perete
aprox. 88 kg/m²
(fără izolație)



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})$
3 x 15 mm RF/RFI	2 x CW100][- 0,6 mm la interax max. 600 mm	220 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	57(-2,-6) dB *

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic
⁽¹⁾ vată minerală bazaltică min. 60 kg/m³

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc **
3 x 15 mm RF/RFI	2 x ≥CW100][- 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	EI 120 (Hmax = 7,00 m)
3 x 15 mm RF/RFI	2 x ≥CW100][- 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	EI 180 (Hmax = 6,00 m)
3 x 15 mm RF/RFI	2 x ≥CW100][- 0,85mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	EI 180 (Hmax = 6,00 m)

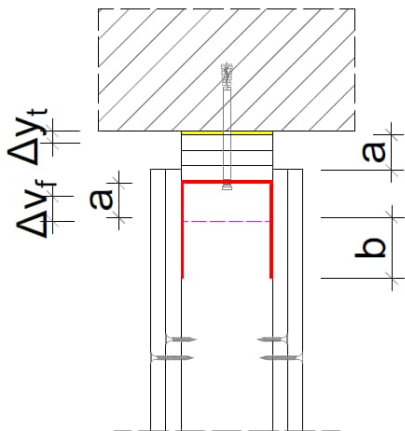
Spațiul liber (elongație dilatare) minim necesar între capătul profilului CW și profilul UW, la racordul superior – f (m m) se va considera cf. tabel Elongație dilatare.

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută
⁽¹⁾ vată minerală bazaltică min. 60 kg/m³

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Racordul superior al peretelui se va proiecta ținând cont atât de elongația ΔV_f minim necesară pentru dilatarea profilelor verticale, în cazul cerinței de rezistență la foc, cât și privind posibilele deformatii Δy_t ale elementelor structurale (săgeata). Pentru informații suplimentare - a se consulta **Specificația Tehnică 8.00.02 ST** din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).



- Δy_t - deformația maximă estimată a elementului structural (săgeata) - cf. proiectului tehnic de rezistență
- ΔV_f - elongația estimată din dilatarea profilelor verticale metalice la temperaturi înalte (foc)
- a - distanță liberă minimă recomandată, dintre capetele profilelor verticale și elementul structural
- b - distanță minimă recomandată de pătrundere a capetelor profilelor verticale (montanți) între aripile profilului orizontal (de ghidaj)
- a + b - dimensiunea minimă recomandată a aripii profilului orizontal de ghidaj (UW cu aripa înaltă)

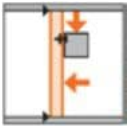
Elongația $f = \Delta v_f$ minim necesară pentru dilatare – racord superior

Rezistență la foc	Înălțime perete ⁽²⁾	Elongație minim necesară ⁽³⁾ $f = \Delta v_f$ (mm)	Distanța min. "g" pătrundere profil CW în aripa UW (la racord superior)	Dimensiune min. aripă profil UW la racord superior
EI 120	≤ 6000 mm	40,0 mm	40,00 mm	80,00 mm
	≤ 7000 mm	46,7 mm		86,70 mm
EI 180	≤ 6000 mm	40,0 mm		80,00 mm

(2) – înălțimea maximă a peretelui cu cerința de rezistență la foc respectivă
(3) - valoare necesară a elongației minime $f = \Delta v_f$, ca spațiu liber pentru dilatarea profilelor montanți la racordul superior, la cerința de rezistență la foc

NOTĂ: Spațiul necesar perimitei elongației de dilatare la foc a profilelor și/sau deformației orizontale a planșeului, se obține prin alegerea unui profil UW cu aripă înaltă care să corespundă acestor dimensiuni, precum și cerinței de poziționare minimă a profilelor CW în șinele de ghidaj UW – a se consulta Specificația Tehnică 8.00.02 ST din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă *
			Criteriul de rezistență la foc
3 x 15 mm RF/RFI	2 x CW 100] [- 0,6 mm	600 mm	6000 mm (pt. EI 180 – cf. specificații) 7000 mm (pt. EI 120 – cf. specificații)
	2 x CW 100] [- 0,85 mm	600 mm	6000 mm

* Valorile de înălțimi maxime, tabulate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj (1/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor (1/2)	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF/RFI 15 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut, pentru fâșiile de placă de pe aripile laterale ale montanților (60 mm lățime pentru fâșiile de pe montanții de capăt și 120 mm lățime pentru fâșiile de pe montanții din câmp) și fâșiile de placă ce intră în componența racordului mobil superior (100 mm lățime). - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigips® UW 100/80 – 0,6 mm (cu aripa înaltă) și Rigiprofil® UW 100 – 0,6 mm, CW 100 – 0,6 mm (sau Rigips® CW 100 – 0,85 mm) ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton și a fâșiilor de placă de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime și fixarea profilelor CW spate în spate), după caz, - șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare),

Operațiuni principale de
montaj (2/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Pregătirea materialelor (2/2)	- ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile). În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). • Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc) și obligatoriu pentru protecția laterală a racordului mobil superior, - benzile de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau Rigips PE 3 mm, pentru peretele fără cerință de rezistență la foc), - pastă de rosturi Rigips® VARIO, - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 100 și UW 100/80 (cu aripă înaltă), conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). • Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru peretele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 100 (șină de ghidaj inferioară) și UW 100/80 (șină de ghidaj superioară), pe fâșiile de placă ale racordului mobil superior și respectiv ale montanților CW 100 laterali, de capăt. • Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 100 și UW 100/80 (cu aripă înaltă) ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. • Se execută racordul mobil superior conform detaliului proiectat, utilizându-se ancorele metalice de lungime corespunzătoare. • Se poziționează vertical, profilele metalice CW 100 – 0,6 mm (sau CW 100 – 0,85 mm)][(spate în spate) în interiorul profilelor UW 100 și UW 100/80 (cu aripă înaltă) ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). • Se fixează fâșiile din placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm de aripile laterale ale profilelor montant CW 100 – 0,6 mm (sau CW 100 – 0,85 mm)][(spate în spate), pe ambele fețe ale peretelui, cu ajutorul șuruburilor autofiletante Rigips® 212. • Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm de profilele montant CW 100 – 0,6 mm (sau CW 100 – 0,85 mm)][(spate în spate), în triplu strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. • Înaintea de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. • Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). • Stratul al 3-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽⁴⁾	Tip element de fixare ⁽⁴⁾
Profil metalic UW 100 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 300 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton tip CS min. Ø6 x 130 mm, ancore expandabile metalice tip TC sau alte tipuri de ancore metalice proiectate în acest scop și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil metalic UW 100/80 - 0,6 mm (fixare la partea superioară cu/fără aripă înalta în funcție de spațiul de dilatare necesar și eventuala deformare a planșeului)	Max. 300 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton tip CS min. Ø6 x 130 mm, ancore expandabile metalice tip TC sau alte tipuri de ancore metalice proiectate în acest scop și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil metalic CW 100 - 0,6 mm (sau CW 100 – 0,85 mm)][(spate în spate) la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	- fără fixare
	- fixare profile spate în spate la max. 300 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/13 - Ø4,2 x 13 mm
	Max. 300 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton tip CS min. Ø6 x 130 mm, ancore expandabile metalice tip TC sau alte tipuri de ancore metalice proiectate în acest scop și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Prelungire profile metalice CW 100 - 0,6 mm (sau CW 100 – 0,85 mm) cu profil CW 100 (în câmp curent) și UW 100 (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 200 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/13 - Ø4,2 x 13 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

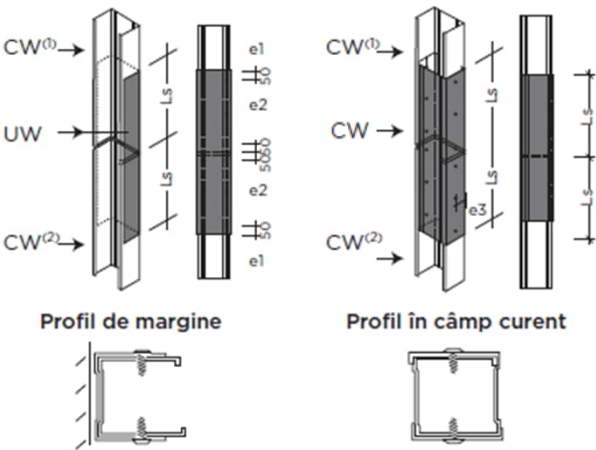
⁽⁴⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montant se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montant și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
fâșii de placă	15 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 - Ø3,5 x 35 mm	170 mm (în zig-zag)
1-ul	2 x 15 = 30 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/45 - Ø3,5 x 45 mm	170 mm
al 2-lea	3 x 15 = 45 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/55 - Ø3,5 x 55 mm	170 mm
al 3-lea	4 x 15 = 60 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/70 - Ø4,2 x 70 mm	170 mm
Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).			

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m, Interax 600 mm Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - racordul mobil superior - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm (inclusiv fâșiile de placă fixate pe aripile laterale ale montanților și cele pentru racordul mobil superior)	6,46	m²
	Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm	0,25	ml
	Profil Rigips® UW 100/80 - 0,6 mm	0,25	ml
	Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm (sau Rigips® CW 100 – 0,85 mm)	3,4	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm (sau PE 3 mm)	1,0	ml
	Șuruburi pentru beton tip CS min. Ø6 x 130 mm, ancore expandabile metalice tip TC etc. ⁽⁵⁾	2,5	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 - Ø3,5 x 35 mm	22	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/45 - Ø3,5 x 45 mm	32	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/55 - Ø3,5 x 55 mm	32	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/70 - Ø4,2 x 70 mm	32	buc
	Șurub autoperforant Rigips® 421/13 – Ø4,2 x 13 mm	12	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,1	ml
	Chit de rosturi Rigips® VARIO	1,36	kg
	Vată minerală ISOVER (inclusiv pentru protecția racordului mobil superior)	1,03	m²
⁽⁵⁾ adecvate suportului, conform proiect			

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.