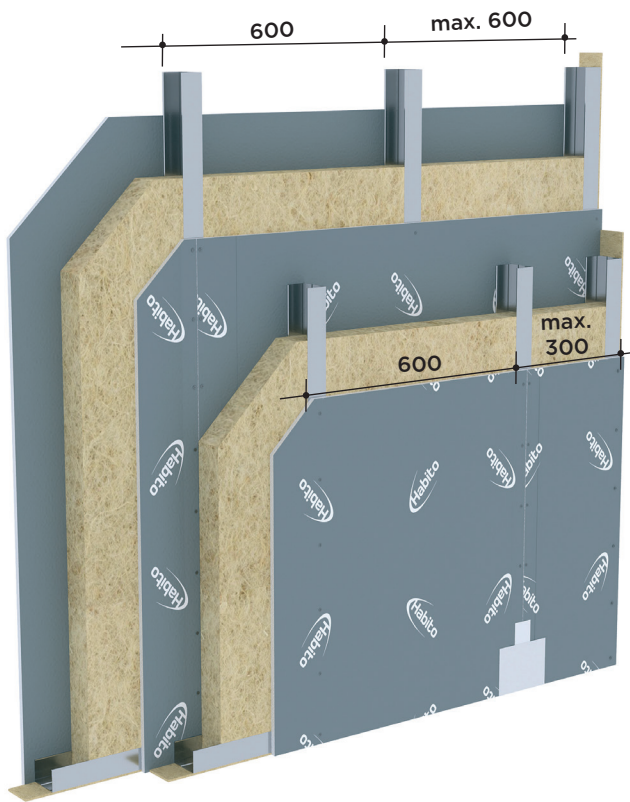




Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică dublă
nerigidizată, decalată,
UW/CW 75, UW/CW 100



Placare în straturi
succesive 12,5 mm
grosime **Habito® Forte**
1 + 1 + 1 plăci sau
1 + 2 + 1 plăci

Izolare acustică
până la
 $R_w = \dots$ dB

Rezistență la foc
până la
E 120 / EI 120

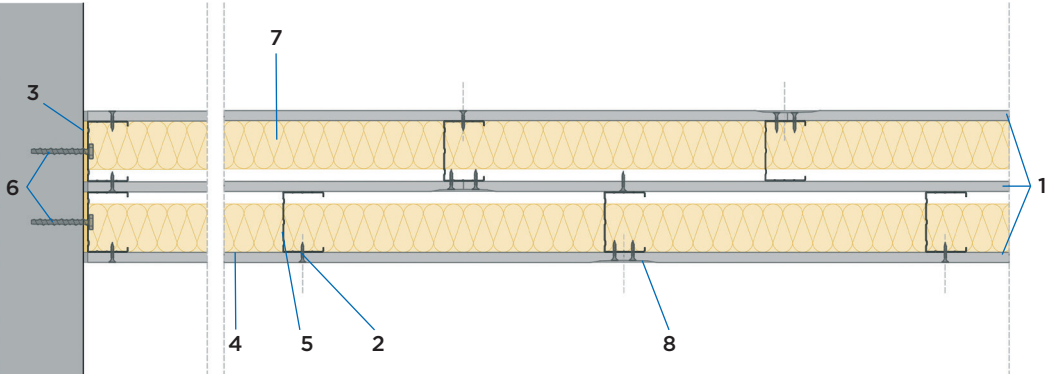
Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime perete
max. 4000 mm
cu rezistență la foc și
conform tabel înălțimi
maxime

Clasa de rezistență
la efracție
RC2, RC3

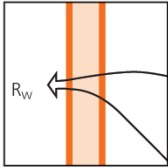
Grosime perete
187,5 / 250 mm
(CW 75 / CW 100)

Greutate perete
aprox.
50 - 53 kg/m²
(fără izolație)



Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® Forte 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Hartfix (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau Bandă de etanșare Rigips® din vată bazaltică 10 mm grosime
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 75, UW 100 - 0,6 mm sau profil Rigips® UW cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil superior (deformație planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 75, CW 100 - 0,6 mm 6. Șuruburi pentru beton sau ancore de fixare metalice etc. (cf. specificații)
Izolație	7. Vată minerală ISOVER în cavitate (cf. tabel specificații)
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips®

Izolare acustică



Tip plăci	Tip profil metalic montant	Grosime perete	Vată minerală	R _w *
1 + 1 + 1 Habito® Forte 12,5 mm	CW 75 + CW 75 - 0,6 mm la 600 mm interax (300 mm decalate, în paralel)	187,5 mm	min. 60 mm + min. 60 mm ⁽¹⁾	... dB

*R_w= indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic
¹⁾ vată minerală bazaltică min. 40 kg/m³

Rezistență la foc



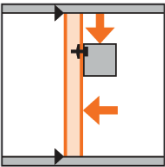
Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito® Forte	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 600 mm și decalate, în paralel, la 300 mm ≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 400 mm și decalate, în paralel, la 200 mm și respectiv la interax max. 300 mm și decalate, în paralel, la 150 mm	min. 60 mm + min. 60 mm ⁽¹⁾	E 120/ EI 120 E 120/ EI 120

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport
¹⁾ - vată minerală bazaltică min. 40 kg/m³

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® Forte 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

Înălțime maximă

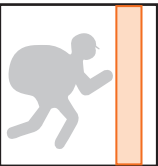


Tip plăci	Tip profil metalic montant	Înălțime maximă admisă ***
		Criteriul de rezistență la foc
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito® Forte	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 600 mm și decalate, în paralel, la 300 mm	4000 mm
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito® Forte	≥ CW 75 + CW 75 - 0,6 mm - la interax max. 400 mm și decalate, în paralel, la 200 mm	4000 mm
1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm + 1 x 12,5 mm Habito® Forte	≥ CW75 + CW 75-0,6 mm - la interax max. 300 mm și decalate, în paralel, la 150 mm	4000 mm

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranță în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Rezistență la efracție



Tip plăci	Vată minerală în cavitate minim	Tip profil ghidaj	Tip profil montant	Interax montați	Clasa de rezistență la efracție (cf. SR EN 1627)
1 + 1 + 1 Habito® Forte	60 mm + 60 mm, 75 kg/m ³	≥ UW 75 - 0,6 mm	≥ CW 75 - 0,6 mm	400 mm (și decalate în paralel - 200 mm)	RC 2
1 + 2 + 1 Habito® Forte	60 mm + 60 mm, 55 kg/m ³	≥ UW 75 - 0,6 mm	≥ CW 75 - 0,6 mm	300 mm (și decalate în paralel - 150 mm)	RC 3

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® Forte pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW / CW ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante HartFix ((pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)). - șuruburi autoperforante Rigips® pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montați pe înălțime etc., după caz), inclusiv pentru fixarea profilelor CW la partea inferioară, de profilele UW de ghidaj, la acest sistem. - șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., funcție de elementul de rezistență suport. În situația fixării peretilor fără cerință de rezistență la foc și fără rezistență la efracție, alegerea prinderilor se face conform proiectului tehnic de asemeni, putând fi utilizate și șuruburi metalice cu diblu din plastic etc. - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice, - benzile de etanșare Rigips® din PE sau din vată minerală bazaltică, - pastă de rosturi Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm grosime pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale primei structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. La acest sistem de perete, profilele CW verticale se vor fixa cu șuruburi autoperforante Rigips® tip 421/13 (Ø4,2 mm - L = 13 mm), de profilele UW (doar la partea inferioară). - Se fixează plăcile de gips-carton 12,5 mm Habito® Forte de profilele CW. Înainte de executarea panotajului median central (format dintr-un singur strat sau dublu de plăci), se introduce între montanți, în cavitatea structurii metalice, vată minerală ISOVER. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. - Se repetă operațiunile de montaj a celei de-a doua structuri de profile metalice UW/CW la dimensiunile de decalare specifice. - Se montează cel de-al doilea strat de vată minerală ISOVER. - Se montează ultimul strat de plăci de gips-carton 12,5 mm Habito® Forte pe profilele montanți CW a celei de-a doua structuri metalice. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Straturile de plăci ce rămân vizibile vor avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton sau ancoră metalică min. Ø8 x 75 mm (ex.: șuruburi pentru beton din oțel zincat cap hexagonal HEX Ø10 mm x 100 mm / R120 NRk,s,fi=0,67 kN sau ancore metalice tip TC min. Ø8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect). Șuruburile metalice cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm sunt permise doar la pereții fără cerință de rezistență la foc sau efracție.
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	600 mm - la UW ghidajul inferior	Șurub autoperforant Rigips® tip 421/13 (Ø4,2 mm - L = 13 mm)
	500 mm - montanji de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton sau ancoră metalică min. Ø8 x 75 mm (ex.: șuruburi pentru beton din oțel zincat cap hexagonal HEX Ø10 mm x 100 mm / R120 NRk,s,fi=0,67 kN sau ancore metalice tip TC min. Ø8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect). Șuruburile metalice cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm sunt permise doar la pereții fără cerință de rezistență la foc sau efracție.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø3,9 x 25 mm	250 mm
al 2-lea	12,5 + 12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix Ø3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltă și min. 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafață precum și pe straturile successive).

Consum de materiale pe m²

Notă:

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m, panotaj 1 + 1 + 1 și interax CW-uri la 600 mm sau 400 mm și respectiv panotaj 1 + 2 + 1 și interax CW-uri la 300 mm pe fiecare șir al structurii duble.

Include:

- Structura, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton
- Prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include pierderi tehnologice.

Material	Cons.unitar			u.m.
	1 + 1 + 1 plăci CW interax 600 mm	1 + 1 + 1 plăci CW interax 400 mm	1 + 2 + 1 plăci CW interax 300 mm	
Placă de gips-carton Habito® Forte 12,5 mm	3	3	4	m²
Profil Rigiprofil® UW 75 sau UW 100 - 0,6 mm	1,0	1,0	1,0	m
Profil Rigiprofil® CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm	3,6	5,4	7,0	m
Bandă de etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm sau bandă de etanșare Rigips® din PE	1,4	1,4	1,4	m
Ancore metalice tip TC min. Ø8 x 75 mm, șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø8 x 75 mm etc.	3,1	3,1	3,1	buc
Șurub autoperforant Rigips® 421/13 (Ø4,2 mm - L = 13 mm)	0,9	0,9	0,9	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 25 mm	31	41	51	buc
Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 35 mm	-	-	17	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	2,6	2,6	2,6	m
Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO	0,68	0,68	0,9	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	2	2	2	m²

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ și nu înlocuiesc documentațiile de devize pentru construcții din sarcina factorilor autorizați ai lucrării. Funcție de suprafața etalon, aceste consumuri unitare medii, orientative, pot diferi.