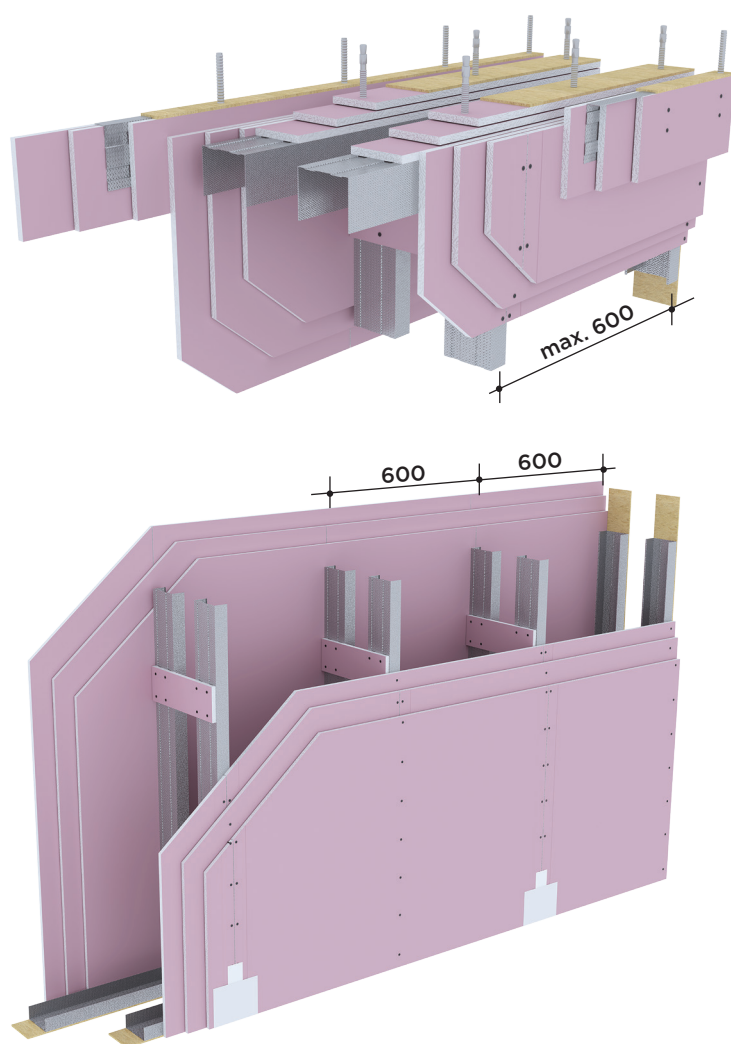
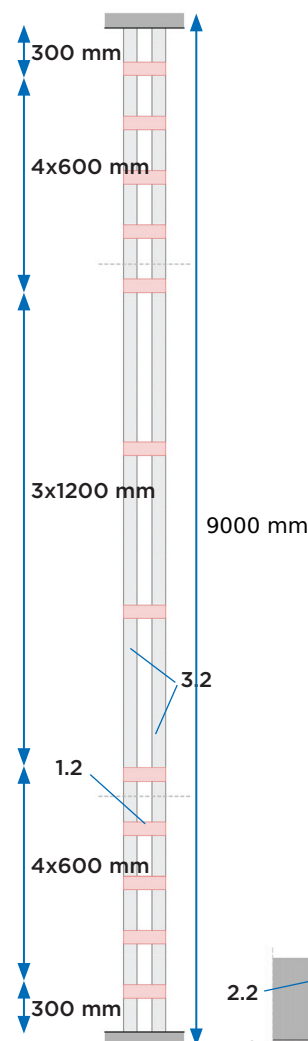




Pereți de compartimentare nestructurali pe structură metalică dublă rigidizată UW/CW 100


Distribuție fâșii
rigidizare pe H=9,00m


Placare triplă
3 x 12,5 mm grosime
gips-carton
Rigips® RF XW

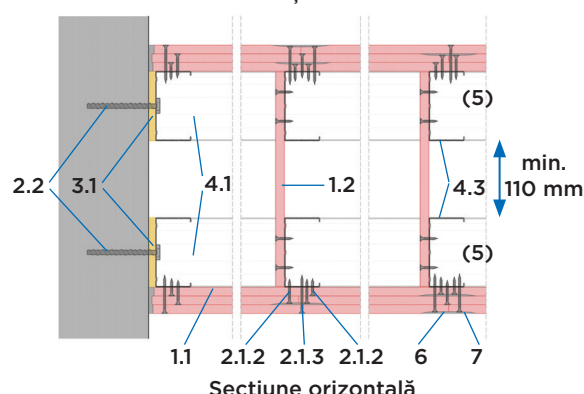
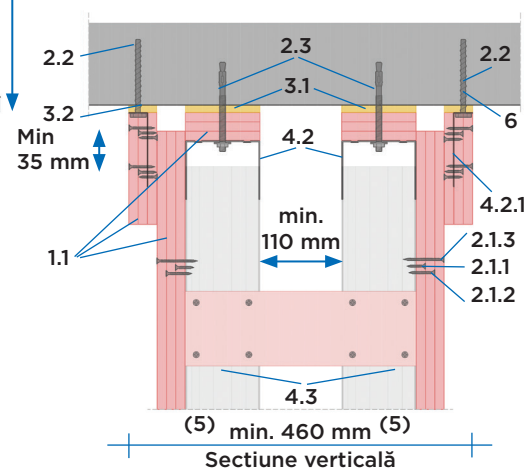
**Rezistență la foc
până la
E 120/ EI 120**
**Reacție la foc
A2-s1, d0**

**Înălțime perete
max. 9000 mm**
și conform tabel înălțimi
maxime

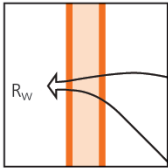
**Grosime perete
min. 385 mm**

**Greutate perete
cca. 73 kg/m²**

Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm 1.2 Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (fâșii de rigidizare L x h = 310 x 100 mm) 2.1.1, 2.1.2, 2.1.3 - Șuruburi autofiletante Rigips® (cf. tabel)
Etanșare	3.1 Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm - 100 mm lățime (obligatoriu pentru perete cu rezistență la foc) 3.2 Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm - 50 mm lățime (obligatoriu pentru perete cu rezistență la foc) sau bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm (pentru perete fără rezistență la foc)
Structură metalică	2.2 , 2.3. Șuruburi pentru beton, ancore metalice sau șuruburi Rigips® cu diblu din plastic - cf. tabel specificații 4.1 Profil Rigiprofil® ≥UW 100 - 0,6 mm 4.2 Profil Rigiprofil® ≥UW 100/80 - 0,6 mm* 4.2.1. Profil tip L (100x25 mm) rezultat din ≥UW 100 / 80 - 0,6 mm 4.3. Profil Rigiprofil® ≥CW 100 - 0,6 mm *la partea superioară - profil Rigips® ≥UW cu aripă înaltă (de ex. Rigips® ≥UW 100/80 mm - 0,6 mm etc.) în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.)
Izolație	(5) Opțional, vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc Fără izolație de vată minerală ISOVER în cavitate, la perete de compartimentare cu rezistență la foc
Finisare rosturi	6. Chit de rosturi Rigips® SUPER, Rigips® Vario etc. 7. Bandă de armare



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.

Rezistență la foc



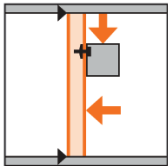
Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
3 x 12,5 mm + 3 x 12,5 mm RF XW	≥CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	Opțional, vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.	E 120 / Ei 120
		Fără izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc.	

**Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport

Reacție la foc

Plăci de gips-carton RF XW® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil metalic montant	Înălțime maximă admisă ***
Criteriul de rezistență la foc		
3 x 12,5 mm + 3 x 12,5 mm RF XW	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	H max = 9000 mm și cf. proiect

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistență și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranță în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj 1/2

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).

Operațiuni principale
de montaj 2/2

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF XW pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW, CW ce vor alcătui structura - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® ((pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului), inclusiv pentru conectarea celor 2 structuri metalice, prin fâșiile de gips-carton)), - șuruburi autop perforante Rigips® pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șurub metalic pentru beton, ancoră metalică tip TC pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc - în funcție de elementul de rezistență suport (obligatoriu metalice). În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face conform proiectului tehnic de asemenea, putând fi utilizate și șuruburi metalice cu diblu din plastic dacă sunt verificate în proiect etc. - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice - benzile de etanșare Rigips® din PE (daca nu sunt cerințe de rezistență la foc) sau din vată minerală bazaltică Rigips® (10 mm grosime) pentru cerințe de rezistență la foc - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario etc. - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă/ autoadezivă etc.)
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® din PE 3 mm la montajul fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și a plăcilor-fâșii ale racordului mobil superior, respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale ambelor structuri metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se execută racordul mobil superior conform detaliului proiectat, utilizându-se șuruburile pentru beton (sau ancorele metalice etc.) de lungime corespunzătoare. Profilul UW la acest racord se utilizează în variantele Rigips® UW cu aripă înaltă (80 mm, 100 mm etc.) funcție de săgeata admisibilă a planșeului și elongațiile termice prevăzute ale profilelor CW). - Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, popnitiuri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la pardoseală/ planșeul inferior). - Profilele verticale ale celor două structuri se vor conecta prin intermediul fâșii de gips-carton pentru rigidizarea structurilor, obținute din plăci Rigips® RF XW 12,5 mm de dimensiuni L x h = 310 mm x 100 mm. Fâșiile de placă se prind pe talpa profilelor CW 100 cu câte 4 șuruburi autofiletante Rigips® 212/3,5 - 25 mm, pe fiecare profil CW 100. Distanța față de marginea profilului CW 100 - min. 25 mm. - Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® 12,5 mm RF XW de profilele montanți CW, în triplu strat pentru fiecare din fețele văzute ale celor două structuri. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. - Se execută protecția laterală a racordului mobil superior, prin pre-fixarea primei fâșii de placă de gips-carton Rigips® 12,5 mm RF XW (150 mm lățime) de profilul "L" (debitat dintr-un profil UW 100), fixarea benzilor de etanșare, apoi prinderea la intradosul elementului de rezistență cu șuruburi sau ancore metalice. Se închide apoi fața vizibilă a aripii profilului "L" cu alte 2 fâșii de placă de gips-carton Rigips® 12,5 mm RF XW (lățime 150 mm), utilizând șuruburi autofiletante Rigips® 212. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 3-lea de plăci, al fiecărui pachet triplu de panotaj al peretelui, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.

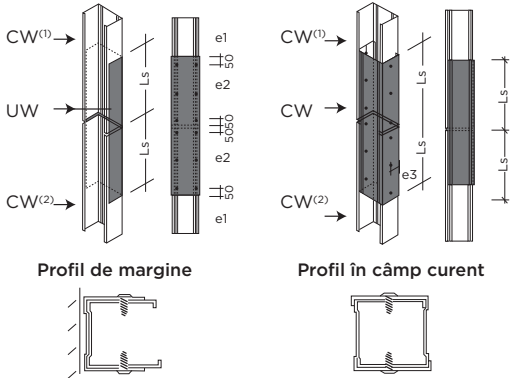


Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW 100 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară) - profil tip L rezultat din UW 100/80 (fixare la partea superioară, racord mobil)	500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø8 x 100 mm (sau ancore metalice tip TC min. Ø8 x 100 mm etc.) Ex: șurub metalic pentru beton din oțel zincat, cap hexagonal HEX Ø10 mm x 100 mm / R120 N _{Rk,s,fi} = 0,67 kN) Șuruburi cu diblu din plastic Ø6 x 45 - permise doar pentru fixarea la partea inferioară și doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc și verificate prin proiect.
Profil metalic UW 100/80 - 0,6 mm (fixare la partea superioară - racord mobil)		
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW 600 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Șuruburi pentru beton din oțel zincat min. Ø8 x 100 mm (sau alte ancore metalice adecvate suportului) Șuruburi cu diblu din plastic Ø6 x 45 - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc și verificate prin proiect.
	Structura 2 de montanți se conectează cu structura 1 prin fasiile de legătură de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø3,5 x 25 mm pentru fixarea fâșii de rigidizare din placă de gips-carton - min. 4 șuruburi / fiecare profil CW 100, la max. 25 mm de marginea verticală a profilului.
Prelungire profile metalice CW - 0,6 mm cu profil CW (în câmp curent) și cu profil UW (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 250 mm e3 = b/2 și ≥ 25 mm (b-aripă profil)	Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø3,5 L = 9,5 mm Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu min. 200 cm de la un montant la altul.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm	600 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 35 mm	400 mm
al 3-lea	3 x 12,5 mm = 37,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 55 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltă și de 400 mm (min. 250 mm) între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafață precum și pe straturile successive).



Consum de materiale pe m²

Notă:
Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.

- Include:**
- Structura metalică, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton
 - Racordul mobil cu fâșii de placă de gips-carton 3x12,5 mm - 100 mm lățime (echivalent acoperitor pentru UW 100) și respectiv protecția laterală cu 3 x 12,5 mm - 150 mm lățime.
 - Fâșii 310 mm x 100 mm din placa de gips-carton 12,5 mm, pentru rigidizarea structurilor
 - Prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include:

- Pierderi tehnologice.

Material

Cons. unitar

u.m.

Placă de Rigips® RF XW 12,5 mm	6,47	m²
Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm	0,50	ml
Profil Rigips® UW 100/80 - 0,6 mm	1,00	m
Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm	3,60	ml
Bandă etanșare Rigips®	1,9	ml
Șurub autofiletant Rigips® 212 / Ø 3,5 - 25 mm	43	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212 / Ø 3,5 - 35 mm	17	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212 / Ø 3,5 - 55 mm	21	buc
Șurub pentru beton Ø 8 mm x 100 mm (sau ancoră metalică tip TC etc.)	4,0	buc
Bandă de armare Rigips® (fibra de sticlă etc.)	2,1	ml
Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario	1,36	kg
Vată minerală ISOVER (opțional, după caz)	2	m

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.