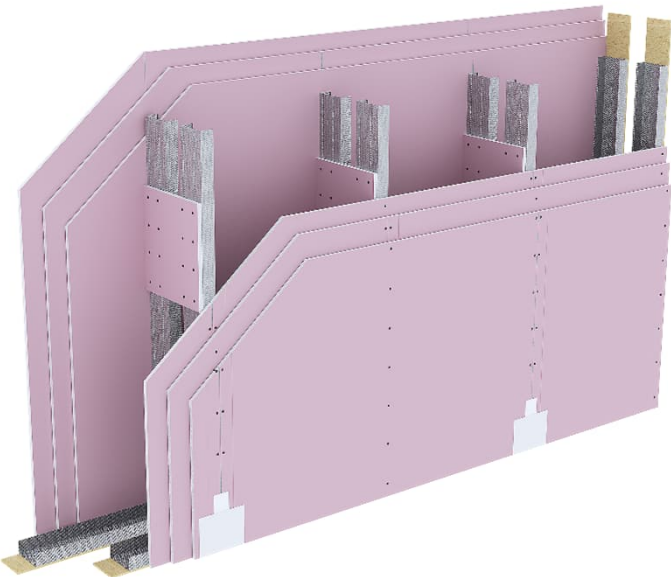
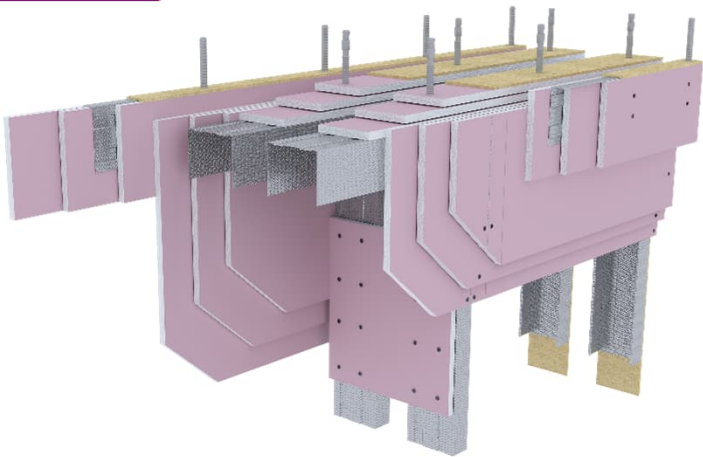
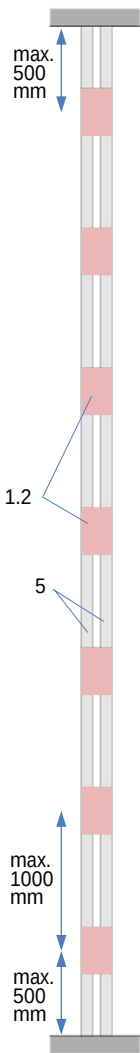




Pereți de compartimentare nestructurali pe structură metalică dublă rigidizată UW/CW 100



Distribuție fâșii de rigidizare (pt. H=7000 mm):



Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm 1.2 Fâșii de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm, l x h ≥ 270 x 300 mm 1.3 Fâșii din placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm, 100 mm lățime (ștraifuri din componența racordului mobil) 1.4 Fâșii din placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm, 150 mm lățime (pentru protecția laterală a racordului mobil) 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprofil® ≥ UW 100 - 0,6 mm 4.2 Profil Rigips® ≥ UW 100 - 0,6 mm la partea superioară sau profil cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu, elongație dilatare profil montant etc.) 4.3 Profil tip "L" 30 x 100 mm (pentru protecția racordului mobil, debitat din profil Rigiprofil® ≥ UW 100 - 0,6 mm) 5. Profil Rigiprofil® ≥ CW 100 - 0,6 mm (distanțare min. 70 mm între structurile paralele) 6.1, 6.2. Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm (cf. tabel)
Izolație	(7) Fără vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc; Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Placare triplă
3 x 12,5 mm grosime
gips-carton
Rigips® RF XW

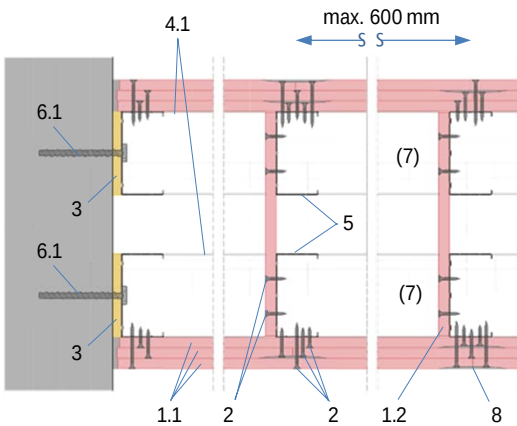
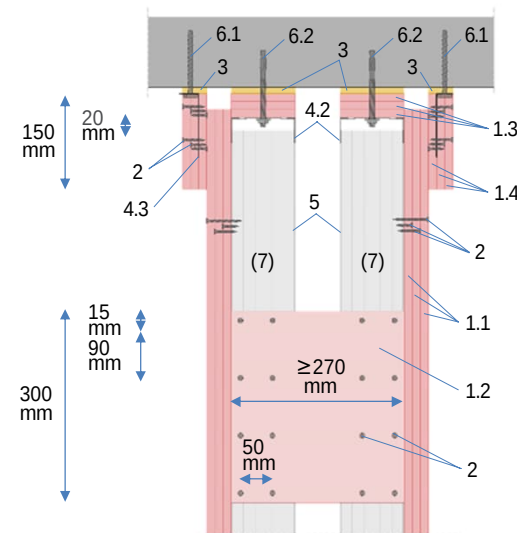
Izolare acustică
R_w (C, C_{tr}) până la 57(-1,-5) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc
până la EI 180
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

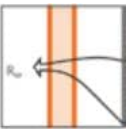
Înălțime perete
max. 7000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
345 mm

Greutate perete
aprox. 75 kg/m²
(fără izolație)



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele fără cerință de rezistență la foc, după caz.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})$
3 x 12,5 mm RF XW	2 x $\geq$ CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	345 mm	fără	56(-2,-6) dB**
3 x 12,5 mm RF XW	2 x $\geq$ CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	345 mm	1 x vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	57(0,-1) dB**
3 x 12,5 mm RF XW	2 x $\geq$ CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	345 mm	2 x vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	57(-1,-5) dB*

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator

** R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic

⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 12 kg/m³

Rezistență la foc



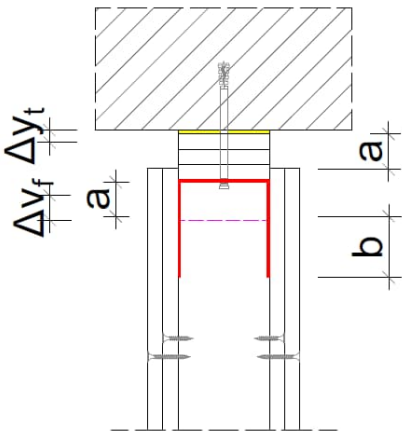
Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc***
3 x 12,5 mm RF XW	2 x CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 120 (Hmax = 7,00 m)
3 x 12,5 mm RF XW	2 x CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 180 (Hmax = 6,00 m)

*** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Racordul superior al peretelui se va proiecta ținând cont atât de elongația Δv_f minim necesară pentru dilatarea profilelor verticale, în cazul cerinței de rezistență la foc, cât și privind posibilele deformații Δy_t ale elementelor structurale (săgeata). Pentru informații suplimentare - a se consulta **Specificația Tehnică 8.00.02 ST** din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).



Δy_t - deformația maximă estimată a elementului structural (săgeata) - cf. proiectului tehnic de rezistență

Δv_f - elongația estimată din dilatarea profilelor verticale metalice la temperaturi înalte (foc)

a - distanță liberă minimă recomandată, dintre capetele profilelor verticale și elementul structural

b - distanță minimă recomandată de pătrundere a capetelor profilelor verticale (montanți) între aripile profilului orizontal (de ghidaj)

a + b - dimensiunea minimă recomandată a aripii profilului orizontal de ghidaj (UW cu aripa înaltă)

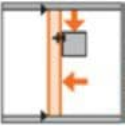
Elongația $f = \Delta v_f$ minim necesară pentru dilatare – racord superior

Rezistență la foc	Înălțime perete ⁽²⁾	Elongație minim necesară ⁽³⁾ $f = \Delta v_f$ (mm)
EI 120	≤ 3000 mm	20 mm
	≤ 4000 mm	27 mm
	≤ 5000 mm	34 mm
	≤ 6000 mm	41 mm
	≤ 7000 mm	48 mm
EI 180	≤ 3000 mm	20 mm
	≤ 4000 mm	27 mm
	≤ 5000 mm	34 mm
	≤ 6000 mm	41 mm

(2) – înălțimea maximă a peretelui cu cerința de rezistență la foc respectivă
(3) - valoare recomandată a elongației minim necesare $f = \Delta v_f$, ca spațiu liber necesar pentru dilatarea profilelor montanți la racordul superior, pentru situația de cerință de rezistență la foc

NOTĂ: Spațiul necesar perimterii elongației de dilatare la foc a profilelor și/sau deformației orizontale a planșeului, se obține prin alegerea unui profil UW cu aripă înaltă care să corespundă acestor dimensiuni, precum și cerinței de poziționare minimă a profilelor CW în șinele de ghidaj UW – a se consulta Specificația Tehnică 8.00.02 ST din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă*
			Criteriul de rezistență la foc
3 x 12,5 mm RF XW	2 x CW 100 - 0,6 mm	600 mm	6000 mm (pt. EI 180 – cf. specificații)
			7000 mm (pt. EI 120 – cf. specificații)

* Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj (1/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor (1/2)	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF XW 12,5 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut, pentru fâșiile de rigidizare a structurii metalice duble și pentru fâșiile și ștraifurile ce intră în componența racordului mobil superior. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 100, CW 100 și Rigips® UW 100/80 ce vor alcătui structura, inclusiv debitarea profilului tip "L" 30 x 100 mm din profilul Rigiprofil® UW 100.

Operațiuni principale de montaj (2/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Pregătirea materialelor (2/2)	- Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului), inclusiv pentru fixarea fâșiilor de rigidizare pe montanții structurii metalice), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), - ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile). - În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele fără cerință de rezistență la foc), - benzi de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3 mm, pentru peretele fără cerință de rezistență la foc), - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 100 și UW 100/80, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru peretele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 100 (șinele de ghidaj inferioare), respectiv ale montanților CW laterali, de capăt și pe ștraifurile de placă ce intră în componența racordului mobil superior. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 100 și UW 100/80 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se execută racordul mobil superior conform detaliului proiectat, utilizandu-se ancorele metalice de lungime corespunzătoare. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW 100 în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. În acest caz, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. - Se repetă operațiunea pentru cea de-a doua structură metalică. - Profilele metalice verticale CW 100 ale celor două structuri se vor conecta prin intermediul fâșiilor de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (l x h ≥ 270 x 300 mm), fixate de profilele CW 100 cu ajutorul șuruburilor autofiletante Rigips® 212. - Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm de profilele montant CW 100, în triplu strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. - Se execută protecția laterală a racordului mobil superior, prin pre-fixarea primei fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (150 mm lățime) în profilul "L" (debitat dintr-un profil UW 100), fixarea benzilor de etanșare, apoi prinderea la intradosul elementului de rezistență cu șuruburi sau ancore metalice. Se închide apoi fața vizibilă a aripii profilului "L" cu alte 2 fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (lățime 150 mm), utilizând șuruburi autofiletante Rigips® 212. - Înainte de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 3-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj (1/2)

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽⁴⁾	Tip element de fixare ⁽⁴⁾
Profil metalic UW 100 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil metalic UW 100/80 – 0,6 mm (fixare la partea superioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Ancore de fixare metalice Ejot BA-V Plus 8/50; Ø8 x 115 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾ Șuruburi cu diblu din plastic - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil tip “L” 30 x 100 mm (pentru protecția racordului mobil, debitat din profil UW 100 - 0,6 mm)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil metalic CW 100 - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	- fără fixare
	Max. 400 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
	Structura a 2-a de montanți se conectează cu prima prin intermediul fâșiilor de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (l x h ≥ 270 x 300 mm)	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm (cf. schiță pag. 1)
Prelungire profile metalice CW 100 - 0,6 mm cu profil CW 100 (în câmp curent) și UW 100 (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 200 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

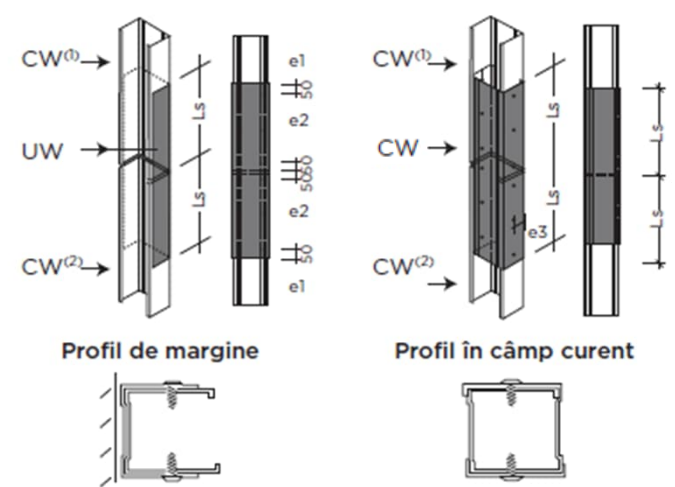
⁽⁴⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montanț se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montanț și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Reguli principale
specifice de montaj (2/2)

Panotajul principal:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	400 mm
al 2-lea	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	300 mm
al 3-lea	3 x 12,5 = 37,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/55 Ø3,5 x 55 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Fâșiile de placă din componența protecției laterale a racordului mobil superior:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul (spre interior)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm
1-ul (spre exterior)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm
al 2-lea (spre exterior)	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.	Placă de gips-carton Rigips® RF XW 12,5 mm (inclusiv fâșiile de rigidizare (270 x 300 mm) și fâșiile de placă din componența racordului mobil)	6,52	m²
	Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm (inclusiv cele din care se debitează profilele tip "L" 30 x 100 mm)	1,0	ml
	Profil Rigips® UW 100/80 - 0,6 mm	0,5	ml
Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - racordul mobil superior - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm interax 600 mm	3,6	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm (sau PE 3 mm)	1,9	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm (racord inferior) ⁽⁵⁾	1,1	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm (racorduri laterale) ⁽⁵⁾	0,8	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø10 x 100 mm (fixări profile tip "L") ⁽⁵⁾	1,1	buc
	Ancora metalică Ejot BA-V Plus 8/50 ; Ø8 x 115 mm (racord superior) ⁽⁵⁾	1,1	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	47	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	23	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/55 Ø3,5 x 55 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,6	ml
Nu include: pierderi tehnologice.	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	1,36	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	2	m²
	⁽⁵⁾ adecvate suportului, conform proiect		

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.