



Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică simplă
UW/CW 75

Placare dublă
2 x 12,5 mm grosime
gips-carton
Rigips® Fonic

Izolare acustică
 R_w (C, C_{tr}) până la
55(-2,-6) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

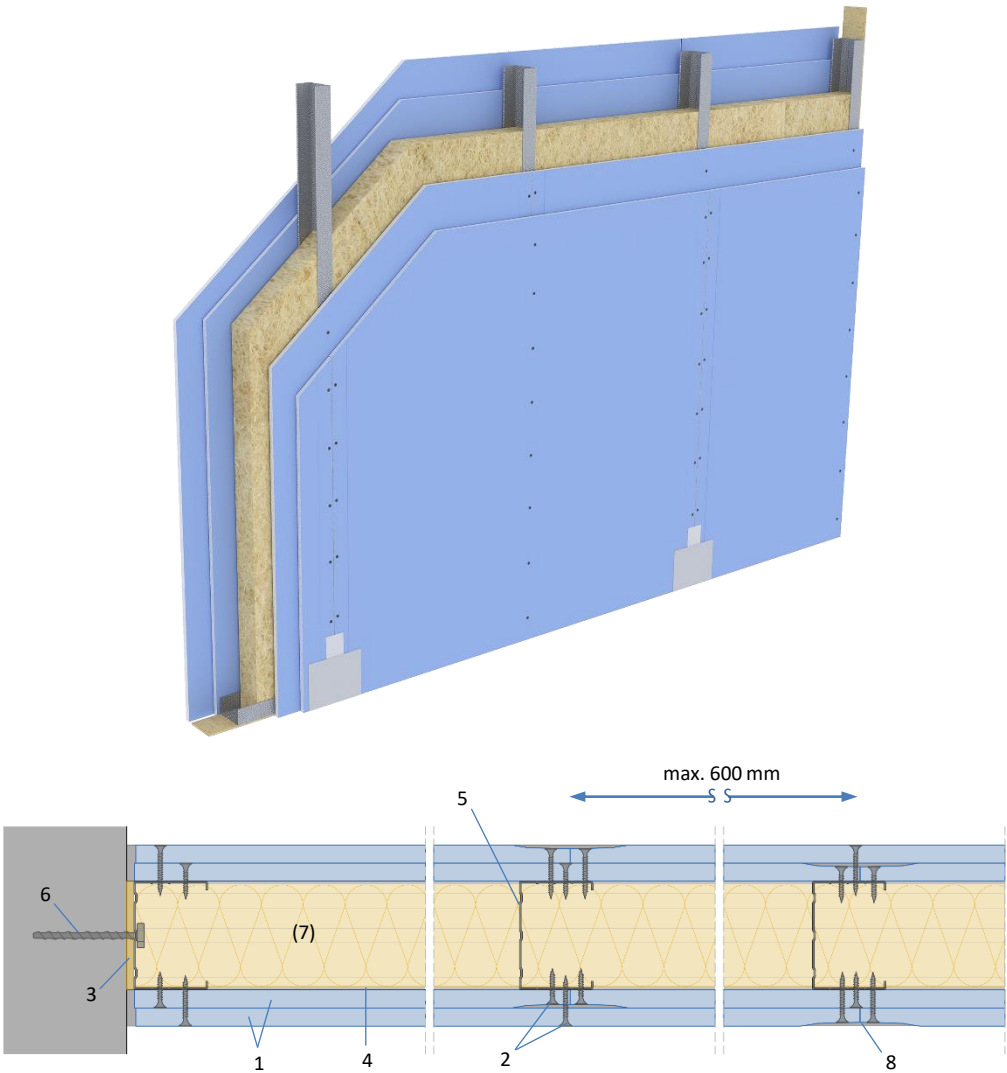
Rezistență la foc
NPD

Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime perete
cf. proiect
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
125 mm

Greutate perete
aprox. 53 kg/m²
(fără izolație)



Placare	1. Plăci de gips-carton Rigips® Fonic 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante HartFix (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm* *la partea superioară – profil Rigips® UW 75 cu aripa înaltă, după caz, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm 6. Șuruburi Rigips® cu diblu din plastic, șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-XP, ancore metalice etc. (cf. tabel)
Izolație	(7) Vată minerală ISOVER în cavitate, obligatoriu la peretele de compartimentare cu cerință de izolare acustică.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Izolare acustică

Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică).

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	R _w (C, C _{tr})
2 x 12,5 mm Rigips® Fonic	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	fără	50(-2,-7) dB **
2 x 12,5 mm Rigips® Fonic	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	vată minerală grosime 75 mm ⁽¹⁾	55(-2,-6) dB *

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator
** R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic
⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 12 kg/m³

NPD – rezistența la foc a peretelui nu a fost determinată

Rezistență la foc

Plăci de gips-carton Rigips® Fonic 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Reacție la foc

Înălțime maximă

Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă ***
2 x 12,5 mm Rigips® Fonic	CW 75 - 0,6 mm	600 mm	cf. proiect

*** Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	• Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). • Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	• Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. • Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® Fonic pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. • Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 75, CW 75 ce vor alcătui structura. • Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante HartFix (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șuruburi Rigips® cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm, șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect (pentru fixarea racordurilor laterale, inferioare și superioare). • Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice, - benzile de etanșare Rigips PE 3 mm, - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 75, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). • Se atașează banda de etanșare din PE 3 mm grosime pe spatele profilelor metalice UW 75 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 75 laterali, de capăt. • Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 75 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. • Se poziționează vertical, profilele metalice CW 75 în interiorul profilelor UW 75 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. • Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® Fonic 12,5 mm de profilele montanți CW 75, în dublu strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. • Înaintea de închiderea peretelui, se montează, după caz, vată minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. • Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). • Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi Rigips® cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm, șuruburi pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice etc., adecvate suportului și verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		
Profil metalic CW 75 - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW	- fără fixare
	Max. 500 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi Rigips® cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm, șuruburi pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice etc., adecvate suportului și verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Prelungire profile metalice CW 75 - 0,6 mm cu profil CW 75 (în câmp curent) și UW 75 (la margini)	Ls ≥ 750 mm e1 = 50mm e2 ≤ 275mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autopercutante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

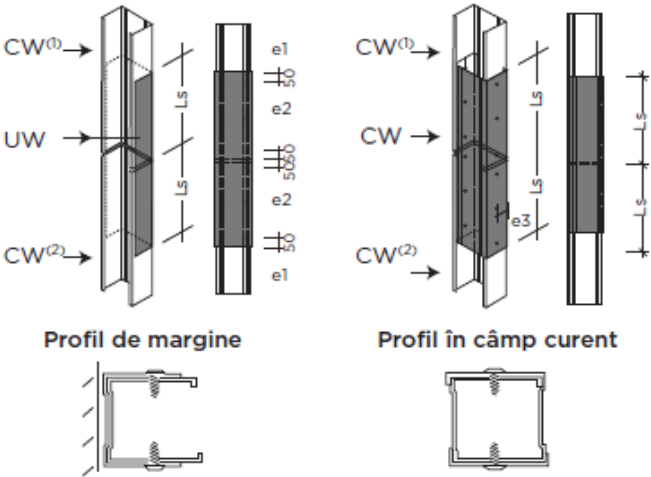
⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc.).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montanț se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montanț și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante HartFix 25 Ø3,9 x 25 mm	500 mm
al 2-lea	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante HartFix 35 Ø3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® Fonic 12,5 mm	4	m²
	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,50	ml
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm	1,80	ml
	Bandă etanșare Rigips® PE 3 mm	0,7	ml
	Șurub Rigips® cu diblu din plastic Ø6 x 45 mm ⁽³⁾	1,5	buc
	Șurub autofiletant HartFix 25 Ø3,9 x 25 mm	11	buc
	Șurub autofiletant HartFix 35 Ø3,9 x 35 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,1	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,90	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m²
	⁽³⁾ adecvate suportului, conform proiect		

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.