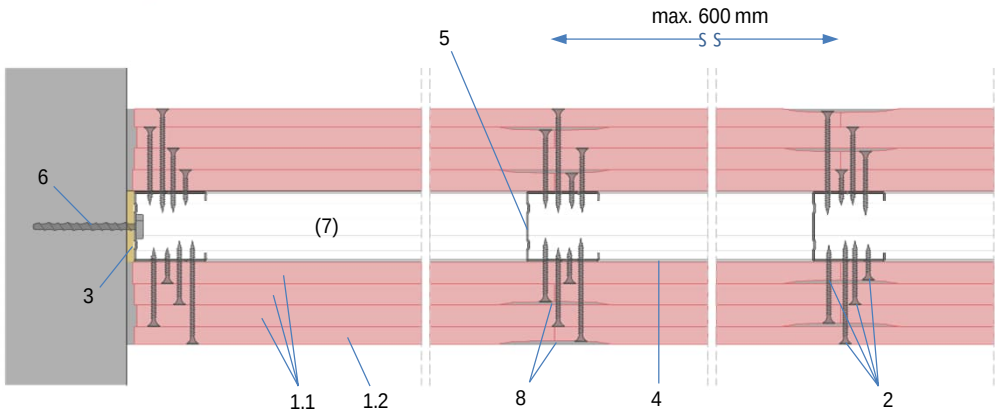
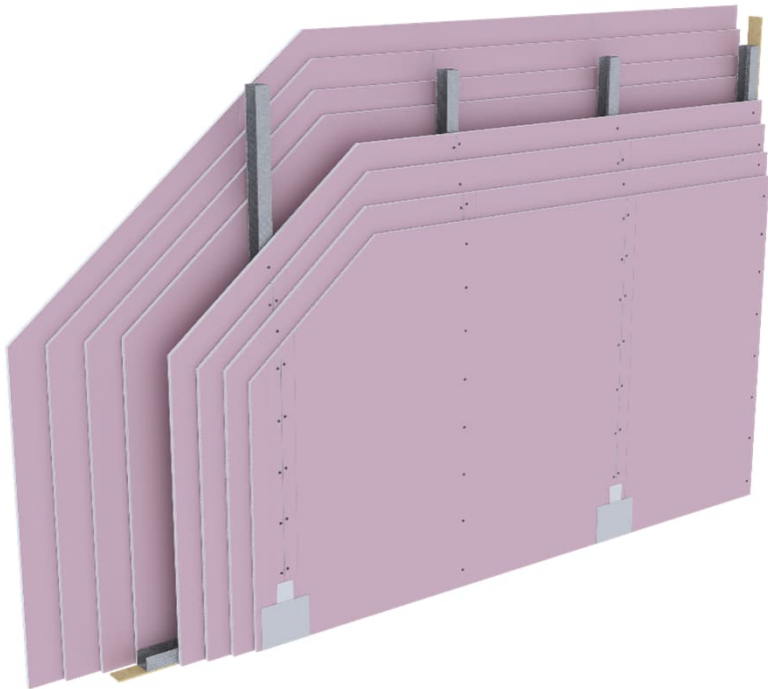




Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică simplă
UW/CW 50



Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm 1.2 Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® ≥UW 50 - 0,6 mm* *la partea superioară – profil Rigips® ≥UW 50 cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® ≥CW 50 - 0,6 mm 6. Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP (cf. tabel)
Izolație	(7). Fără vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc; Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Placare în 4 straturi:
3 x 15 mm grosime +
1 x 12,5 mm grosime
gips-carton
Rigips® RF, RFI

Izolare acustică
R_w (C, C_{tr}) până la
60(-1,-2) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

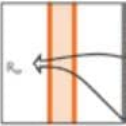
Rezistență la foc
până la EI 180
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime perete
max. 6000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
165 mm

Greutate perete
aprox. 100 kg/m²
(fără izolație)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})$
3 x 15 mm + 1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	165 mm	fără	53(-1,-3) dB*
	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	165 mm	vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	60(-1,-2) dB*

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic
⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 13 kg/m³

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
3 x 15 mm + 1 x 12,5 mm RF/RFI	≥CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 180

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm și 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

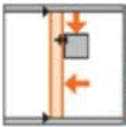
Elongația $f = \Delta V_f$ minim necesară pentru dilatare – racord superior

Rezistență la foc	Înălțime perete ⁽²⁾	Elongație minim necesară ⁽³⁾ $f = \Delta V_f$ (mm)	Distanța min. "g" pătrundere profil CW în aripa UW (la racord superior)	Dimensiune min. aripă profil UW la racord superior
EI 180	≤ 3000 mm	20,0 mm		40,00 mm
	≤ 4000 mm	26,7 mm	20 mm	46,70 mm
	≤ 5000 mm	33,4 mm		53,40 mm
	≤ 6000 mm	40,0 mm		60,00 mm

⁽²⁾ – înălțimea maximă a peretelui cu cerința de rezistență la foc respectivă
⁽³⁾ - valoare necesară a elongației minime $f = \Delta V_f$, ca spațiu liber pentru dilatarea profilelor montați la racordul superior, la cerința de rezistență la foc

NOTĂ: Spațiul necesar periterii elongației de dilatare la foc a profilelor și/sau deformației orizontale a planșeului, se obține prin alegerea unui profil UW cu aripă înaltă care să corespundă acestor dimensiuni, precum și cerinței de poziționare minimă a profilelor CW în șinele de ghidaj UW – a se consulta Specificația Tehnică 8.00.02 ST din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă*** Criteriul de rezistență la foc
3 x 15 mm + 1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 50 - 0,6 mm	600 mm	6000 mm

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Fișă Tehnică cod 3.60.11 - v 1.1_03.2025. Informația oferită poate suferi actualizări, fără o informare expresă în prealabil. De aceea, vă invităm să verificați și să consultați permanent ultima ediție a Fișei Tehnice, disponibilă pe site-ul www.rigips.ro (accesați codul QR)

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF/RFI 15 mm și 12,5 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 50 și CW 50 ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șurub metalic pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, în funcție de elementul de rezistență suport (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), - ancore metalice (tip TC) sau șuruburi pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP, în funcție de elementul de rezistență suport (pentru fixarea racordurilor superioare). În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic, de ex. Rigips® Ø6 x 45 mm (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele fără cerință de rezistență la foc), - benzile de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3mm, pentru peretele fără cerință de rezistență la foc), - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 50, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru peretele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 50 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 50 laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 50 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW 50 în interiorul profilelor UW 50 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. - Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm și 12,5 mm de profilele montanți CW 50, în 4 straturi (primele 3 straturi cu placă de 15 mm iar al 4-lea strat cu placă de 12,5 mm), pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. - Înainte de închiderea peretelui, se montează, după caz, vată minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). - Stratul al 4-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽⁴⁾	Tip element de fixare ⁽⁴⁾
Profil metalic UW 50 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min Ø10 x 100mm și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil metalic UW 50 - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Profil metalic CW 50 - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	- fără fixare
	Max. 500 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min Ø10 x 100mm și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc și verificate prin proiect tehnic. ⁽⁴⁾
Prelungire profile metalice CW 50 - 0,6 mm cu profil CW 50 (în câmp curent) și UW 50 (la marginii)	Ls ≥ 500 mm e1 = 50mm e2 ≤ 150mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

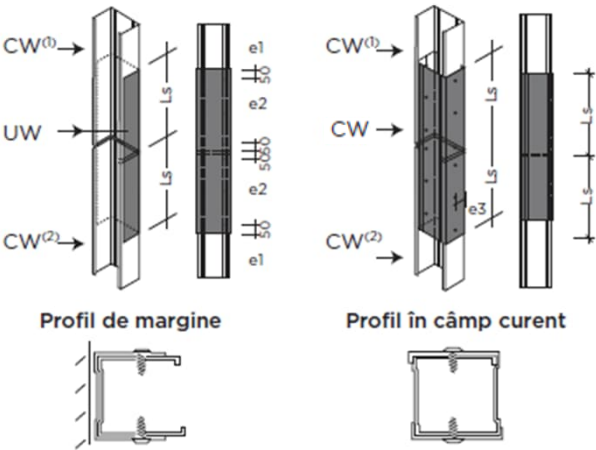
⁽⁴⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montanț se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montanț și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	15 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	400 mm
al 2-lea	2 x 15 = 30 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/45 Ø3,5 x 45 mm	300 mm
al 3-lea	3 x 15 = 45 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/55 Ø3,5 x 55 mm	250 mm
al 4-lea	3 x 15 + 1 x 12,5 = 57,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/70 Ø4,2 x 70 mm	250 mm
Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).			

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm	6	m²
	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	2	m²
	Profil Rigiprofil® UW 50 - 0,6 mm	0,5	ml
	Profil Rigiprofil® CW 50 - 0,6 mm interax 600 mm	1,8	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm (sau PE 3 mm)	0,7	ml
	Șurub pentru beton R-LX-HF-ZP Ø10 x 100 mm (racord inferior) ⁽⁵⁾	0,5	buc
	Șurub pentru beton R-LX-HF-ZP Ø10 x 100 mm (racorduri laterale) ⁽⁵⁾	0,5	buc
	Șurub pentru beton R-LX-HF-ZP Ø10 x 100 mm (racord superior) ⁽⁵⁾	0,5	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	13	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/45 Ø3,5 x 45 mm	19	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/55 Ø3,5 x 55 mm	21	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/70 Ø4,2 x 70 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,1	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	1,81	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m²
⁽⁵⁾ adecvate suportului, conform proiect			

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.