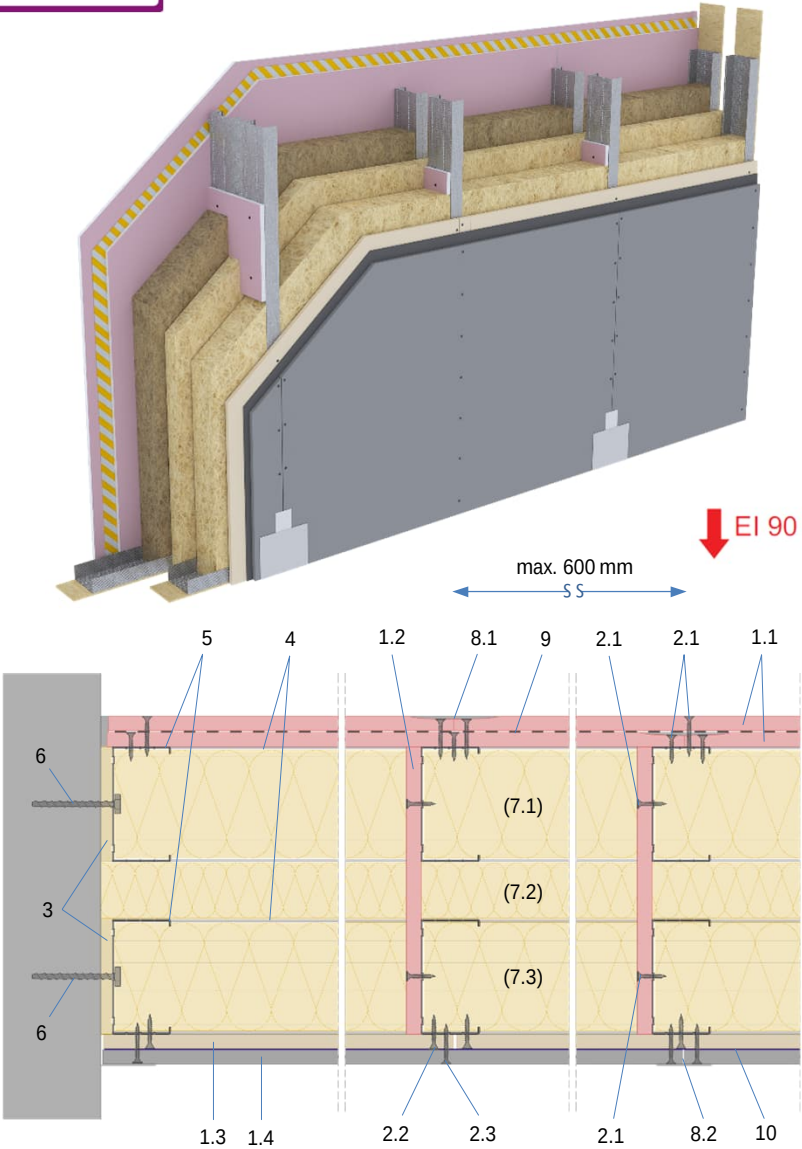
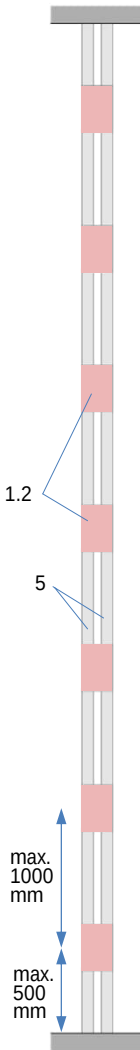




Perete de compartimentare pe structură metalică dublă rigidizată UW/CW 100



Distribuție fâșii de rigidizare (pt. H = 7000 mm):



Placare:
- fața 1: 2 x 12,5 mm
Rigips® RF/RFI
- fața 2: 1 x 12,5 mm
Rigidur® H + 1 x 12,5 mm
Aquaroc®

Izolare acustică
NPD

Rezistență la foc
până la **EI 90** (foc pe partea plăcilor de gips-carton RF)
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

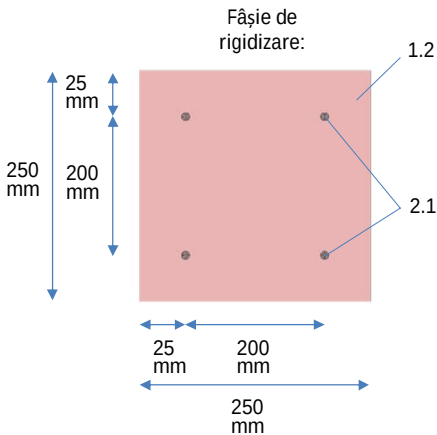
Înălțime perete
max. **7000 mm**
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
300 mm

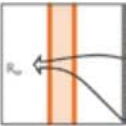
Greutate perete
aprox. **60 kg/m²**
(fără izolație)

Aplicații recomandate:
partiții în hale industriale,
spații comerciale, de
producție, către spații
neîncălzite, spații
semiexpuse la exterior etc.

Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm 1.2 Fâșii de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm, dimensiuni l x h = 250 x 250 mm 1.3 Plăci de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm 1.4 Plăci de ciment Aquaroc® 12,5 mm 2.1 Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel) 2.2 Șuruburi autofiletante Rigidur (cf. tabel) 2.3 Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® ≥UW 100 - 0,6 mm * * la partea superioară - profil Rigips® ≥UW 100/80 (cu aripa înaltă) și în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® ≥CW 100 - 0,6 mm 6. Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice etc. (cf. tabel)
Izolație	(7.1) (7.2), (7.3) Vată minerală ISOVER în cavitate, obligatoriu la peretele cu cerință de rezistență la foc; (cf. tabel Rezistență la foc)
Finisare rosturi	8.1 Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) + bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.) 8.2 Pastă adeziv weber P40 max2 pentru chituirea rosturilor plăcilor Aquaroc®
Barieră de vapori	9. Membrană de vapori (opțional)
Strat protecție	10. Tablă zincată (min. Z100)/0,5 mm



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc, după caz.

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc **
Fața 1: 2 x 12,5 mm RF/RFI Fața 2: 1 x 12,5 mm Rigidur® H + 1 x 12,5 mm Aquaroc®	2 x ≥CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală (dinspre interiorul peretelui) - grosime 100 mm ⁽¹⁾ + 50 mm ⁽²⁾ + 100 mm (= 2 x 50 mm) ⁽²⁾	EI 90 (foc dinspre fața 1)

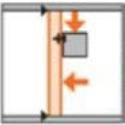
** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută
⁽¹⁾ vată minerală bazaltică min. 30 kg/m³
⁽²⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 19,5 kg/m³

NOTĂ: Profilul de racord superior, de tip U, va avea aripa înaltă astfel încât să fie preluată cel puțin elongația din dilatare la foc, proporțional mărită de la d = 45 mm (corespunzătoare H ≤ 6 m) la dimensiunea corespunzătoare înălțimii necesare (maxima admisă H = 7 m).

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	
Plăci de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Plăci de ciment Aquaroc® 12,5 mm	
Profile, tablă zincată și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă *** Criteriul de rezistență la foc
Fața 1: 2 x 12,5 mm RF/RFI Fața 2: 1 x 12,5 mm Rigidur® H + 1 x 12,5 mm Aquaroc®	2 x CW 100 - 0,6 mm	600 mm	7000 mm

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.
Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile din acțiunea vântului etc.).
Tipo-dimensiunea profilelor de tip U sau C se va alege în funcție de criteriile de proiectare de rezistență (putând rezulta grosimi mai mari decât 0,55-0,6 mm sau lățimi ale profilelor mai mari decât 100 mm) precum și în funcție de clasa de protecție anticorozivă necesară (de exemplu profile metalice minim zincate Z275). Fixările cu ancore și respectiv șuruburi se vor verifica și dimensiona prin proiectare, putând diferi de cele menționate în prezenta fișă tehnică. Foaia de tablă este obligatorie pentru cerința de rezistență la foc, putând avea proprietăți de rezistență anticorozivă superioare Z100.

Operațiuni principale de montaj (1/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF/RFI 12,5 mm, Rigidur® H 12,5 mm și Aquaroc® 12,5 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut și plăcilor Rigips® RF/RFI 12,5 mm pentru fâșiile de rigidizare a structurii metalice duble. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigidur® UW 100, CW 100 și Rigips® UW 100/80 (cu aripă înaltă) ce vor alcătui structura. - Măsurarea și debitarea tablei zincate Z100/0,5 mm. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® 212, Rigidur și Aquaroc® HB (pentru fixarea plăcilor în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului), inclusiv pentru fixarea fâșiilor de rigidizare pe montanții structurii metalice), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), - ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile). În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui, între profilele structurilor de susținere metalice (la perețele cu/fără cerință de rezistență la foc), - benzi de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau Rigips® PE 3 mm, pentru perețele fără cerință de rezistență la foc), - pastă de rosturi Rigips® SUPER, Rigips® VARIO, pastă adeziv weber P40 max2 etc. - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.) etc. - membrană de vapori.
Montajul peretelui Verificarea lucrărilor ascunse.	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 100 și UW 100/80 (cu aripă înaltă), conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru perețele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 100 și UW 100/80 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 100 laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 100 și UW 100/80 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW 100 în interiorul profilelor UW 100 și UW 100/80 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. - Se repetă operațiunea pentru cea de-a doua structură metalică. - Profilele metalice verticale CW 100 ale celor două structuri se vor conecta prin intermediul fâșiilor de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm (l x h = 250 x 250 mm), fixate de profilele CW 100 cu ajutorul șuruburilor autofiletante Rigips® 212. - Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm de profilele montanți CW 100, în dublu strat, pe fața 1 a structurii. Pe fața 2, se fixează primul strat din plăci Rigidur® H 12,5 mm, apoi se fixează tabla zincată Z100/0,5 mm și pe urmă se fixează al doilea strat, din plăci Aquaroc® 12,5 mm. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. - Înainte de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips®.

Operațiuni principale de montaj (2/2)

Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.
---	--

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽³⁾	Tip element de fixare ⁽³⁾
Profil metalic UW 100 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm sau alte tipuri de ancore metalice adecvate suportului - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Profil metalic UW 100/80 - 0,6 mm (cu aripă înaltă) (fixare la partea superioară pe fâșii de placă RF (3 x 12,5 mm), pe bandă de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 150 mm sau alte tipuri de ancore metalice adecvate suportului - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Profil metalic CW 100 - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	Fără fixare
	Max. 500 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
	Structura a 2-a de montanți se conectează cu prima prin intermediul fâșii de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm (l x h = 250 x 250 mm)	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm, pentru fixarea fâșii de rigidizare din placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm (l x h = 250 x 250 mm) – min. 3 șuruburi / profil CW.
Prelungire profile metalice CW 100 - 0,6 mm cu profil CW 100 (în câmp curent) și UW 100 (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 200 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 cm de la un montant la altul.

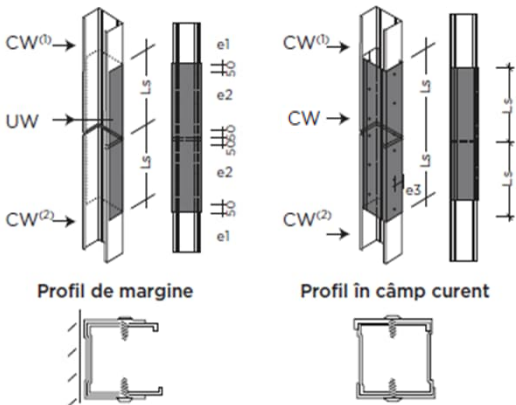
⁽³⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

DETALIERE PRELUNGIRE PROFILE MONTANȚI

Profilele montanț se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montanț și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.



Placare fața 1:

Straturi	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul (Rigips® RF/RFI)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm	300 mm
al 2-lea (Rigips® RF/RFI)	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 - Ø3,5 x 35 mm	230 mm
Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).			

Placare fața 2:

Straturi	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul (Rigidur® H)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigidur 30 - Ø3,5 x 30 mm	300 mm
intermediar - foaie de tablă galvanizată 0,5 mm (1000 mm x 2000 mm)	12,5 + 0,5 = 13 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 - Ø3,5 x 35 mm	300 mm
al 2-lea (Aquaroc®)	13 + 12,5 = 25,5 mm	Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB 41 - Ø3,8 x 41 mm	200 mm
Montajul plăcilor va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).			

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: • structura metalică, panotajul de plăci, etanșările • prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm (inclusiv fâșiile de rigidizare - l x h = 250 x 250 mm și fâșiile de la racordul superior)	2,1	m²
	Placă de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm	1,0	m²
	Placă de ciment Aquaroc® 12,5 mm	1,0	m²
	Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm (șină de ghidaj inferioară)	0,5	ml
	Profil Rigips® UW 100/80 - 0,6 mm (șină de ghidaj superioară)	0,5	ml
	Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm	3,6	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	1,4	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm (racord inferior) ⁽⁴⁾	1,1	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm (racorduri laterale) ⁽⁴⁾	0,9	buc
	Șurub pt. beton min. Ø8 x 150 mm (racord superior) ⁽⁴⁾	1,1	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm	17	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 - Ø3,5 x 35 mm	11	buc
	Șurub autofiletant Rigidur 30 - Ø3,5 x 30 mm	11	buc
	Șurub autofiletant Aquaroc® HB 41 - Ø3,8 x 41 mm	11	buc
	Tablă zincată Z100/0,5 mm	1,0	m²
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	1,3	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau VARIO	0,45	kg
	Pastă adeziv weber P40 max2	0,45	kg
	Membrană de vapori (opțional)	1,1	m²
	Vată minerală bazaltică ISOVER (grosime 100 mm, min. 30 kg/m³)	1,0	m²
	Vată minerală din fibră de sticlă ISOVER (grosime 50 mm, min. 19,5 kg/m³)	1,0	m²
	Vată minerală din fibră de sticlă ISOVER (grosime 100 mm, min. 19,5 kg/m³)	1,0	m²
	⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect		

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.