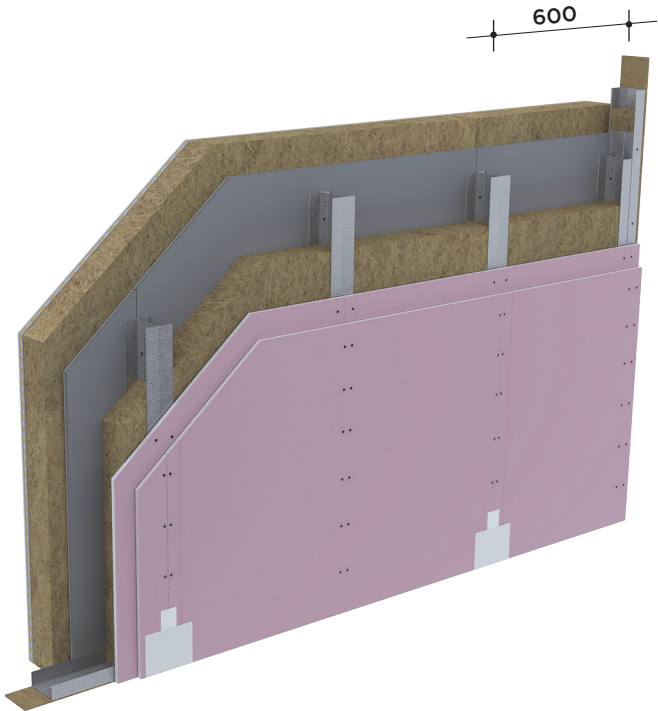




Perete de compartimentare pe structură metalică simplă (montanți spate în spate) UW/CW 100 și sistem termoizolator



Placare:
2 x 12,5 mm grosime
Rigips® RF
și
1 x 12,5 mm grosime
Aquaroc® (fața cu sistem termoizolator)

Izolare acustică
R_w până la 51 dB
(cf. tabel)

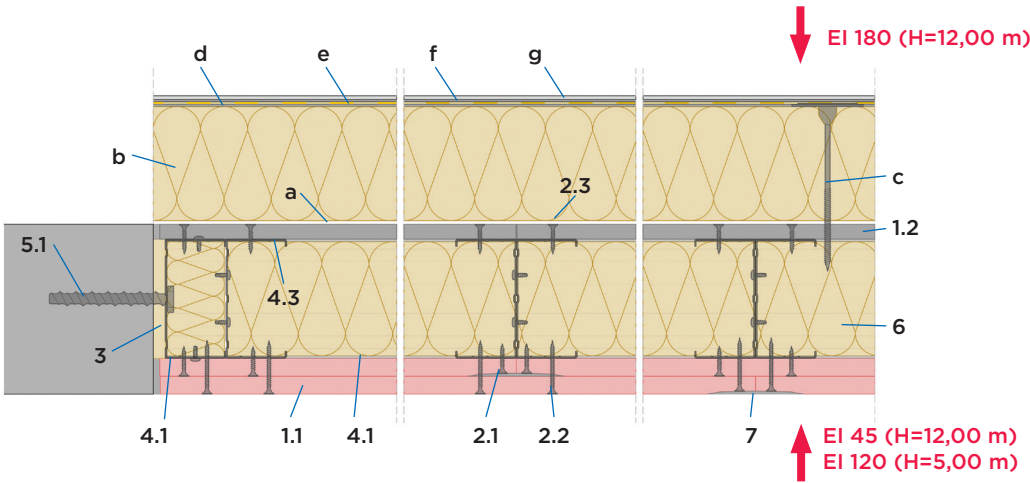
Rezistență la foc
(cf. tabel)
până la EI 120 (dinspre fața placată cu RF)
până la EI 180 (dinspre fața cu sistem termoizolator)

Înălțime perete
până la 12000 mm
(cf. tabel)

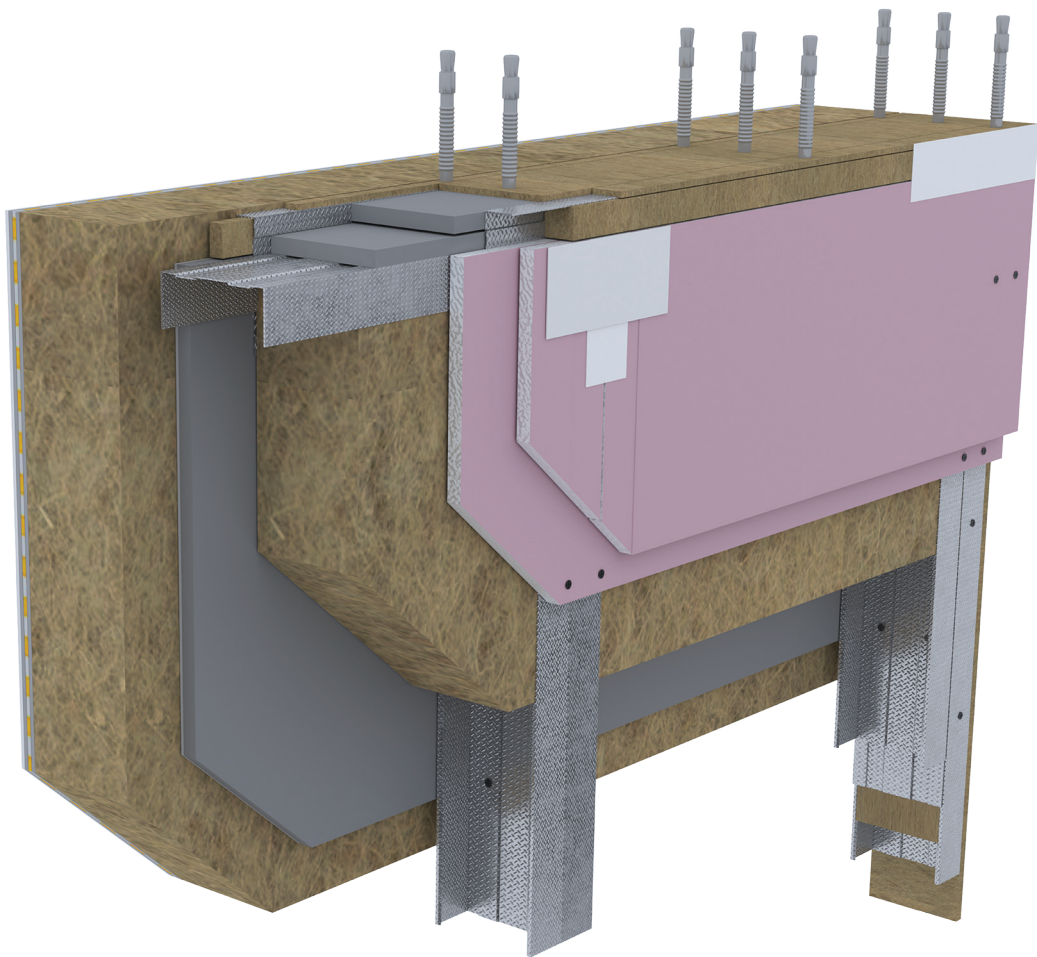
Grosime perete
250 - 310 mm
(cf. tabel)

Greutate perete
cca. 68 kg/m²
(cu izolație în cavitate și sistem teromizolant)

Aplicații recomandate:
partiții în hale industriale, spații comerciale, de producție, către spații neîncălzite, spații semiexpuse la exterior etc.

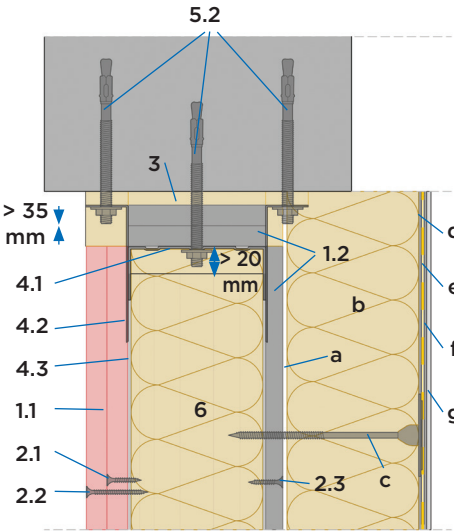


Placare	1.1. Plăci de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm 1.2. Plăci de ciment Aquaroc® 12,5 mm 2.1., 2.2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel) 2.3. Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (obligatoriu pentru peretele cu rezistență la foc) sau bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm (pentru peretele fără rezistență la foc)
Structură metalică	4.1. Profil Rigipofil® UW 100 - 0,55 mm sau Rigips® UW 100 - C3 sau C5 4.3 Profil Rigipofil® CW 100 - 0,6 mm sau Rigips® CW 100 - C3 sau C5 cf. proiect (verificare încărcări vânt, seism, protecție anticorozieune etc.) 5.1. Șuruburi pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP Ø 10 x 100 mm (cf. tabel)
Izolație	6. Vată minerală bazaltică ISOVER - 100 mm; 50 Kg/mc b. Vată minerală bazaltică ISOVER min. 100mm ; 100 kg/mc
Finisare rosturi (fața cu RF)	7. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips®
Finisare (sistem termoizolator)	a. weber P40 max² - adeziv pentru lipirea plăcilor de vată minerală bazaltică c. Diblu cu rozetă din polipropilenă și cu tijă/șurub autoperforant d. weber R40 max² - adeziv pentru armarea plăcilor din vată minerală e. webermesh prestige - plasă de armare din fibră de sticlă f. weber G700 - grund de amorsaj pentru tencuială decorativă g. weberpas silicate - tencuială decorativă silicatică

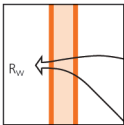


Detaliu racord superior

Placare	1.1. Plăci de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm
	1.2. Plăci de ciment Aquaroc® 12,5 mm
	2.1., 2.2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
	2.3. Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (obligatoriu pentru peretele cu rezistență la foc) sau bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm (pentru peretele fără rezistență la foc)
Structură metalică	4.1. Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,55 mm sau Rigips® UW 100 - C3 sau C5
	4.2. Profil tip „L” 25x100 mm (rezultat din debitarea UW 100 - 0,6 mm)
	4.3. Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm sau Rigips® CW 100 - C3 sau C5 cf. proiect (verificare încărcări vânt, seism, protecție anticorozivune etc.)
	5.2. Ancore de fixare metalice Ejot BA-V Plus 8/50- Ø 8 x 115 mm
Izolație	6. Vată minerală bazaltică ISOVER - 100 mm; 50 Kg/mc
	b. Vată minerală bazaltică ISOVER min. 100mm ; 100 kg/mc
Finisare rosturi (fața cu RF)	7. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.)
	Bandă de armare Rigips®
Finisare (sistem termoiizolator)	a. weber P40 max² - adeziv pentru lipirea plăcilor de vată minerală bazaltică
	c. Diblu cu rozetă din polipropilenă și cu tijă/șurub autopercutant
	d. weber R40 max² - adeziv pentru armarea plăcilor din vată minerală
	e. webermesh prestige - plasă de armare din fibră de sticlă
	f. weber G700 - grund de amorsaj pentru tencuială decorativă
	g. weberpas silicate - tencuială decorativă silicatică



Izolare acustică



Tip plăci	Tip profil metallic	Grosime perete	Vată minerală	Rw*
2 x 12,5 mm Rigips® RF + 1 x 12,5 mm Aquaroc®	2 x CW 100 - 600 mm interax	250 mm	100 mm ¹⁾ + 100 mm ²⁾	51 dB

*R_w = indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator.

¹⁾ vată minerală ISOVER min. 50 kg/mc

²⁾ vată minerală ISOVER min. 100 kg/mc

Rezistență la foc



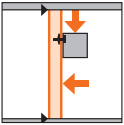
Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
2 x 12,5 mm Rigips® RF + 1 x 12,5 mm Aquaroc®	2 - CW 100 - 0,6 mm (spate în spate "J") la interax max. 600 mm	Vată minerală ISOVER 100 mm (50 kg/mc) grosime în cavitate și ISOVER 100 mm (100 kg/mc), la sistemul termoizolator	EI 45 (foc dispre fața placată cu RF); EI 180 (foc dinspre fața cu sistem termoizolator) Hmax = 12,00 m EI 120 (foc dispre fața placată cu RF); EI 180 (foc dinspre fața cu sistem termoizolator) Hmax = 5,00 m

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport standard rigidă, de densitate scăzută

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm și plăci Aquaroc® 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 - fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 - fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Vată minerală bazaltică ISOVER	cls. A1 - fosta clasă C0(CA1), incombustibil

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Interax montant max.	Înălțime maximă admisă*** Criteriul de rezistență la foc
2 x 12,5 mm Rigips® RF + 1 x 12,5 mm Aquaroc®	2 - CW 100 - 0,6 mm (spate în spate "J")	600 mm	Hmax = 5000...12000 mm (cf. tabel rezistență la foc)

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

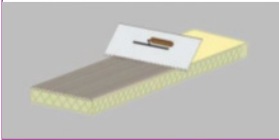
Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Tipo-dimensiunea profilelor de tip U, sau C se va alege functie de criteriile de proiectare de rezistenta (putand rezulta grosimi mai mari decat 0,55-0,6mm sau latimi ale profilelor mai mari decat 100mm) precum si functie de clasa de protectie anticoroziva necesara (de exemplu profile metalice minim zincate Z275). Fixarile cu ancore si respectiv suruburi se vor verifica si dimensiona prin proiectare, putand diferi de cele mentionate in prezenta fisa tehnica.

Operațiuni principale de montaj (1/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte a amplasării lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare, de care se va prinde (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF și Aquaroc® pentru suprafață ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW, CW ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® 212, Aquaroc® HB, (pentru fixarea plăcilor în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-XP , ancoră metalică pentru beton, pentru zidărie, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport. În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face conform proiectului tehnic de asemenea, putând fi utilizate și șuruburi metalice cu diblu din plastic etc., - șurub cu diblu cu rozetă, pentru fixarea izolației. - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice, cât și pe fața peretelui cu sistem termoizolator (la peretele cu cerință de rezistență la foc), - benzile de etanșare Rigips® din PE (la perete fără cerință de rezistență la foc) sau din vată minerală bazaltică (10 mm grosime) - la peretele cu cerință de rezistență la foc, - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.) - adeziv Weber pentru lipire și masă de șpacu, grund de amorsare strat suport, plasă de armare, tencuială decorativă, etc.
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. - Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). - Se atașează banda de etanșare Rigips® din vată minerală 10 mm grosime (sau bandă PE 3 mm la montajul fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW și a plăcilor - fâșii ale racordului mobil superior. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. - Se execută racordul mobil superior conform detaliului proiectat, utilizându-se ancorele metalice de lungime corespunzătoare. După caz, profilul UW la acest racord se utilizează în variantele Rigips® UW cu aripa înaltă (80 mm, 100 mm etc.), considerându-se deformația planșeului și elongația estimată la temperaturi înalte ale profilelor CW. - Se poziționează vertical, profilele metalice CW (profile CW montate în prealabil spate în spate) în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la pardoseală / planșeul inferior). - Se execută protecția laterală a racordului mobil superior, prin montarea profilul “L” (debitat dintr-un profil UW 100), fixarea benzilor de etanșare, apoi prinderea la intradosul elementului de rezistență cu șuruburi sau ancore metalice. - Se fixează plăcile de Aquaroc® 12,5 mm de profilele montat CW, într-un singur strat, pe fața cu sistem termoizolator. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate și între plăci se lasă un rost de 3-5 mm ce va fi ulterior umplut/rostuit cu adezivul weber P40 max². - Între profilele verticale CW se montează vată minerală ISOVER PLA 100. - Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm de profilele montat CW, în dublu strat pe cealaltă față a structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. - Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/ fără cerință de rezistență la foc). Rosturile stratului al doilea al panotajului dublu al peretelui vor fi armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă. - Pe fața placată cu Aquaroc se continuă cu montajul plăcilor de vată minerală bazaltică ISOVER PROFIL FASSADE, începând de pe profilul de soclu montat în prealabil. Fixarea se face prin lipire cu ajutorul adezivului weber P40 max² ce se aplică pe toată suprafața plăcii de vată minerală bazaltică, folosind o gletieră cu dinți de 10-20 mm (fig.1).

Fig. 1



Operațiuni principale
de montaj (2/2)

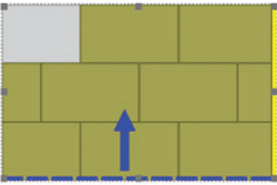


Fig. 2

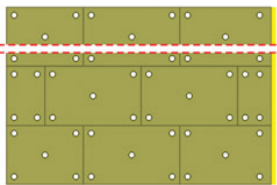


Fig. 3

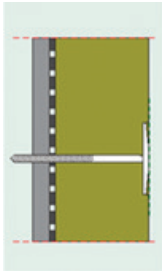


Fig. 4

- Montarea plăcilor de vată minerală bazaltică se face fără rost, cu spațiu între ele, continuând în sus. Plăcile se montează întrețesut, intercalate între ele, inclusiv în zona colțurilor, cu decalaj de min. 15 cm față de rândul anterior și următor, fără adeziv în zonele de îmbinare (fig. 2).
- După întărirea adezivului (aprox. 2-3 zile) se trece la fixarea mecanică suplimentară a plăcilor de vată minerală bazaltică cu ajutorul diblurilor cu rozetă din polipropilenă și cu tijă/șurub autoperforant, de tip Ejotharm STR H 140, adecvate pentru prinderea în plăcile Aquaroc®. Montajul diblurilor se face la min. 8 cm de marginea plăcilor de vată minerală bazaltică și se urmărește o distribuție de min. 5 dibluri pe placă, cca. 8 dibluri/m² (fig. 3 și 4). Înainte de montarea diblurilor se va face un calcul static pentru a verifica dacă tipul și numărul acestora este suficient pentru a prelua solicitările de suucțiune a vântului, acțiune seismică, greutate proprie exercitate asupra plăcilor termoizolante. Se va evita perforarea montanților CW.
- Se întinde pe suprafața plăcilor de vată minerală bazaltică masa de șpaclu weber R40 max² în strat uniform cu ajutorul unei gletiere cu dinți de 6x6 sau 8x8 mm. Plasa de armare din fibră de sticlă webermesh prestige se întinde pe direcția verticală și se înglobează în masa de șpaclu. Două fâșii de plasă de armare adiacente se vor suprapune pe minim 10 cm (fig. 5). Se întinde cel de-al doilea strat de masă de șpaclu în sistem "umed pe umed", în grosime de cca 2-3 mm, nivelând suprafața în așa fel încât plasa să fie acoperită în întregime, iar grosimea totală a stratului de mortar să fie de cca. 4-5 mm. Plasa de armare va fi poziționată în treimea superioară a stratului armat. Obs.: Toate profilele se vor monta înainte de aplicarea masei de șpaclu.
- După uscarea corespunzătoare a masei de șpaclu (aprox. 5-7 zile), se înlătură denivelările sau urmele lăsate de gletieră și se aplică grundul de amorsaj weber G700 pentru a îmbunătăți aderența și pentru a reduce și a uniformiza absorbția suportului.
- Tencuiala decorativă weberpas silicate se va aplica numai după uscarea completă a suprefetei amorsate (cca. 12-24 ore). Aplicarea se începe din partea superioară și se realizează fără întrerupere, folosind metoda "umed pe umed" pentru a evita apariția îmbinărilor și defectelor. Tencuiala decorativă se întinde în strat uniform cu ajutorul unei gletiere din oțel inoxidabil și se nivelează la grosimea celei mai mari granule din material. Aspectul final se obține prin drisuire, folosind o gletieră din material plastic, după cca. 5-15 minute de la aplicare, în funcție de condițiile atmosferice (fig. 6 și 7).

Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.

Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. Indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.

Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.

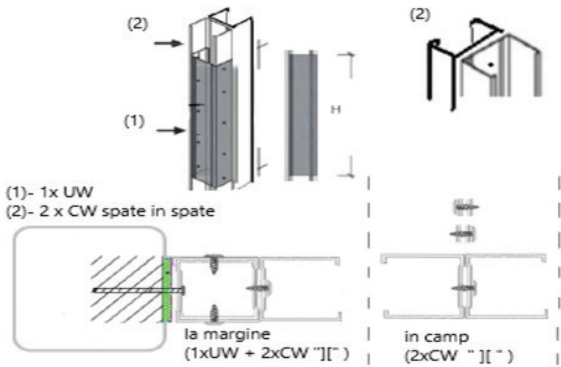


Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanță de fixare - interax (mm)	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,55 mm (fixare la partea inferioară)	max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø 10 x 100 mm sau ancore metalice etc. adecvate suportului structural si proiectate conform reglementarilor in vigoare.
Profil metalic UW - 0,55 mm (fixare la partea superioară)		Ancoră metalică tip TC min. Ø 8 x 115 mm (ex: ancoră metalică tip TC de expansiune prin torsiune controlată Ejot BA-V Plus 8/50- Ø 8 x 115 mm)
Profil metalic „L” 25 x 100 mm - (obținut prin debitarea UW 100 -0,55 mm) - sort protecție		
Profil metalic UW - 0,55 mm (fixare la partea laterală)	400 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø 10 x 100 mm (sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 115 mm etc.) adecvate suportului structural si proiectate conform reglementarilor in vigoare.
Profil metalic 2 x CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	fără fixare cu șuruburi la UW 150 mm fixare profile CW spate în spate și profile CW de UW (la partea laterală)	Fără fixare Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø 4,2-L = 13 mm

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax șuruburi max.
1-ul (fața cu RF)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB 25 Ø 3,5 x 25 mm	200 mm
1-ul (fața cu Aq)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm	300 mm
al 2-lea (fața cu Aq)	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltă și minim 250 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafață, precum și pe straturile succesive).



Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: - structura metalică, etanșările, panotajul de plăci - Prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: Pierderi tehnologice.	Placă de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm	2	m²
	Placă de ciment Aquaroc® 12,5 mm (inclusiv fâșiile pentru racordul mobil superior)	1,05	m²
	Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,55 mm - racord superior, inferior și lateral	0,7	m
	Profil „L” 25x100- sort ț protecție laterală racord superior (din UW 100 - 0,55 mm)	0,5	m
	Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm	3,6	m
	Bandă de etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	1	m
	Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP Ø 10 mm x 100 mm	1,1	buc
	Ancoră metalică (tip TC) EJOT BA-V/ PLUS 8/50 Ø 8 x 115 mm	1,6	buc
	Șuruburi autofiletante Aquaroc® HB 25 Ø 3,8 x 25 mm	18	buc
	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm	13	buc
	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 35 mm	15	buc
	Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø 4,2 x 13 mm (prindere profile CW spate în spate și prindere profile CW de UW la partea laterală)	15	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	1,3	m
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau rosturi Rigips® VARIO	0,45	kg
	Vată minerală ISOVER PLA 100 mm	1	m²

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Consumul nu cuprinde accesorii (profil de soclu, profil de colț etc.) Nu include: Pierderi tehnologice.	weber P40 max² - adeziv pentru lipirea plăcilor de vată minerală bazaltică (și pentru chituirea rosturilor plăcilor Aquaroc®)	6	kg
	ISOVER PROFI FASSADE - plăci din vată minerală bazaltică	1	m²
	Diblu cu rozetă din polipropilenă și cu tijă/șurub autoperforant (Ejotherm STR H 140)	8	buc
	weber R40 max² - adeziv (masă de șpacu)	5	kg
	webermesh prestige - plasă de armare din fibră de sticlă	1,1	m²
	weber G700 - grund de amorsaj pentru tencuială decorativă	0,15	kg
	weberpas silicate - tencuială decorativă silicatică	2,0 - 2,7	kg

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.