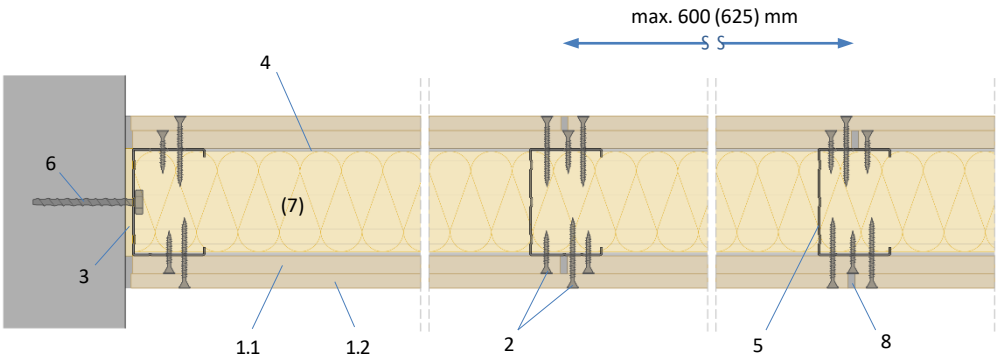
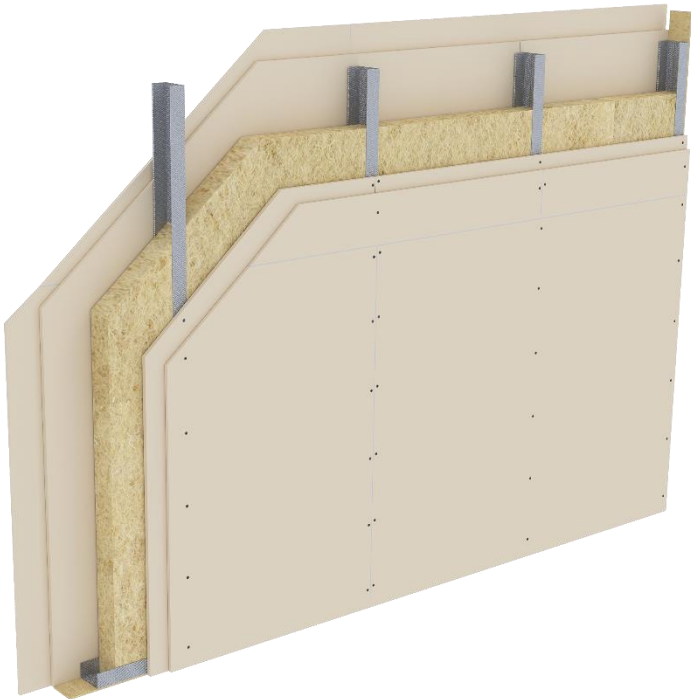




Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică simplă
UW/CW 50, UW/CW 75, UW/CW 100



Placare	1.1 Plăci de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm 1.2 Plăci de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 10 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigidur (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 50 sau 75 sau 100 - 0,6 mm * * la partea superioară – profil Rigips® UW cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 50 sau 75 sau 100 - 0,6 mm 6. Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm, ancoră metalică sau alt element de fixare metalic, specific suportului (cf. tabel)
Izolație	(7) Vată minerală ISOVER în cavitate, obligatoriu la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc. Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi Rigips® VARIO (rost de 5-7 mm lățime)

Placare dublă
1 x 12,5 mm grosime +
1 x 10 mm grosime
Rigidur® H

Izolare acustică
NPD

Rezistență la foc
până la EI 90
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1,d0

Înălțime perete
max. 3000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
95 mm (UW/CW 50)
120 mm (UW/CW 75)
145 mm (UW/CW 100)

Greutate perete
aprox. 60 kg/m²
(fără izolație)

Izolare acustică

Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc ***
1 x 12,5 mm + 1 x 10 mm Rigidur® H	CW 50 - 0,6 mm la interax max. 600 (625) mm	vată minerală grosime 40 mm ⁽¹⁾	EI 90
	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 (625) mm	vată minerală grosime 40 mm ⁽¹⁾	EI 90
	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 (625) mm	vată minerală grosime 40 mm ⁽¹⁾	EI 90

*** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută
⁽¹⁾ vată minerală bazaltică min. 50 kg/m³

Reacție la foc

Plăci de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm și 10 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Înălțime maximă

Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă****
1 x 12,5 mm + 1 x 10 mm Rigidur® H	CW 50 - 0,6 mm	600 (625) mm	3000 mm
	CW 75 - 0,6 mm		3000 mm
	CW 100 - 0,6 mm		3000 mm

**** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.
Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	• Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). • Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	• Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. • Debitarea și prelucrarea plăcilor de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm și 10 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut; placa Rigidur® H 10 mm se taie la dimensiunile 1 x 1,2 (1,25) m. • Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW și CW ce vor alcătui structura. • Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigidur (pentru fixarea plăcilor de ipsos armat cu fibre celulozice în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - cleme metalice 1,53 x 11,3 x 18 mm, - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). • Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la perețele cu/fără cerință de rezistență la foc), - benzile de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3 mm, pentru perețele fără cerință de rezistență la foc), - pastă de rosturi Rigips® VARIO, adeziv Rigidur pt. pereți.
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). • Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru perețele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. • Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. • Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, popnituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. • Se fixează plăcile de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 de profilele montanți CW, ca prim strat. Se îmbină cap la cap, fără pastă de rosturi. • Apoi se fixează plăcile Rigidur® H 10 mm, ca strat secund, pe ambele fețe ale peretelui, montate orizontal. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. Aceste plăci se pot îmbina în două feluri: se lipesc cu adeziv Rigidur pt. pereți (plăcile se așează direct alăturat, fără spațiu, lipindu-se cu adeziv aplicat pe canturile lor) sau se lasă rosturi de 5-7 mm între ele, care se umplu cu pastă de rosturi Rigips® VARIO. • Înaintea de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 1000 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 40 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 (625) mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	- fără fixare
	Max. 1000 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 40 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾

⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigidur Ø3,9 x 30 mm (în profile)	250 mm
al 2-lea	12,5 + 10 = 22,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigidur Ø3,9 x 30 mm (în plăcile de dedesubt, în zona profilelor)	250 mm
		Cleme metalice 1,53 x 11,3 x 18 mm (în plăcile de dedesubt, în zona rosturilor longitudinale)	120 mm

Montajul plăcilor de ipsos armat cu fibre celulozice va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 3 m x 10 m. Include: - structura metalică, panotajul de plăci de ipsos armat cu fibre celulozice, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Exemplu (cu UW/CW 75, la interax 600 mm):		
	Placă de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 12,5 mm	2	m²
	Placă de ipsos armat cu fibre celulozice Rigidur® H 10 mm	2	m²
	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,67	ml
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm	1,8	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm (sau PE 3 mm)	0,9	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm ⁽³⁾	1,0	buc
	Șurub autofiletant Rigidur 30 - Ø3,9 x 30 mm	42	buc
	Cleme metalice 1,53 x 11,3 x 18 mm	12	buc
	Chit de rosturi Rigips® VARIO	0,5	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m²
	⁽³⁾ adecvate suportului, conform proiect		

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.