



Pereți de compartimentare nestructurali
pe structură metalică simplă
UW/CW 75, UW/CW 100

Placare triplă
3 x 15 mm grosime
gips-carton
Rigips® RF, RFI

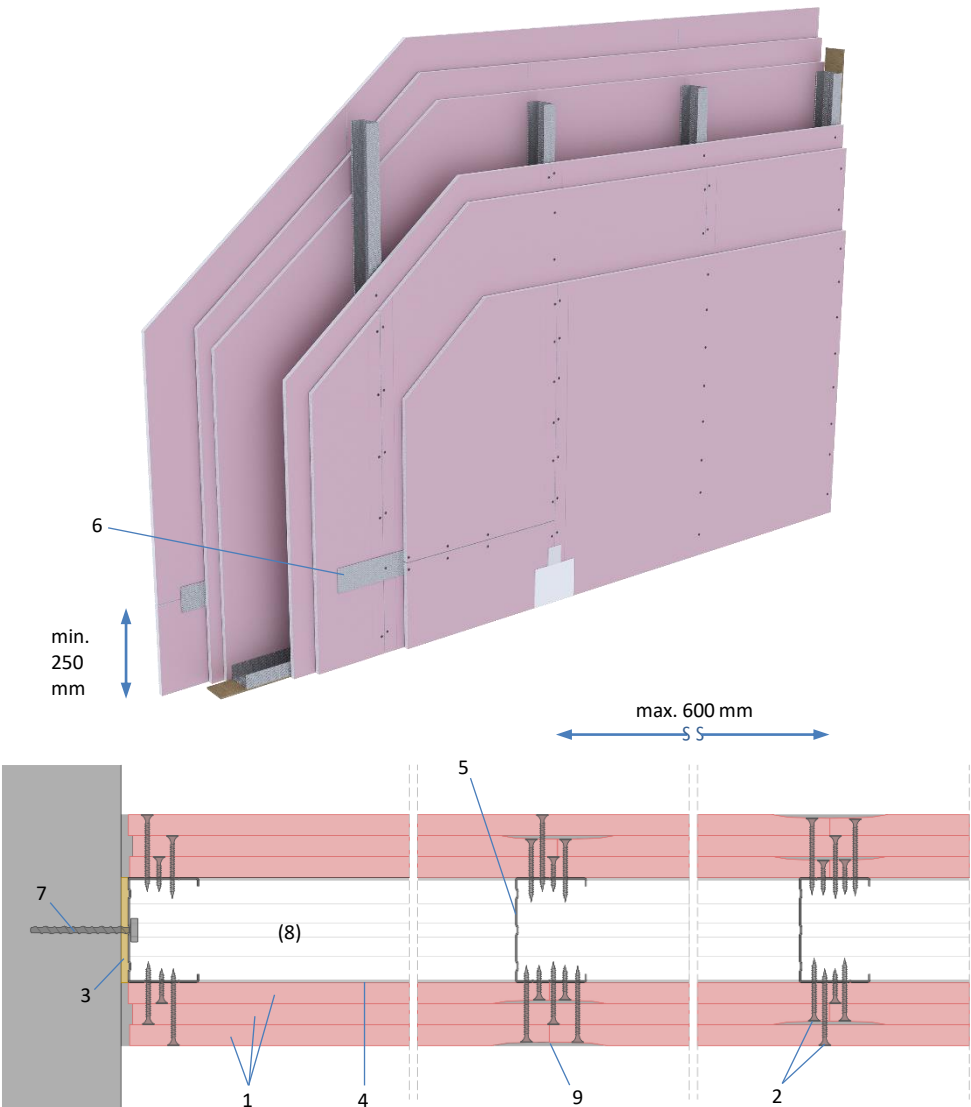
Izolare acustică
R_w (C, C_{tr}) până la
53(-1,-1) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc
până la EI 180
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime perete
max. 4000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

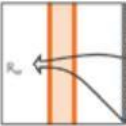
Grosime perete
165 mm (UW/CW 75)
190 mm (UW/CW 100)

Greutate perete
aprox. 80 kg/m²
(fără izolație)



Placare	1. Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 75 sau UW 100 - 0,6 mm* * la partea superioară – profil Rigips® UW 75 sau UW 100 cu aripa min. 40 mm sau mai înaltă, în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm 6. Platbandă metalică Rigiprofil® MTP 70 (70 x 2400 mm) 7. Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (cf. tabel), ancoră metalică tip TC sau alt element de fixare metalic, specific suportului și verificat prin proiect
Izolație	(8) Fără vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc. Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.
Finisare rosturi	9. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metalic montant	Grosime perete	Tip izolație	R _w (C, C _{tr})
3 x 15 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	165 mm	fără	52(-1,-3) dB *
3 x 15 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	165 mm	vată minerală grosime 75 mm ⁽¹⁾	53(-1,-1) dB *
3 x 15 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	190 mm	fără	52(-1,-3) dB *
3 x 15 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	190 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	53(-1,-1) dB *

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic
⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 13 kg/m³

Rezistență la foc



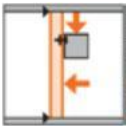
Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc **
3 x 15 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 180
3 x 15 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 180

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă ***
Criteriul de rezistență la foc			
3 x 15 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm	600 mm	4000 mm
	CW 100 - 0,6 mm	600 mm	4000 mm

*** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	• Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). • Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	• Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. • Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF/RFI 15 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. • Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigidprofil® UW, CW ce vor alcătui structura. • Măsurarea și debitarea platbandelor metalice Rigidprofil® MTP 70. • Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului) și pentru fixarea platbandei metalice între straturile de plăci), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime, după caz), - șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), - ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile). În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). • Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la perețele fără cerință de rezistență la foc), - benzile de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3 mm, pentru perețele fără cerință de rezistență la foc), - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). • Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru perețele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW laterali, de capăt. • Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. • Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, popnitiuri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. • Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm de profilele montanți CW, în triplu strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. • Se fixează platbanda metalică Rigidprofil® MTP 70 în spatele rosturilor orizontale (prevăzute) ale celui de-al treilea strat de plăci, cu ajutorul șuruburilor autofiletante Rigips® 212. • Înaintea de închiderea peretelui, se montează, după caz, vată minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. • Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 3-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale
specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea inferioară)	Max. 600 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm sau alte ancore expandabile, elemente metalice de fixare etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară)		Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri	- fără fixare
	Max. 600 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm sau alte ancore expandabile, elemente metalice de fixare etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾
Platbandă metalică Rigiprofil® MTP 70 (70 x 2400 mm)	250 mm, sub rosturile orizontale ale celui de-al treilea strat de plăci RF 15 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/45 - Ø3,5 x 45 mm

⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	15 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm	300 mm (fixare doar pe perimetrul plăcilor)
al 2-lea	2 x 15 = 30 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/45 - Ø3,5 x 45 mm	300 mm (fixare doar pe perimetrul plăcilor)
al 3-lea	3 x 15 = 45 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/70 - Ø4,2 x 70 mm	300 mm

Se fixează cu șuruburi autofiletante inclusiv capetele libere de placă ale rosturilor orizontale, sub care există platbandă metalică.

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m ²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016) Nu include: - racord mobil superior (funcție de proiect) - pierderi tehnologice.	Exemplu (cu UW/CW 75, la interax 600 mm):		
	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 15 mm	6	m ²
	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,50	ml
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm	1,80	ml
	Platbandă metalică Rigiprofil® MTP 70 (70 x 2400 mm)	0,5	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm (sau PE 3 mm)	0,7	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racord superior) ⁽³⁾	0,5	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racord inferior și laterale) ⁽³⁾	0,9	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 - Ø3,5 x 25 mm	13	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/45 - Ø3,5 x 45 mm (inclusiv pt. fixare platbandă)	19	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/70 Ø4,2 x 70 mm	19	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,1	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	1,36	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	-	m ²

⁽³⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.