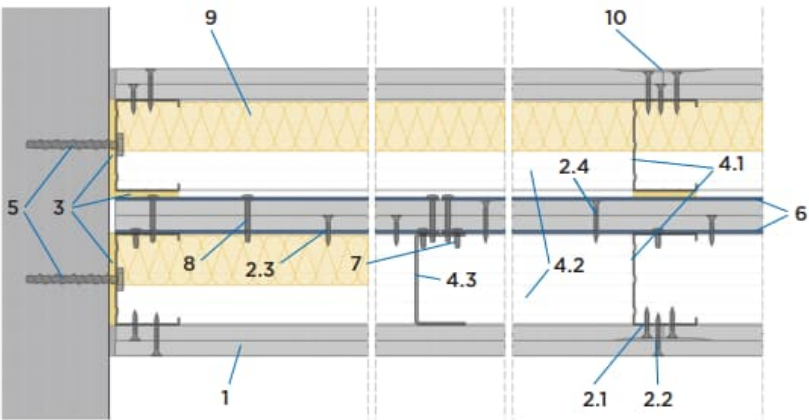
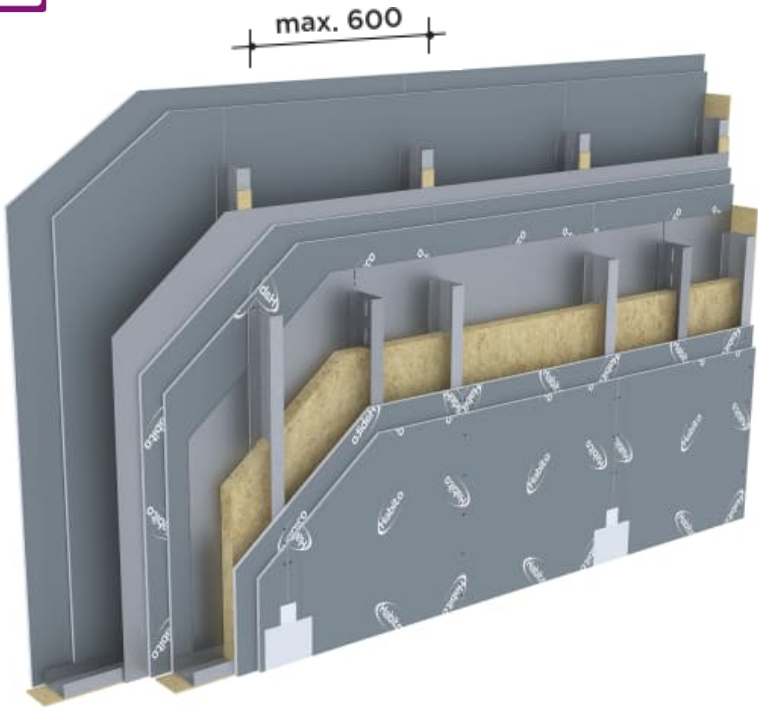




Pereți de compartimentare nestructurali pe structură metalică dublă UW/CW 75 și UA 75 sau UW/CW 100 și UA 100



Placare multiplă
2+2+2 x 12,5 mm
grosime gips-carton
Habito® Hydro
+ 2 foi de tablă
(2 mm grosime)

Izolare acustică
 $R_w (C, C_{tr})$ până la
73(-6,-4) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc
NPD

Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime perete

cf. proiect

Grosime perete

232 / 282 mm
(CW 75 / CW 100)

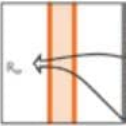
Placare	1. Plăci de gips-carton Habito® H 12,5 mm 2.1 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 25 mm 2.2 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 35 mm 2.3 Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø3,5 x 25 mm 2.4 Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø3,5 x 35 mm
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm sau CW 100 - 0,6 mm 4.2 Profil Rigips® UW 75/80 - 1,0 mm, UW 100/80 - 1,0 mm (cu aripă înaltă min. 80 mm) 4.3 Profil Rigips® UA 75 - 2 mm sau UA 100 - 2 mm (pentru montajul foilor de tablă) 5. Șuruburi pentru beton sau ancore metalice - cf. tabel specificații 6. Foaie de tablă zincată de 2 mm grosime (2 - 1000 x 2000 mm; 2 - 1250 x 2500 mm etc.) 7 Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø4,2 x 13 mm 8 Șuruburi autoforante min. Ø5 x 38 mm (cf. tabel specificații)
Izolație	9. Vată minerală ISOVER în cavitate
Finisare rosturi	10. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips®

Clasa de rezistență
la efracție
RC4

Rezistență la
atacul cu glonț
FB4 NS

Greutate perete
aprox. 117 kg/m²
(fără izolație)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc și/sau efracție.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	R _w (C, C _{tr})
2 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito® Hydro + 2 foi de tablă (2 mm grosime)	structură dublă din CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm + UA 75 la interax cf. dim. tablă	232 mm	2 x vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	69(-5,-4) dB *
	structură dublă din CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm + UA 100 la interax cf. dim. tablă	282 mm	2 x vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	73(-6,-4) dB *

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator
⁽¹⁾ vată minerală bazaltică min. 49 kg/m³

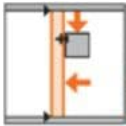
Rezistență la foc

NPD – Nici o performanță determinată.

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® Hydro 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER (după caz)	

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Înălțime maximă admisă **
2 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito® Hydro + 2 foi de tablă (2 mm grosime)	2 x CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm + UA 75 interax cf. dim. tablă	cf. proiect
	sau 2 x CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm + UA 100 interax cf. dim. tablă	

** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate. Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Rezistență la efracție



Tip plăci	Vată minerală în cavitate (minim)	Tip profil ghidaj	Tip profil montant	Interax montați (max.)	Straturi foi tablă din oțel galvanizat în alcătuirea peretelui	Clasa de rez. la efracție (cf. SR EN 1627)	Clasa de rezistența la atacul cu glonț (cf. SR EN 1522)
2 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm 2 x 12,5 mm Habito® Hydro	2 x 50 mm Grosime Densitate 49 kg/m ³	≥ UW75/80-1,0 mm (cu aripa înaltă min. 80 mm)	Structură Dublă ≥ CW 75 - 0,6 mm + ≥ UA 75 - 2 mm	600 mm montanți CW și conf. dimensiunii foi de tablă - montații UA	2 foi x 2 mm grosime	RC 4	FB4 NS

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	• Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele horizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). • Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	• Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. • Debitarea și prelucrarea plăcilor Habito® H pentru suprafață ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. • Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW cu aripa înaltă, CW, UA ce vor alcătui structura. • Măsurarea și pregătirea foilor de tablă ce urmează a fi utilizate în conformarea peretelui. • Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Hartfix ((pt. fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+ 10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)). - șuruburi autoperforante Rigips® pentru fixarea foilor de tablă de profilele CW și UA. - șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport. • Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roletelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice. - benzile de etanșare Rigips® din PE sau din vată minerală bazaltică - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc. - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă/ autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	• Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW cu aripă înaltă, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). • Se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm pe spatele profilelor metalice UW cu aripă înaltă (șinele de ghidaj) și pe laterala profilelor CW ce va fi în contact cu tabla. • Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW cu aripa înaltă ale primei structuri metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. • Se poziționează vertical, profilele metalice CW și UA în interiorul profilelor UW cu aripa înaltă ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. Montanții se utilizează, de regulă, cu o lungime cu min. 1,5 - 2 cm mai mică decât înălțimea preconizată, cf. detaliului de racord superior. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW cu aripa înaltă (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele UA se montează la intersecțiile de foi de tablă în funcție de dimensiunile de tablă aleasă (ex.: pt tablă de 1000 x 2000 mm - interax UA 1000 mm; pt dimensiuni de tablă 1250 x 2500 mm - interax UA 1250 mm). Profilele UA se fixează cu colțare UA la elementele de rezistență (superior și inferior). • Se fixează plăcile de gips-carton Habito® H 12,5 mm de profilele montanți CW în dublu strat pentru partea ce va rămâne vizibilă. Montajul lor se face cu șuruburi autofiletante Hartfix. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. • Se montează stratul de vată minerală ISOVER, dacă a fost prevăzut. • Se continuă cu montarea primului strat de tablă ce va fi fixată în profilele UA cu șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø4,2 x 13 mm. • Se montează plăcile de gips-carton Habito® H 12,5 mm în dublu strat ale panotajului intermediar. Acestea se vor fixa de profile cu șuruburi autoperforante Rigips® 221. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi. • Urmează montajul celui de-al doilea strat de tablă. Tabla se fixează de profile cu ajutorul șuruburilor autoforante min. Ø5 x 38 mm (cf. Tabel). • Se repetă operațiunea de montaj a celei de-a doua structuri de profile metalice UW cu aripa înaltă/CW, UA. Pe latura de profil tangentă cu stratul de tablă se atașează banda de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau din vată minerală bazaltică 10 mm. • Se montează cel de-al doilea strat de vată minerală ISOVER, dacă a fost prevăzut. • Se montează ultimele 2 straturi de plăci de gips-carton Habito® H 12,5 mm pe profilele montanți CW ale celei de-a 2-a structuri metalice. • Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărui pachet dublu de panotaj al peretelui ce rămân vizibile, vor avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips®.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic Rigiprofil® UW - 0,6 mm (fixare la partea superioară)	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ sau ancore metalice tip TC min. Ø8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect.
Profil metalic Rigiprofil® CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	Fără fixare cu șuruburi la UW cu aripă înaltă.	Fără fixare.
	400 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ sau ancore metalice tip TC min. Ø8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect.
Profil metalic UA - 2 mm la max. 600 mm interax	- fixare cu colțare Rigips® pt. UA cu șurub M8 x 20 mm	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm etc. - verificate prin proiect tehnic. ⁽²⁾ sau ancore metalice tip TC min. Ø8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect.

⁽²⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc). Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul, panotaj	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 25 - Ø3,9 x 25 mm	500 mm
al 2-lea panotaj	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 35 - Ø3,9 x 35 mm	250 mm
1-ul strat tablă	2 mm	Șuruburi autoperforante Rigips 421 Ø4,2 x 13 mm	250 mm
al 3-lea panotaj (median)	12,5 mm	Șuruburi autoperforante Rigips 221 Ø3,5 x 25 mm	500 mm
al 4-lea panotaj (median)	2 x 12,5 mm =25 mm	Șuruburi autoperforante Rigips 221 Ø3,5 x 35 mm	250 mm
al 2-lea strat tablă	2 mm	Șuruburi autoforante min. Ø5 x 38 mm	250 mm
al 5-lea panotaj	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 25 - Ø3,9 x 25 mm	500 mm
al 6-lea panotaj	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Hartfix 35 - Ø3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.	Placă de gips-carton Habito® Hydro 12,5 mm	6	m²
	Profil Rigips® UW 80/75/80 - 1 mm sau UW 80/100/80 - 1 mm	1,0	ml
	Foaie de tablă zincată de 2 mm gros. (dim. 2x1000x2000 mm; 2x1250x2500 mm)	2	m²
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm sau CW 100 - 0,6 mm	3,6	ml
	Profil Rigips® UA 75 - 2 mm sau UA 100 - 2 mm (ex. cu foi tablă l = 1250 mm)	0,8	ml
	Colțare pentru profile UA 75 sau UA 100	0,4	buc
	Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm (sau vată minerală bazaltică 10 mm)	3,2	m
	Șurub pentru beton sau ancoră metalică - min. Ø8 x 75 mm (incl. pt colț.UA)	5	buc
	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 25 mm	12	buc
	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 35 mm	24	buc
Include: - structura metalică, panotajul de plăci de gips-carton, etanșările - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø3,5 x 25 mm	6	buc
	Șuruburi autoperforante Rigips® 221 Ø3,5 x 35 mm	12	buc
	Șuruburi autoperforante Rigips® 421 Ø4,2 x 13 mm	8	buc
	Șuruburi autoforante min. Ø5 x 38 mm	8	buc
	Șurub M8 cu piuliță și șaibă - pentru fixare profile UA / colțare UA	0,8	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	2,6	m
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO	1,36	m²
	Vată minerală ISOVER (după caz)	2	m²
Nu include: pierderi tehnologice.			

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.

Fișă Tehnică cod 3.41.02-03 HA H - v 1.2_08.2025. Informația oferită poate suferi actualizări, fără o informare expresă în prealabil. De aceea, vă invităm să verificați și să consultați permanent ultima ediție a Fișei Tehnice, disponibilă pe site-ul www.rigips.ro (accesați codul QR).