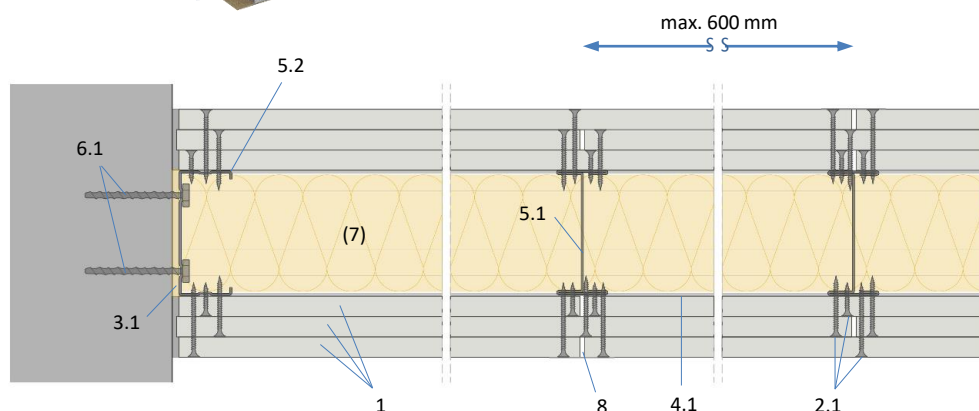
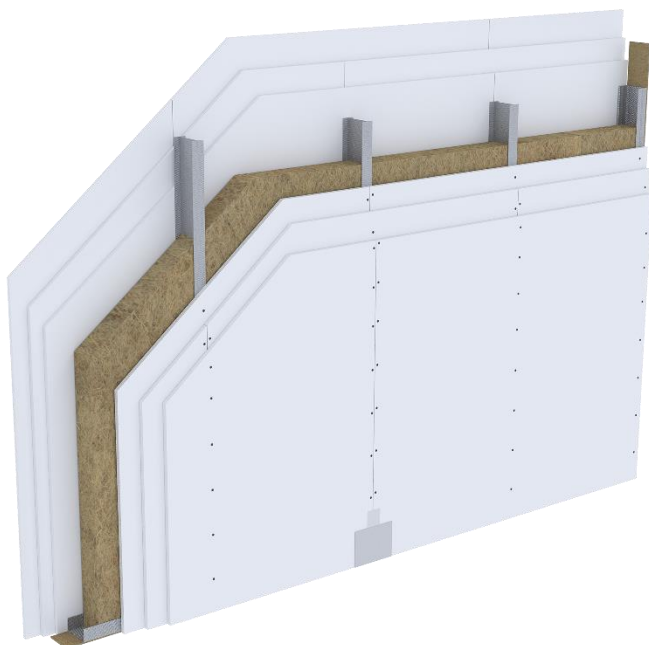




Pereți de compartimentare nestructurali, pe structură metalică simplă 94FEC50/92I90



Placare	1. Plăci de ipsos armate cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 15 mm 2.1., 2.2. Șuruburi autopercutante British Gypsum Jack-Point Screw (cf. tabel)
Etanșare	3.1. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm pentru perete fără cerință de rezistență la foc) 3.2. Gyproc FireStrip 3.3. Gyproc Sealant 3.4. Glasroc F Ridurit 30 mm (grosime 30 mm, fâșie de lățime 94 mm) 3.5. Fâșii de etanșare din vată minerală bazaltică 20 mm grosime, aprox. 100 kg/m ³
Structură metalică	4.1. Profil de ghidaj inferior 94FEC50 - 0,50 mm 4.2. Profil de ghidaj superior 94EDC70 - 0,70 mm 4.3. Profil "L" cornier 50mm x 25mm - 0,7mm grosime (profil Gypframe GA4 Steel Angle) 4.4. Platbandă metalică MTP 70 Rigiprofil (70x2400 mm - 0,55 mm gros.) 5.1. Profil montant (în câmp) 92I90 - 0,90 mm 5.2. Profil montant (de capăt) 92S50 - 0,50 mm 6.1., 6.2. Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP (cf. tabel)
Izolație	7. Vată minerală ISOVER în cavitate, obligatoriu la perețele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc; Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la perețele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc. Obligatory vată minerală ISOVER pentru protecția racordului mobil.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi Gyproc Joint Filler Bandă de armare Rigips®

Placare triplă
3 x 15 mm grosime
Glasroc® F Ridurit

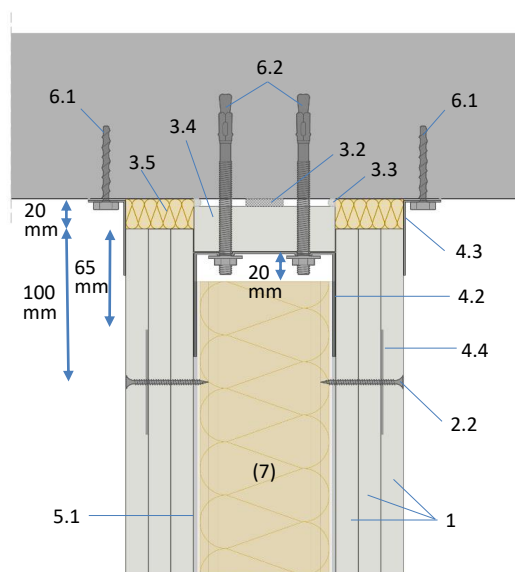
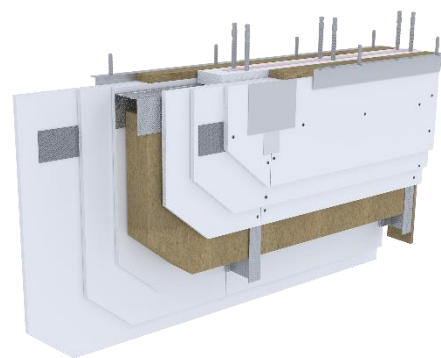
Izolare acustică
NPD

Rezistență la foc
până la EI 240
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A1

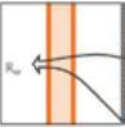
Înălțime perete
max. 4000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)

Grosime perete
184 mm

Greutate perete
aprox. 92 kg/m²
(fără izolație)



Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc *
3 x 15 mm Glasroc® F Ridurit	92I90 - 0,9 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽¹⁾	EI 240

Spațiul liber (elongație dilatare) minim necesar între capătul profilului CW și profilul UW, la racordul superior – **f (mm)** se va considera cf. tabel Elongație dilatare.

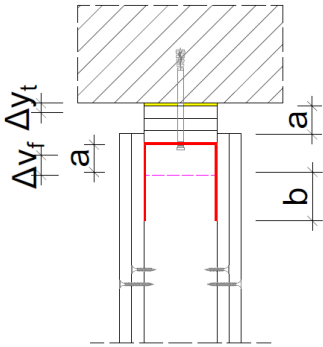
* Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate ridicată

⁽¹⁾ vată minerală bazaltică min. 100 kg/m³

Reacție la foc

Plăci de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 15 mm	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	
Vată minerală ISOVER	

Racordul superior al peretelui se va proiecta ținând cont atât de elongația ΔV_f minim necesară pentru dilatarea profilelor verticale, în cazul cerinței de rezistență la foc, cât și privind posibilele deformații Δy_t ale elementelor structurale (săgeata). Pentru informații suplimentare - a se consulta **Specificația Tehnică 8.00.02 ST** din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).



Δy_t – deformația maximă estimată a elementului structural (săgeata) - cf. proiectului tehnic de rezistență

ΔV_f – elongația estimată din dilatarea profilelor verticale metalice la temperaturi înalte (foc)

a – distanță liberă minimă recomandată, dintre capetele profilelor verticale și elementul structural

b – distanță minimă recomandată de pătrundere a capetelor profilelor verticale (montanți) între aripile profilului orizontal (de ghidaj)

a + b – dimensiunea minimă recomandată a aripii profilului orizontal de ghidaj (UW cu aripa înaltă)

Elongația $f = \Delta V_f$ minim necesară pentru dilatare – racord superior

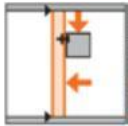
Rezistență la foc	Înălțime perete ⁽²⁾	Elongație minim necesară ⁽³⁾ $f = \Delta V_f$ (mm)
EI 240	≤ 3000 mm	20 mm
	≤ 4000 mm	26,7 mm

⁽²⁾ – înălțimea maximă a peretelui cu cerința de rezistență la foc respectivă

⁽³⁾ - valoare recomandată a elongației minim necesare $f = \Delta V_f$, ca spațiu liber necesar pentru dilatarea profilelor montanți la racordul superior, pentru situația de cerință de rezistență la foc

NOTĂ: Spațiul necesar perimterii elongației de dilatare la foc a profilelor și/sau deformației orizontale a planșeului, se obține prin alegerea unui profil UW cu aripă înaltă care să corespundă acestor dimensiuni, precum și cerinței de poziționare minimă a profilelor CW în șinele de ghidaj UW – a se consulta **Specificația Tehnică 8.00.02 ST** din documentația Saint-Gobain (www.rigips.ro).

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă * Criteriul de rezistență la foc
3 x 15 mm Glasroc® F Ridurit	92I90 - 0,9 mm	600 mm	4000 mm

* Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj (1/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	- Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). - Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea și prelucrarea plăcilor Glasroc® F Ridurit 15 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. - Măsurarea și debitarea profilelor metalice 94FEC50, 94EDC70, 92I90, 92S50, profile tip "L" Gypframe GA4, platbanda metalică MTP 70 Rigiprofil, ce vor alcătui structura. - Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: - șuruburi autofiletante Ridurit (pentru fixarea plăcilor de ipsos armat cu fibră de sticlă în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), - șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, - șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare), - ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile). În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereți fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.). - Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleur sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc), - benzile de etanșare Rigips® din PE sau din vată minerală bazaltică, Gyproc FireStrip, Gyproc Sealant, - debitarea și prelucrarea plăcilor Glasroc F FireCase 30 mm pentru racordul mobil superior, - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO, - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse. (1/2)	- Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj 94FEC50 (inferior) și 94EDC70 (superior), conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc). - Se atașează banda de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau bandă PE 3 mm la peretele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice 94FEC50 (șină de ghidaj inferioară), respectiv ale montanților 92S50 laterali, de capăt. - Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj 94FEC50 și 94EDC70 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 -2 cm alăturat. - Se execută racordul mobil superior conform detaliului proiectat, utilizându-se ancorele metalice de lungime corespunzătoare. - Se poziționează vertical profilele metalice 92I20 în interiorul șinelor de ghidaj ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele 92I20 verticale NU se vor fixa cu șuruburi, popnitori și nici prin sertizare, de șinele de ghidaj (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior).

Operațiuni principale de montaj (2/2)

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse. (2/2)	• Se fixează plăcile de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 15 mm de profilele montan 92I20 și 92S50, în triplu strat, pe ambele fețe ale peretelui. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. La rosturile orizontale, între stratul 2 și 3 al fiecărei fețe, se intercalează o platbandă metalică MTP 70 Rigiprofil, prin care se prind cele 3 straturi de plăci cu șuruburi Jack-Point Screw 60 mm. • Se execută protecția laterală a racordului mobil superior, prin umplerea cu vată minerală bazaltică în spațiul rămas de deasupra plăcilor și până la planșeul superior, apoi acoperirea acestei zone cu profile tip "L", prinse cu șuruburi pentru beton în planșeul superior. • Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). • Stratul al 3-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽⁴⁾	Tip element de fixare ⁽⁴⁾
Profil metalic 94FEC50-0,5 mm (șină de ghidaj, fixare la partea inferioară)	Max. 600 mm - două șiruri de fixări cu poziții intercalate (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75mm și verificate prin proiect tehnic.
Profil metalic 94EDC70-0,7 mm (șină de ghidaj, fixare la partea superioară)	Max. 600 mm - două șiruri de fixări cu poziții intercalate (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100mm și verificate prin proiect tehnic.
Profil tip "L" cornier (Gypframe GA4) 25x50mm – 0,7 mm (fixare la partea superioara pe aripă de 25mm la planșeu – protecție laterală racord mobil)	Max. 600 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75mm și verificate prin proiect tehnic.
Profil metalic 92S50 - 0,5 mm (montant de capăt)	- fără fixare cu șuruburi la șinele de ghidaj	- fără fixare
	Max. 600 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75mm și verificate prin proiect tehnic.
Profil metalic 92I20 - 0,9 mm la max. 600 mm interax (montant în câmp)	- fără fixare cu șuruburi la șinele de ghidaj	- fără fixare
Platbandă metalică MTP 70 Rigiprofil 70x2400 – 0,5 mm	Max. 300 mm (fixată odată cu plăcile stratului al 3-lea)	Șuruburi autoperforante British Gypsum Jack-Point Screw 60 mm

⁽⁴⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	15 mm	Șuruburi autoperforante British Gypsum Jack-Point Screw 25 mm	300 mm
al 2-lea	2 x 15 = 30 mm	Șuruburi autoperforante British Gypsum Jack-Point Screw 41 mm	300 mm
al 3-lea	3 x 15 = 45 mm	Șuruburi autoperforante British Gypsum Jack-Point Screw 60 mm	300 mm

Montajul plăcilor de ipsos armat cu fibră de sticlă va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m ²	Material	Cons. unitar	u.m.
Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m.	Placă de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 15 mm	6	m ²
	Profil 94FEC50 - 0,50 mm (șină de ghidaj inferioară)	0,3	ml
	Profil 94EDC70 - 0,70 mm (șină de ghidaj superioară)	0,3	ml
Include: - structura metalică, panotajul de plăci de ipsos armat cu fibră de sticlă, etanșările - racordul mobil superior - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Profil "L" Gypframe GA4 Steel Angle (protecția laterală a racordului mobil)	0,5	ml
	Platbandă metalică MTP 70 Rigiprofil	0,5	ml
	Profil 92I90 - 0,90 mm (în câmp)	1,6	ml
Nu include: pierderi tehnologice.	Profil 92S50 - 0,50 mm (de capăt)	0,2	ml
	Bandă etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm (sau bandă etanșare Rigips® PE 3 mm)	0,5	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm (racord inferior) ⁽⁵⁾	0,9	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm (racorduri laterale) ⁽⁵⁾	0,8	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm (fixări profile "L") ⁽⁵⁾	0,9	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm (racord superior) ⁽⁵⁾	0,9	buc
	Șurub autoperforant Gypsum Jack-Point Screw – 25 mm	19	buc
	Șurub autoperforant Gypsum Jack-Point Screw – 41 mm	19	buc
	Șurub autoperforant Gypsum Jack-Point Screw – 60 mm	19	buc
	Gyproc FireStrip	0,3	ml
	Gyproc Sealant	0,5	ml
	Gyproc F Ridurit 30mm	0,02	m ²
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,6	ml
	Chit de rosturi Gyproc Joint Filler	1,36	kg
	Vată minerală ISOVER (inclusiv pentru protecția racordului mobil superior)	1,01	m ²

⁽⁵⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.