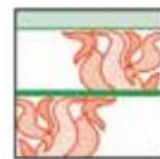




Plafon fals nedemontabil, autoportant, pe structură metalică de profile 2 x UA 100 (spate în spate) / CD 60

Placare dublă
2 x 12,5 mm grosime
Rigips® RF/RFI



Tip suport de rezemare perimetrală

Elemente proiectate în acest scop și având cel puțin rezistența la foc cu cea a plafonului autoportant, din: beton armat, metal, zidărie având min. 450 kg/m³ etc.

Înălțime deasupra plafonului:
nelimitat

Dimensiuni max. plafon autoportant L x l:

4,0 m (+max. 10%)
x cf. pr. - EI60(a->b)
5,9 m (+max. 10%)
x cf. pr. - EI45(b->a)

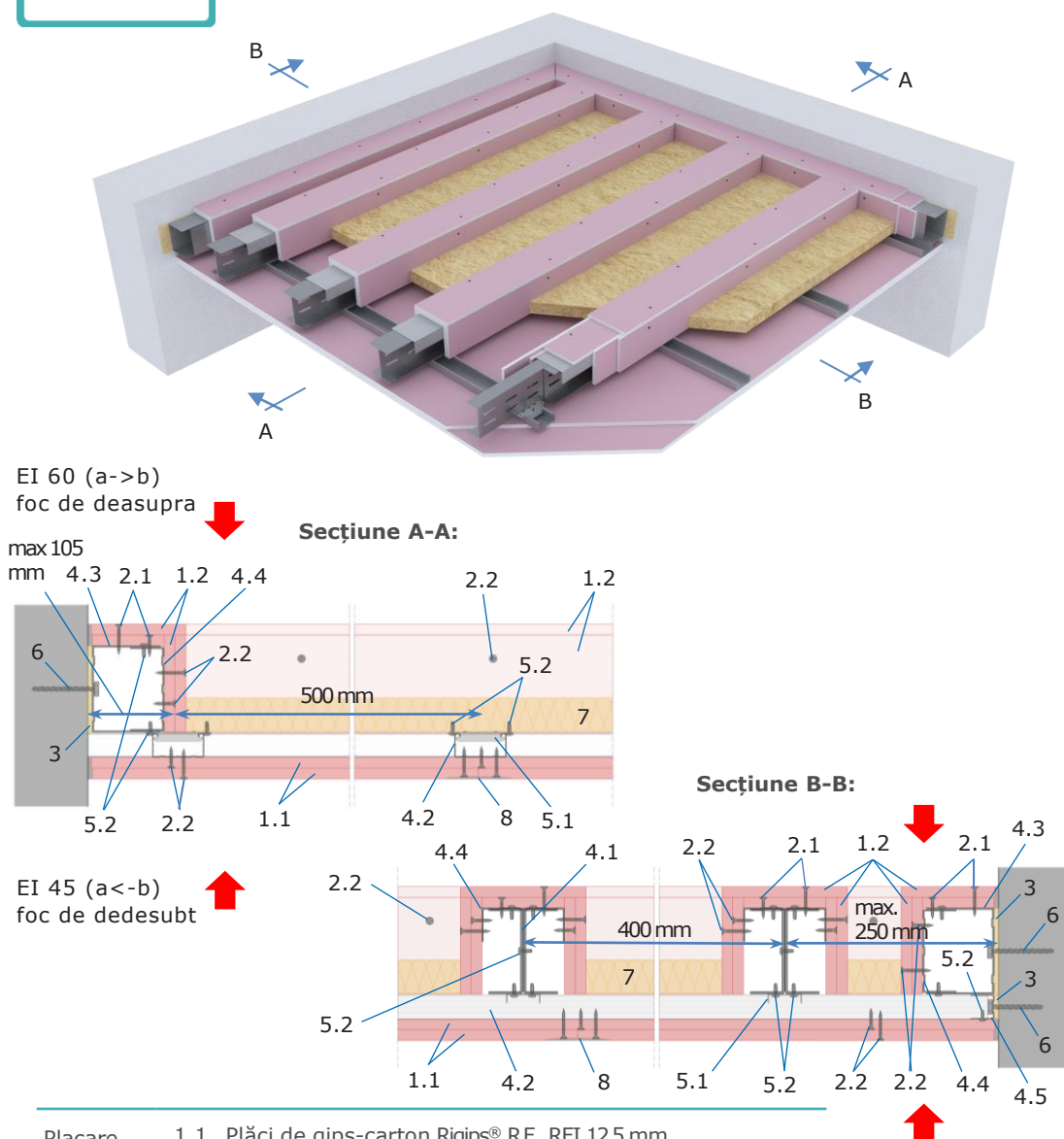
Rezistență la foc

EI 60 (a->b)
EI 45 (a<-b)

Reacție la foc
A2-s1, d0

Greutate plafon

cca. 61 kg/m²
(fără vată minerală și/sau alte încărcări suplimentare)



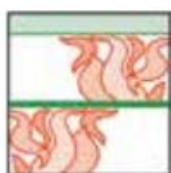
Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RF, RFI 12,5 mm 1.2 Fâșii din placă de gips-carton Rigips® RF, RFI 12,5 mm 2.1 Șuruburi autoperforante Rigips® 221 (cf. tabel) 2.2 Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Opțional - recomandat pentru izolare acustică - bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (pentru plafon cu cerință de rezistență la foc) sau bandă de etanșare Rigips® PE 3 mm (pentru plafon fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4.1 Profil principal Rigips® 2 x UA100 - 2 mm (spate în spate) 4.2 Profil secundar Rigiprofil® CD 60 - 0,6 mm 4.3 Profil perimetral principal Rigips® UW 100/80 - 1 mm 4.4 Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm (pentru cămășuirea pe profilele principale Rigips® 2xUA100-2mm și pentru boxarea profilelor perimetrale Rigips® UW 100/80-1mm) 4.5 Profil perimetral secundar Rigiprofil® UD 28 - 0,6 mm 5.1 Piesă de ancorare directă CD60 Klick Fix (pentru prinderea profilului secundar de cel principal) 5.2 Șurub autoperforant Rigips® 421 (cf. tabel) 6. Șurub pentru beton Rigips®, ancore metalice (sau alt element de fixare <u>metalic</u> , specific suportului) (cf. tabel)
Izolație	7. Vată minerală ISOVER în plenum (la plafonul cu cerință de rezistență la foc). (opțional - recomandat pentru izolare acustică - la plafonul fără cerință de rezistență la foc).
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Distanțe maxime admise de montaj

Rezistență la foc	Grosime placare	Interax "y"		Interax "y"	Deschidere maximă	Izolație (grosime)
		Profile CD 60		Profile	grinzi principale	
		Prindere transversală	Prindere longitudinală	2 x UA100	Profile 2 x UA100	
		I	I	y	L	
Fără sarcină suplimentară						
EI 60(a->b)	2 x 12,5 mm	500 mm	-	400 mm	4000 mm	40 mm ⁽¹⁾
EI 45(a<-b)	2 x 12,5 mm	500 mm	-	400 mm	5900 mm	40 mm ⁽¹⁾

⁽¹⁾ vată minerală în cavitatea plafonului, în poziția indicată, având densitate 40 kg/m³

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip structură metalică	Tip izolație	Rezistență la foc*
2 x 12,5 mm RF/RFI	Autoportantă		
	Grinzi principale – profile 2 x UA 100 – 2 mm (spate în spate)		
	Grinzi secundare (de montaj) CD 60 – 0,6 mm		
	Profile perimetrale principale – UW 100/80 – 1 mm (boxate cu profile UW 100 – 0,6 mm)	Cu izolație de vată minerală în plenum, 40 kg/m ³ , obligatorie pentru cerința de rezistență la foc	EI 60 (a->b) (Lmax=4,00m)
	Profile perimetrale secundare – UD 28 – 0,6 mm		EI 45 (a<-b) (Lmax=5,90m)
	Conectări cu piesă de ancorare directă CD60 Klick Fix (cf. tabel distanțe admise de montaj).		

*Domeniul de aplicare directă al clasificării de rezistență la foc – cf. SR EN 1364-2

Mențiuni principale:

- Clasificarea de rezistență la foc este valabilă pentru expunere la foc de dedesubt (a<-b) sau de deasupra (a->b), pentru plafonul orizontal, rezemat (autoportant), fără încărcări suplimentare. În cazul cerinței de rezistență la foc pentru ambele situații, clasificarea asiguratoare prevalează.
- Dimensiunile plafonului vor ține cont de proiectarea acestuia pentru diverse cerințe fundamentale (rezistență și stabilitate, siguranța la incendiu după caz etc.). În situația cerinței de rezistență la foc, clasificările menționate permit doar micșorări ale distanțelor dintre grinzi principale (2 x UA 100 – 2 mm) și secundare (CD 60 – 0,6 mm) - îndesirea acestora, după caz, cu o mărire a deschiderii maxime permise a plafonului autoportant (pe direcția grinzilor 2 x UA principale) de max. 10%, indiferent de proiectarea de rezistență statică calculată la temperatura ambientală.
- În condițiile cerinței de rezistență la foc, **structura plafonului nu se va schimba** cu elemente metalice sau alte componente de alte tipo-dimensiuni decât cele specificate în prezenta Fișă Tehnică, deschiderea plafonului fiind permisă până la limita de 4000 mm/5900 mm, în funcție de direcția focului, în corelare cu proiectul de rezistență și stabilitate. În condiția cerințelor pentru ambele direcții posibile, alternative, de acțiune a focului, se alege deschiderea cea mai mică permisă dintre cele două situații (asiguratorie).
- Rezemarea plafonului se poate face de orice element proiectat / verificat în acest scop (structuri de beton, zidarie, structuri metalice, etc.), având cel puțin rezistența la foc a plafonului și tipologia specifică construcțiilor suport rigide. Proiectarea rezemării, corelată cu celelalte caracteristici ale plafonului autoportant, va ține cont, de asemenea, de măsurile de protecție seismică, conform codurilor de proiectare aplicabile.
- Clasificarea de rezistență la foc a plafonului autoportant este valabilă și în cazul amplasării de cabluri, conducte, alte trasee de instalații etc., deasupra acestuia, în condiția în care acestea sunt fixate complet separat, direct de planșeu de rezistență, astfel încât să nu aducă niciun fel de sarcină suplimentară asupra plafonului autoportant. Clasificarea plafonului autoportant nu substituie și nu acoperă certificarea / clasificările cerute pentru instalațiile și echipamentele respective privind comportarea acestora la foc.
- Pentru plafoanele cu cerință de rezistență la foc, nu sunt admise sarcini suplimentare aplicate acestuia de nicio formă (de ex. vată minerală - nu se va îngroșa și nici spori densitatea, cum nu este permisă nici reducerea grosimii sau densității acesteia).

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă C0(CA1), incombustibil
Vată minerală	

Izolare acustică

Utilizarea vatei minerale bazaltice ISOVER din componența sistemului la cerința de rezistență la foc asigură implicit o anumită izolare acustică la zgomotul cu transmitere aeriană. Aplicarea vatei minerale ISOVER (bazaltice sau din fibră de sticlă) se recomandă a se utiliza și pentru plafoanele fără cerință de rezistență la foc, din considerente de izolare acustică.

Operațiuni principale de montaj (1/2)

Operațiuni principale de montaj	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	• Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcarea reperelor și cote de verificare. • Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea echipamentelor și instalațiilor ce vor fi înglobate, separat, în spațiul de deasupra plafonului etc.
Verificarea și pregătirea stratului suport	• Verificare stare strat suport de reazem lateral – (stare element, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). • Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente. • În condițiile unor elemente suport neconforme (ex: la clădiri vechi) se solicită avizul proiectantului privind piesele de ancorare (dibluri, șuruburi etc.).
Pregătirea materialelor	• Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor la punerea în operă. • Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigips® UA 100-2 mm, Rigips® UW 100/80-1mm, Rigiprofil® CD60-0,6 mm, Rigiprofil® UD28-0,6 mm și Rigiprofil® UW 100-0,6 mm ce vor alcătui structura: - Lungimea necesară – cf. proiect și verificată la fața locului; - Alegerea tipului și numărului necesar de accesorii de prindere și fixare (șuruburi autofiletante Rigips® 212, șuruburi autoperforante Rigips® 221 și 421, piesă de ancorare directă CD60 Klick Fix etc.) se va face conform specificațiilor de materiale prevăzute în detaliile specifice de proiect și cf. schemei de montaj. • Fixarea profilelor perimetrale Rigips® UW 100/80-1mm și Rigiprofil® UD28-0,6 mm se face cu șuruburi pentru beton Rigips, ancore metalice sau alte șuruburi corespunzătoare suportului, cf. fișei tehnice prezente și a proiectului tehnic. Datorită tipului de plafon (autoportant, cu reazem pe contur), nu se acceptă șuruburi cu diblu din plastic nici dacă plafonul nu este prevăzut cu cerință de rezistență la foc, fixările de acest tip, fără cerințe de rezistență la foc, necesitând obligatoriu verificare prin proiectare. • Pregătirea materialelor de izolare, etanșare: - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a plăcilor ce se vor îngloba în componența plafoanelor uscate, pe suprafața preconizată; - benzile de etanșare Rigips®, din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (opționale, la plafoane cu/fără cerință de rezistență la foc), sau din PE 3mm grosime (opționale, la plafoane fără cerință de rezistență la foc). • Debitarea, ajustarea plăcilor Rigips® RF/RFI 12,5 mm, pregătirea muchiilor - din aproape în aproape - pentru suprafața ce urmează a se panota și pentru fâșiile de placă cu care se vor cămășui profilele metalice. • Pregătirea materialelor pentru prelucrare rosturi: pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO, bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul plafonului fals; verificarea lucrărilor ce devin ascunse (1/2)	1. După trasare, se montează profilele perimetrale principale Rigips® UW 100/80-1mm, având, opțional, atașată pe talpa profilului bandă de etanșare din vată minerală bazaltică (sau din PE). Se utilizează șuruburi pentru beton Rigips sau alte ancore metalice similare, în funcție de suportul preconizat. Se introduc apoi, în interiorul acestora, cupoane de profile Rigiprofil® UW 100-0,6 mm, care se fixează cu șuruburi autoperforante Rigips® 421 (2 buc., unul sus și unul jos), rezultând un profil-grindă perimetrală, principală, închisă, de forma pătrată ("profil boxat"). Cupoanele Rigiprofil® UW 100-0,6 mm vor asigura întreruperea în pozițiile în care se vor introduce, perpendicular pe acestea, grinzile principale Rigips® formate din profile principale 2 x UA 100-2 mm. 2. Se montează, la sol, grinzile principale, alcătuite din câte 2 profile Rigips® UA 100 - 2 mm spate în spate, prinse între ele cu șuruburi autoperforante Rigips® 421. Pe aceste profile, la partea superioară, se poziționează profilul Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm, pentru a face posibilă prinderea fâșiilor de placă de cămășuire. Fixarea acestuia se face cu șuruburi autoperforante Rigips® 421. 3. Se montează grinzile principale din profile 2 x UA 100 (spate în spate), perpendicular, în interiorul profilului boxat perimetral, la maxim 400 mm interax, și se fixează cu șuruburi autoperforante Rigips® 421 (2 buc., unul sus și unul jos). Grinzile principale (2 x UA 100) trebuie să intre aproximativ 15 mm în interiorul profilelor boxate perimetrale, pe fiecare reazem. 4. La partea superioară a profilului boxat perimetral se plachează o cămășuire, în dublu strat, cu fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm, prinse cu șuruburi autoperforante Rigips® 221. La partea laterală, se plachează de asemenea, în dublu strat, cu fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm, prinse cu șuruburi autofiletante Rigips® 212. Pe urmă, similar, se prind fâșii de placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm, în dublu strat, la partea superioară a grinzilor principale (2 x UA 100), cu șuruburi autoperforante Rigips® 221; și în ambele părți laterale, cu șuruburi autofiletante Rigips® 212. 5. Se montează stratul de vată minerală, la grosimea dimensionată. Pentru plafonul cu cerință de rezistență la foc, nu se va mări sau micșora grosimea sau densitatea specificată a vatei minerale bazaltice ISOVER. 6. La partea inferioară a grinzilor principale, se fixează piese de ancorare directă CD60 Klick Fix la distanțe maxime interax de 500 mm, cu șuruburi autoperforante Rigips 421 (2 buc./piesă, de jos în sus). 7. Se montează profilul perimetral secundar Rigiprofil® UD 28-0,6mm, conform trasării, pe marginile plafonului, paralel cu grinzile principale, având - opțional - atașată pe talpa profilului bandă de etanșare din vată minerală bazaltică sau din PE. Se utilizează șurub pentru beton Rigips sau alte ancore metalice similare, în funcție de suportul preconizat. (șuruburi cu diblu din plastic se vor utiliza doar la plafon fără cerință de rezistență la foc și doar cu verificare prin proiectare, la sarcinile plafonului autoportant). 8. Se montează profilele Rigiprofil® CD 60 - 0,6 mm ce formează structura secundară, prin prindere în umerii piesei de ancorare directă CD60 Klick Fix. La margini, capetele acestor profile intră în profilele perimetrale secundare Rigiprofil® UD 28-0,6mm și se fixează cu șuruburi autoperforante Rigips® 421 (1 buc., de jos în sus). 9. Traseele de instalații (electrice, HVAC, IT&C după caz etc.) prevăzute în spațiul de deasupra plafonului se vor poza cf. regulilor specifice de instalații, dar complet separat de structura plafonului cu cerință de rezistență la foc și fără a afecta distanțele dintre profilele metalice sau ancorările acestora, fără întreruperea profilelor și fără a aduce sarcini suplimentare plafonului.

Operațiuni principale de montaj (2/2)

Montajul plafonului fals; verificarea lucrărilor ce devin ascunse (2/2)	10. Se fixează plăcile de gips carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm, în dublu strat, cu șuruburi autofiletante Rigips® 212, având lungimea necesară și la distanțele de montaj cf. specificațiilor din tabele. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate. Sistemul de plafon cu cerință de rezistență la foc permite doar montajul transversal al plăcilor, adică perpendicular pe profilele de montaj (CD60). 11. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Este interzisă tensionarea suplimentară a panotajului prin fixarea forțată pentru reglarea planeității sau poziției acestora. 12. Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Suplimentar, stratul al 2-lea de placă va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽²⁾	Tip element de fixare ⁽²⁾
Profil metalic Rigips® UW 100/80 - 1 mm (profil perimetral principal)	400 mm în câmp și 100 mm de margini	Șurub Rigips pentru beton, ancore metalice (sau alt element de fixare metalic, specific suportului); Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerință de rezistență la foc și doar cu verificare prin proiectare.
Profil metalic Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm (perimetral, boxat în profilul UW100/80)	Fixare în profilul UW/80 - 1 mm: 400 mm interax (la partea superioară și inferioară)	Șurubururi autoperforante Rigips® 421/13
Profil metalic Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm (așezat la partea superioară a profilelor UA 100 spate în spate)	Fixare de profilul UA 100 spate în spate: 400 mm interax, în zig-zag	Șurubururi autoperforante Rigips® 421/13
Profil metalic autoportant Rigips® 2 x UA 100 - 2 mm (spate în spate) (grinda principală)	150 mm interax - fixare profile spate în spate	Șurubururi autoperforante Rigips® 421/13
	400 mm în câmp și 250 mm de margini	La capete profilul intră și reazemă în interiorul profilului boxat perimetral; se fixează cu șurubururi autoperforante Rigips® 421/13, unul sus și unul jos.
Profil metalic Rigiprofil® UD 28 - 0,6 mm (profil perimetral secundar)	600 mm în câmp și 100 mm de margini	Șurub Rigips pentru beton, ancore metalice (sau alt element de fixare metalic, specific suportului); Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø 6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc și doar cu verificare prin proiectare.
Profil metalic Rigiprofil® CD 60 - 0,6 mm (grinda secundară)	500 mm în câmp și 105 mm de margini	În câmp se fixează cu piesa de ancorare directă CD60 Klick Fix (la rândul ei, piesa KlickFix se fixează cu 2 șuruburi autoperforante Rigips® 421/13 de aripile de jos ale profilelor 2 x UA 100 - 2 mm).
	(cu montajul plăcilor de gips-carton transversal, exclusiv)	La capete profilul CD 60 intră și reazemă în interiorul profilului UD pe o adâncime de aproximativ 15 mm și este fixat cu șurub autoperforant Rigips® 421/13 (de jos în sus).

⁽²⁾ Prinderile plafonului, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc). Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Fișă Tehnică cod 4.13.22 - v 1.0_04.2023. Informația oferită poate suferi actualizări, fără o informare expresă în prealabil. De aceea, vă invităm să verificați și să consultați permanent ultima ediție a Fișei Tehnice, disponibilă pe site-ul www.rigips.ro (accesați codul QR).

Panotajul principal:

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	350 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	170 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 400 mm între straturi la rostul longitudinal și minim 250 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în strat curent precum și pe straturile succesive).

Fâșii de placă pentru profilul metalic autoportant Rigips® 2 x UA 100 - 2 mm (spate în spate):

Strat fâșii de placă (sus)	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/25 Ø3,5 x 25 mm	750 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Strat fâșii de placă (lateral)	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	750 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Fâșii de placă pentru profilul perimetral boxat:

Strat fâșii de placă (sus)	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/25 Ø3,5 x 25 mm	750 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autoperforante Rigips® 221/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Strat fâșii de placă (lateral)	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	750 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Consum de materiale pe m²	Material	Cons. unitar u.m.
---------------------------	----------	-------------------

Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de plafon etalon cu dimensiunile l x L = 4 m x 5 m.	Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm (inclusiv fâșiile de placă) 4,13 m²
Include: - structura metalică, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)	Profil Rigips® UA 100 – 2 mm 5,2 ml
	Profil Rigips® UW 100/80 – 1 mm 0,9 ml
	Profil Rigiprofil® CD 60 – 0,6 mm 2,3 ml
	Profil Rigiprofil® UD 28 – 0,6 mm 0,9 ml
	Profil Rigiprofil® UW 100 – 0,6 mm 3,5 ml
	Piesă îmbinare liniară prelungire CD Rigips® 0,5 buc
	Piesă de ancorare directă CD60 Klick Fix 5,9 buc
	Șurub Rigips pt. beton, ancoră metalica etc (cf. suport perimetral pt. UD28)** 1,5 buc
	Șurub Rigips pt. beton, ancoră metalică etc. (cf. suport perimetral pt. UW100/80)** 2,3 buc
	Bandă de etanșare Rigips® (opțional, vată minerală bazaltică sau PE, lățime 28 mm) 0,9 ml
	Bandă de etanșare Rigips® (opțional, vată minerală bazaltică sau PE, lățime 100 mm) 0,9 ml
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5x25 mm 15 buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5x35 mm 29 buc
	Șurub autoperforant Rigips® 221/25 Ø3,5x25 mm 5 buc
	Șurub autoperforant Rigips® 221/35 Ø3,5x35 mm 14 buc
	Șurub autoperforant Rigips® 421/13 Ø4,2x13 mm 45 buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.) 1,4 ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO 0,45 kg
	Vată minerală ISOVER 1 m²
	**adevate suportului, conform proiect