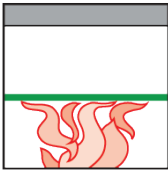




Planșeu orizontal din tablă cutată, cu plăci de gips-carton fixate direct sub tabla cutată autoportantă

Placare dublă
2 x 12,5 mm grosime
Rigips® RF

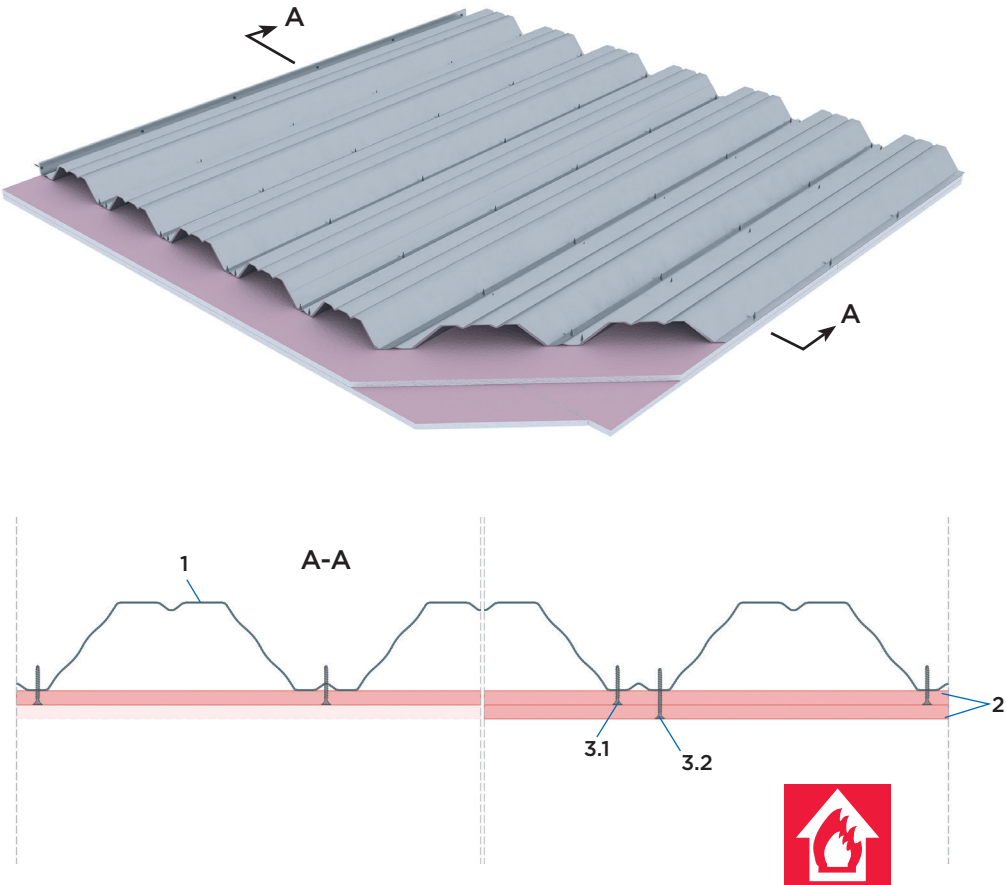


Tip suport de fixare

orice tip de planșeu (acoperiș) din tablă cutată autoportantă min. 0,75 mm grosime, proiectat în acest scop

Rezistență la foc
REI 45

Reacție la foc
A2-s1, d0



Planșeu	1. Tablă cutată autoportantă pe grinzi din oțel, grosime min. 0,75 mm TR 153/280 și conform proiect de rezistență
Placare	2. Plăci de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm 3.1 Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm 3.2 Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm
Finisare rosturi	Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) – pt. capetele șuruburilor, rosturile între plăci etc. Bandă de armare din fibră de sticlă Rigips®

Greutate placare

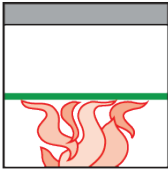
21 kg/m²
(fără planșeu din tablă și fără încărcări)

33 kg/m²
(cu planșeu din tablă TR153/280-0,75 mm)

Distanțe
maxime admise
de montaj

Rezistență la foc	Tip plăci	Grosime minimă tablă cutată autoportantă	Deschidere maximă între reazemele planșeului de tablă cutată	Sarcină echivalentă uniform distribuită admisă (cu rezistență la foc clasificată) q
	2 x 12,5 mm RF	0,75 mm	6000 mm	1,00 kN/m²
(Fără sarcină suplimentară)				
REI 45	Fixarea plăcilor direct sub tablă cutată (distanțe de fixare conform tabel)			

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip planșeu	Tip izolație	Rezistență la foc*
2 x 12,5 mm RF	Tablă cutată autoportantă, pe structură de rezistență proprie, cu plăci de gips carton fixate direct la intrados, cu șuruburi	Fără	REI 45 (q ≤ 1,00 kN/m²)

*Domeniul de aplicare directă al clasificării de rezistență la foc – cf. SR EN 1365-2

Mențiuni principale:

- Clasificarea de rezistență la foc este valabilă pentru expunere la foc de dedesubt, a planșeului de tablă cutată protejat cu plăci de gips-carton fixate direct, la intrados, planșeu amplasat orizontal sau având o înclinație de până la 15° față de orizontală.
- Dimensiunile planșeului vor ține cont de proiectarea acestuia privind siguranța la incendiu, rezistență și stabilitate etc., fiind permise doar micșorări ale distanțelor dintre reazemele deschiderilor planșeului față de cele specificate în prezenta Fișă Tehnică.
- Sunt permise diverse tipuri de planșee de rezistență din tablă cutată (de ex. tablă cutată profilată TR 153/280 etc.), în măsura respectării conformității condițiilor de rezistență și stabilitate (momente, forțe pe reazeme etc.) pentru solicitări maxime echivalente unei sarcini uniform distribuite având valoarea maximă cu cea specificată în prezenta Fișă Tehnică (conform proiectului de rezistență, întocmit și avizat conform legislației în vigoare).
- Clasificarea de rezistență la foc a planșeului se referă la configurația prezentă, în timp ce alte categorii similare (planșee compuse tablă cutată - beton etc.) necesită clasificări distincte, individuale.

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Planșeu tablă cutată și șuruburi metalice de fixare	cls. A1

Izolare acustică

Pentru performanță ridicată de izolare la zgomot aerian și de impact, se recomandă proiectarea la zgomot a planșeului de rezistență, împreună cu plăcile de gips-carton fixate direct și cu sistemele de pardoseli aferente (de exemplu pardoseli flotante Saint-Gobain, cu șapă uscată Rigips®, pe strat de vată minerală ISOVER), în limita încărcărilor uniform distribuite permise, după caz.

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de montaj	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	- Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare repere și cote de verificare. - Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea instalațiilor ce vor intersecta montajul uscat.
Verificarea și pregătirea stratului suport	- Verificare stare strat suport – condiție și stare planșeu de tablă cutată. - Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări la acoperiș etc.). - În condițiile unor elemente suport neconforme se solicită avizul proiectantului privind piesele de ancorare (dibluri, șuruburi etc.) precum și corelarea eventualelor impuneri de distanțe de montaj ale acestora.
Pregătirea materialelor	- Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. - Debitarea, ajustarea plăcilor, pregătirea muchiilor -din aproape în aproape- pentru suprafața ce urmează a se placa. - Pregătirea materialelor pentru prelucrare rosturi: - pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc. - bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)
Montajul plăcii cu prindere directă; verificarea lucrărilor ce devin ascunse	- După trasare, se începe montajul primului rând de plăci de gips-carton cu șuruburi autofiletante Rigips®. Dacă sunt necesare alte tipuri de fixări ale plăcii, se solicită aprobarea proiectantului. - După montajul primului rând de plăci, se chituie integral îmbinările și capetele șuruburilor. - După uscarea chitului de rosturi, se începe montajul rândului al 2-lea de plăci de gips-carton ce se vor fixa cu șuruburi autofiletante Rigips® aferente grosimii necesare. Dacă sunt necesare alte tipuri de fixări ale plăcii, se solicită aprobarea proiectantului. -Se va avea în vedere protecția obligatorie la umiditate și foc (tuburi, manșoane, canale de protecție, carcase metalice sau din plăci incombustibile cu rezistență la foc – ipsos armat cu fibră de sticlă etc.) a conductorilor electrici și altor aparate electrice (doze, tablouri electrice de distribuție etc.). Sistemul de plafoane cu rezistență la foc permite doar montajul transversal al plăcilor (se verifică și pe proiect). - Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 -2 cm alăturat. Este interzisă tensionarea suplimentară a panotajului prin fixarea forțată pentru reglarea planeității sau poziției acestora.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	Prelucrarea suprefețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016. Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm	350 mm
al 2-lea	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 35 mm	170 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi la rostul longitudinal și min. 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în strat curent precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m ²	Material	Cons. unitar	u.m.
--	----------	-----------------	------

Notă: Consumul a fost calculat pe o suprafață de placare etalon cu dimensiunile l x L = 4 m x 5 m.	Placă de gips-carton Rigips® RF 12,5 mm	2	m ²
	Șurub autofiletant Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm	12	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212 Ø 3,5 x 35 mm	24	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	1,2	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO	0,45	kg
Include: - etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton - prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)			
Nu include pierderi tehnologice.			

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.