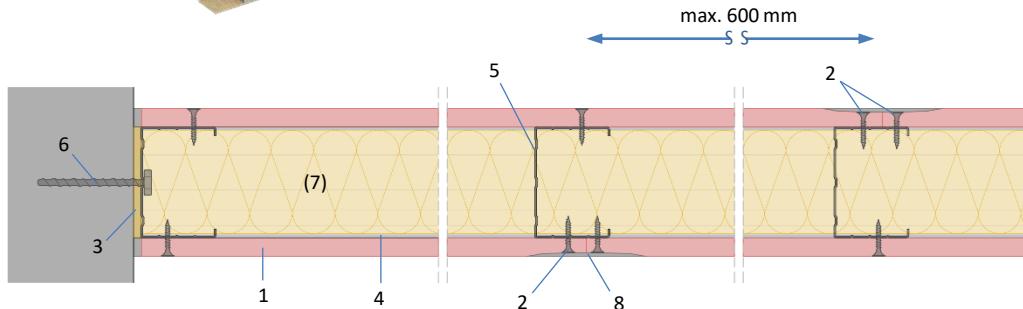
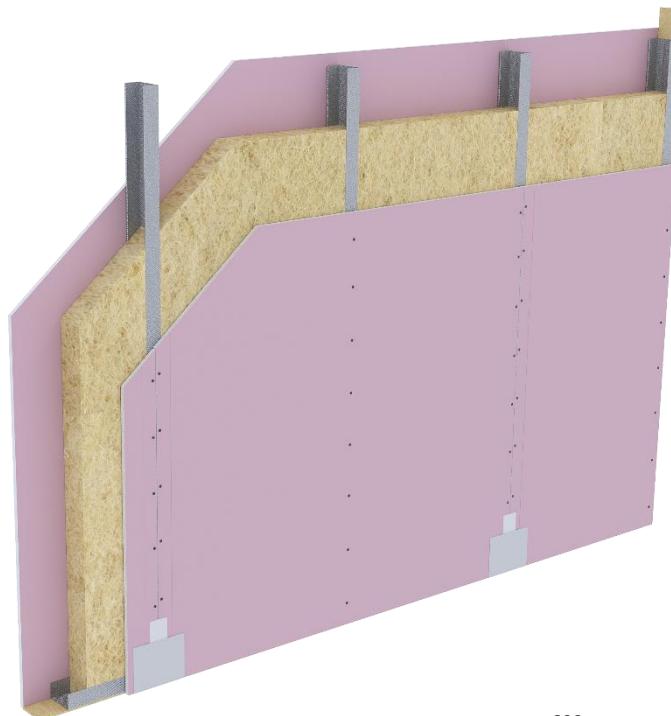




**Pereți de compartimentare neportanți  
pe structură metalică simplă  
UW/CW 75**



Placare	1. Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 sau 20 mm grosime, cu/fără fâșie de placă Glasroc® F Ridurit 20 mm - cf. specificații (sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru situațiile fără cerință de rezistență la foc)
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm* *la partea superioară – profil Rigips® UW 75 cu aripa înaltă, în funcție de proiectarea răcordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm 6. Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancoră metalică sau alt element de fixare metalic, specific suportului (cf. tabel)
Izolație	(7) Var. A: Perete cu cerință de rezistență la foc EI30 și Hmax = 5,5 m, <u>fără</u> vată minerală ISOVER în cavitate; Var. B: Perete cu cerință de rezistență la foc EI30 și Hmax = 3 m, <u>cu</u> vată minerală ISOVER în cavitate.  Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretelile de compartimentare fără cerință de rezistență la foc.
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® VARIO etc.) – cf. specificații Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

**Placare simplă**  
1 x 12,5 mm grosime  
gips-carton  
**Rigips® RF, RFI**

**Izolare acustică**  
 $R_w$  (C, C<sub>tr</sub>) până la  
48(-3,-9) dB  
(cf. tabel Izolare acustică)

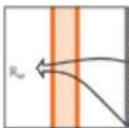
**Rezistență la foc**  
EI 30  
(cf. tabel Rezistență la foc)  
**Reacție la foc**  
A2-s1, d0

**Înălțime perete**  
max. 5500 mm  
(cf. tabel Înălțimi maxime)

**Grosime perete**  
100 mm

**Greutate perete**  
aprox. 23 kg/m<sup>2</sup>  
(fără izolație)

## Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc, după caz.

Tip plăci	Tip profil metalic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})$
1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 300 mm	100 mm	fără	36(-2,-7) dB*
1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	100 mm	vată minerală grosime 50 mm <sup>(1)</sup>	47(-3,-9) dB*
1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	100 mm	vată minerală grosime 75 mm <sup>(1)</sup>	48(-3,-9) dB*

\*Rw - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic

<sup>(1)</sup> vată minerală din fibră de sticlă min. 13 kg/m<sup>3</sup> (de ex. ISOVER AKUSTO, ISOVER DOMO PLUS etc.)

## Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 300 mm	fără	<b>EI 30</b> (Hmax = 5,50 m) (Var. A)
1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 50 mm <sup>(1)</sup>	<b>EI 30</b> (Hmax = 3,00 m) (Var. B)

\*\* Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută

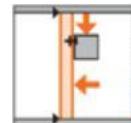
<sup>(1)</sup> vată minerală din fibră de sticlă min. 13 kg/m<sup>3</sup> (de ex. ISOVER AKUSTO, ISOVER DOMO PLUS etc.)

## Reacție la foc



Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	cls. A2-s1,d0 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Profile și accesorii metalice	cls. A1 – fosta clasă CO(CA1), incombustibil
Vată minerală ISOVER	

## Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă***
			Criteriul de rezistență la foc
1 x 12,5 mm RF/RFI	CW 75 - 0,6 mm	600 mm	<b>3000 mm</b> (pt. EI 30 cu vată minerală)
		400 mm	<b>3000 mm</b> (pt. EI 30 cu vată minerală)
		300 mm	<b>3000 mm</b> (pt. EI 30 cu vată minerală) <b>5500 mm</b> (pt. EI 30 fără vată minerală)

\*\*\* Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

## Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare.</li> <li>Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.</li> </ul>
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.).</li> <li>Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.).</li> <li>Pregătirea prin curățare, desprăuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).</li> </ul>
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă.</li> <li>Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF/RFI pentru suprafață ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut.</li> <li>Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 75, CW 75 ce vor alcătui structura.</li> <li>Alegerea tipului și cantității de accesoriu de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> <li>șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)),</li> <li>șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz,</li> <li>șuruburi metalice pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor laterale și inferioare),</li> <li>- ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice adecvate suportului și cf. proiect tehnic (pentru fixarea racordurilor superioare, sau șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm, după caz - de exemplu la racorduri superioare mobile).</li> </ul> </li> </ul> <p>În situația fixării peretelui fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate exclusiv șuruburi metalice cu diblu din plastic (la pereti fără cerință la foc și fără racord mobil superior etc.).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> <li>vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc, după caz),</li> <li>benzile de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3 mm, pentru peretele fără cerință de rezistență la foc),</li> <li>pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc.,</li> <li>bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).</li> </ul> </li> </ul>
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 75, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereti masivi, stâlpî etc.).</li> <li>Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică (sau din PE 3 mm grosime pentru peretele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 75 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 75 laterală, de capăt. (după caz, cf. specificații)</li> <li>Se fixează la planșeu superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 75 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat.</li> <li>Se poziționează vertical, profilele metalice CW 75 în interiorul profilelor UW 75 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. În acest caz, <b>profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeu superior, nici la planșeu inferior)</b>. Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior.</li> <li>Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm de profilele montant CW 75, într-un singur strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate.</li> <li>Înaintea de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare.</li> <li>Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Rosturile vor fi armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.</li> </ul>
Prelucrarea suprafetelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprefetelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind receptia lucrărilor de montaj și finisare a subansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p><b>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</b></p>

*Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezența Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.*



## Reguli principale specifice de montaj

### VAR A. Perete cu cerință de rezistență la foc, fără vată minerală în cavitate

(sau fără cerință de rezistență la foc)

Element component	Distanța de fixare - interax max. <sup>(2)</sup>	Tip element de fixare <sup>(2)</sup>
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară pe bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 20 mm grosime, 100 kg/m <sup>3</sup> )	Max. 800 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Şuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup> Şuruburi cu diblu din plastic - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup>
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea superioară pe fâșii de placă Rigips® RF 2 buc. x 12,5 mm; 75 mm lățime și pe o fâșie de placă Glasroc® F Ridurit 20 mm; 250 mm lățime)	Max. 800 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Fixarea fâșilor de placă: şuruburi autofiletante Ridurit 55 – Ø3,5 x 55 mm. Fixarea profilului UW 75 în beton: şuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup> Şuruburi cu diblu din plastic - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup>
Profil metalic CW 75 - 0,6 mm la max. 300 mm interax (fixat la marginile laterale pe fâșie de placă Glasroc® F Ridurit 20 mm; 250 mm lățime)	- fără fixare cu şuruburi la UW-uri Max. 600 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Şuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup> Şuruburi cu diblu din plastic - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup>

### VAR B. Perete cu cerință de rezistență la foc, cu vată minerală în cavitate

(sau fără cerință de rezistență la foc)

Element component	Distanța de fixare - interax max. <sup>(2)</sup>	Tip element de fixare <sup>(2)</sup>
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea inferioară pe bandă de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime)	Max. 750 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Şuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup> Şuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup>
Profil metalic UW 75 - 0,6 mm (fixare la partea superioară pe banda de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime)		
Profil metalic CW 75 - 0,6 mm la max. 600 mm interax (fixare pe banda de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime)	- fără fixare cu şuruburi la UW-uri Max. 750 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Şuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup> Şuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. <sup>(2)</sup>

<sup>(2)</sup> Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip şurub	Interax max. şuruburi
1-ul	12,5 mm	Şuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Notă: În var. A – suprafața exterioară a panotajului se gletuiește cu pastă Rigips® VARIO , grosime cca. 1 mm.

**Var. A: Perete cu cerintă de rezistență la foc, fără vată minerală în cavitate**

Consum de materiale pe m <sup>2</sup>	Material	Cons. unitar	u.m.
<b>Notă:</b> Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 5,5 m x 10 m.	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm (inclusiv fâșiiile de placă)	2,03	m <sup>2</sup>
	Placă de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 20 mm (pt. fâșii)	0,10	m <sup>2</sup>
	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,42	ml
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm (interax 300 mm)	4,40	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 20 mm (100 kg/m <sup>3</sup> )	0,2	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm (racord superior) <sup>(3)</sup>	0,3	buc
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 75 mm (racord inferior și laterale) <sup>(3)</sup>	0,7	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	35	buc
	Șurub autofiletant Ridurit 55 - Ø3,5 x 55 mm (pentru fixare fâșii de placă)	0,3	buc
	Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	9	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,7	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO) - rostuire	0,45	kg
	Chit de rosturi Rigips® VARIO - gletuire	1,80	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	-	m <sup>2</sup>

<sup>(3)</sup> adecvate suportului, conform proiect**Var. B: Perete cu cerintă de rezistență la foc, cu vată minerală în cavitate**

Consum de materiale pe m <sup>2</sup>	Material	Cons. unitar	u.m.
<b>Notă:</b> Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 3 m x 10 m.	Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	2	m <sup>2</sup>
	Profil Rigiprofil® UW 75 - 0,6 mm	0,7	ml
	Profil Rigiprofil® CW 75 - 0,6 mm (interax 600 mm)	1,8	ml
	Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	0,9	ml
	Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racorduri) <sup>(3)</sup>	1,3	buc
	Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,9	ml
	Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,45	kg
	Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m <sup>2</sup>

<sup>(3)</sup> adecvate suportului, conform proiect**Nu include:**

- racord mobil superior (funcție de proiect)
- pierderi tehnologice.

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenziile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând dифe ri pe proiect.