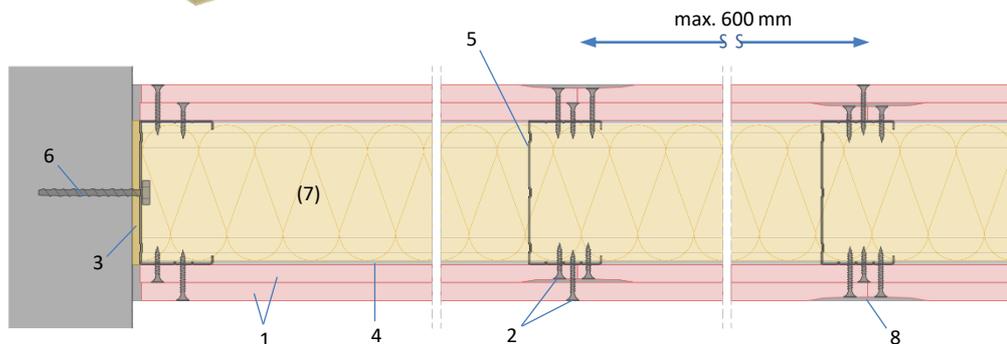
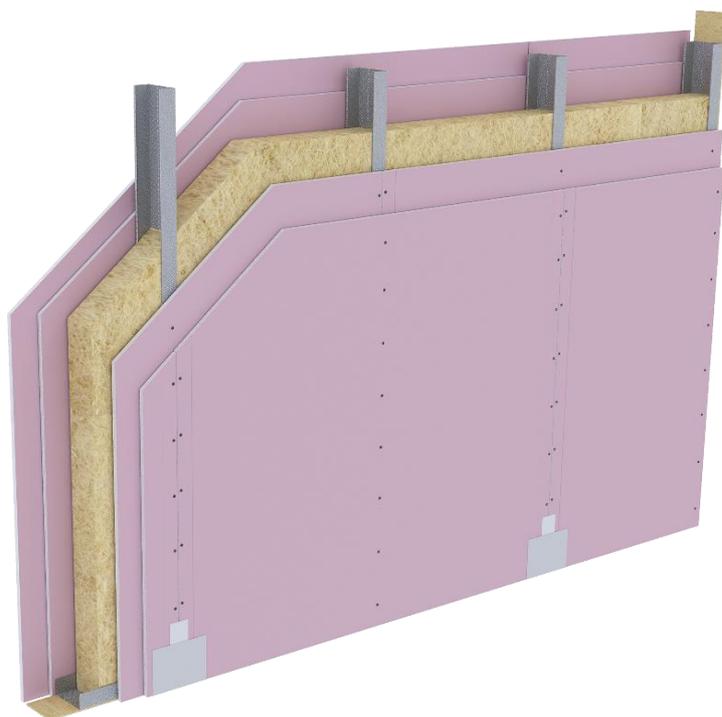




Pereți de compartimentare neporanți pe structură metalică simplă UW/CW 100



**Placare dublă
2 x 12,5 mm grosime
gips-carton
Rigips® RF, RFI**

**Izolare acustică
 $R_w (C, C_{tr})$ până la
52(-1,-2) dB
(cf. tabel Izolare acustică)**

**Rezistență la foc
EI 120
(cf. tabel Rezistență la foc)
Reacție la foc
A2-s1, d0**

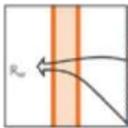
**Înălțime perete
max. 9000 mm
(cf. tabel Înălțimi maxime)**

**Grosime perete
150 mm**

**Greutate perete
aprox. 44 kg/m²
(fără izolație)**

Placare	1. Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm 2. Șuruburi autofiletante Rigips® 212 (cf. tabel)
Etanșare	3. Bandă de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (1 sau 2 straturi), pe fâșie din placă Glasroc® F Ridurit 20 mm (lățime min. 200 mm), după caz (cf. tabel), sau bandă Rigips® PE 3 mm pentru pereții fără cerință de rezistență la foc
Structură metalică	4. Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm* sau Rigips® UW 100/80 - 1 mm (cf. tabel specificații) *la partea superioară – profil Rigips® UW 100 cu aripa înaltă posibil și în funcție de proiectarea racordului mobil (deformație admisă planșeu etc.) 5. Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm 6. Șurub pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, ancoră metalică sau alt element de fixare metalic, specific suportului (cf. tabele și cf. proiect)
Izolație	(7) Cu/fără vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc. (după caz, cf. tabel Rezistență la foc) Opțional, recomandat izolație de vată minerală în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc..
Finisare rosturi	8. Chit de rosturi Rigips® VARIO (pt. EI 90) Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO (pt. EI 120) Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Tip profil metallic montant	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})$
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	150 mm	fără	49(-2,-5) dB*
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	150 mm	vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	52(-1,-3) dB**
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 300 mm	150 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽²⁾	52(-1,-2) dB**

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, obținut în laborator

** R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic

⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 10 kg/m³ (de ex. ISOVER AKUSTO, ISOVER DOMO etc.)

⁽²⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 15 kg/m³ (de ex. ISOVER UNIROLL PLUS, ISOVER FORTE etc.)

Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metallic montant	Tip izolație	Rezistență la foc***
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 300 mm	vată minerală grosime 100 mm ⁽²⁾	EI 90 (Hmax = 9,00 m)
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	fără	EI 120 (Hmax = 5,00 m)
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	vată minerală grosime 50 mm ⁽¹⁾	EI 120 (Hmax = 6,50 m)

***Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fara structură suport

⁽¹⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 10 kg/m³ (de ex. ISOVER AKUSTO, ISOVER DOMO etc.)

⁽²⁾ vată minerală din fibră de sticlă min. 15 kg/m³ (de ex. ISOVER UNIROLL PLUS, ISOVER FORTE etc.)

Reacție la foc

Plăci de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm

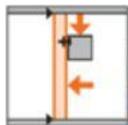
cls. A2-s1,d0 - fosta clasă CO(CA1),
incombustibil

Profile și accesorii metalice

cls. A1 - fosta clasă CO(CA1),
incombustibil

Vată minerală ISOVER

Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max.	Înălțime maximă admisă****
			Criteriul de rezistență la foc
2 x 12,5 mm RF/RFI	CW 100 - 0,6 mm	600 mm	5000 mm (pt. EI 120 fără vată minerală)
		600 mm	6500 mm (pt. EI 120 cu vată minerală min. 50 mm grosime, cf. specificații)
		300 mm	9000 mm (pt. EI 90 cu vată minerală 100 mm grosime, cf. specificații)

**** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RF/RFI pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. Măsurarea și debitarea profilelor metalice Rigiprofil® UW 100, CW 100 ce vor alcătui structura. Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> șuruburi autofiletante Rigips® 212 (pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)), șuruburi autoperforante Rigips® 421 pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz, șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm sau șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 75 mm sau min. Ø6 x 60 mm sau min. Ø8 x 100 mm (după caz, cf. tabele), ancore metalice sau alte elemente de fixare metalice, specifice suportului, ancore metalice pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport și cf. proiect tehnic. Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice (la peretele cu/fără cerință de rezistență la foc), benzile de etanșare din vată minerală bazaltică Rigips® 10 mm grosime (sau Rigips PE 3mm, pentru peretele fără cerință de rezistență la foc), pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® VARIO etc., bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă, autoadezivă etc.).
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW 100, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). Se atașează banda de etanșare din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau din PE 3 mm grosime pentru peretele fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW 100 (șinele de ghidaj) și respectiv ale montanților CW 100 laterali, de capăt. Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW 100 ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Se poziționează vertical, profilele metalice CW 100 în interiorul profilelor UW 100 ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la planșeul inferior). Profilele CW se inserează min. 20 mm în interiorul profilelor UW de ghidaj superior. Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm de profilele montanți CW 100, în dublu strat, pe ambele fețe ale structurii. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente cât și între straturi. Înainte de închiderea peretelui, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitatea peretelui de compartimentare. Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă, autoadezivă etc.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Perete cu rezistență la foc EI 90

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽³⁾	Tip element de fixare ⁽³⁾
Profil metalic UW 100 - 0,6 mm - fixare la partea inferioară pe 2 x 10 mm bandă de etanșare vată minerală bazaltică Rigips® + fâșie 1 x 20 mm Glasroc® F Ridurit (min. 200 mm lățime)	Max. 800 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾ Șuruburi cu diblu din plastic - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Profil metalic UW 80/100/80 - 1 mm - fixare la partea superioară pe fâșii 3 x 12,5 mm RF + 1 x 20 mm Glasroc® F Ridurit (min. 200 mm lățime)	- fâșie 20 mm Glasroc® F Ridurit: Max. 450 mm - fâșii RF: Max. 450mm - profil UW: Max. 800 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 75 mm - Șuruburi Ridurit 55 - Ø3,5 x 55 mm - Șuruburi pentru beton pt. grosime element fixare min. 58 mm, ancore metalice sau alte elemente de fixare adecvate suportului și verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Profil metalic CW 100 - 0,6 mm la max. 300 mm interax - fixare la marginile laterale pe fâșie 1 x 20 mm Glasroc® F Ridurit (min. 200 mm lățime)	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri Max. 800 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 75 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾ Șuruburi cu diblu din plastic - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Prelungire profile metalice CW 100 - 0,6 mm - prin suprapunere (boxare) pe o distanță de min. 1000 mm (în câmp curent) și prin joantare, folosind cupon UW 100 (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 100 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Ø4,2 x 19 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 3000 mm de la un montant la altul.

⁽³⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc). Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Perete cu rezistență la foc EI 120

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽³⁾	Tip element de fixare ⁽³⁾
Profil metalic UW 100 - 0,6 mm - fixare la partea inferioară și superioară pe 1 x 10 mm bandă de etanșare vată minerală bazaltică Rigips®	Max. 750 mm (pt. EI 120 fără vată în cavitate) Max. 1000 mm (pt. EI 120 cu vată în cavitate) (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Profil metalic CW 100 - 0,6 mm la max. 600 mm interax - fixare la marginile laterale pe 1 x 10 mm bandă de etanșare vată minerală bazaltică Rigips®	- fără fixare cu șuruburi la UW-uri Max. 750 mm (pt. EI 120 fără vată în cavitate) Max. 1000 mm (pt. EI 120 cu vată în cavitate) (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Șuruburi pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾ Șuruburi cu diblu din plastic Rigips® Ø6 x 45 mm - permise doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc - verificate prin proiect tehnic. ⁽³⁾
Prelungire profile metalice CW 100 - 0,6 mm prin joantare, cu profil CW 100 (în câmp curent) și UW 100 (la margini)	Ls ≥ 1000 mm e1 = 50 mm e2 ≤ 200 mm e3 ≥ 25 mm și b/2 unde b - aripă profil	Șuruburi autoperforante Rigips® 421 - Ø3,5 x 9,5 mm. Pozițiile de prelungire se vor decala pe verticală cu minim 200 mm de la un montant la altul.

⁽³⁾ Prinderile peretelui, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc). Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Profilele montanți se vor prelungi astfel încât cotele de joantare să fie decalate între pozițiile succesive ale montanților. Tipurile de joantări recomandate vor fi verificate de asemenea prin proiectul tehnic, astfel încât să corespundă tuturor cerințelor de proiectare.

Profilele montanți și cupoanele de joantare ce alcătuiesc prelungirile pe verticală nu vor avea secțiunea slăbită prin debitare, sau întreruptă etc. și nici nu se vor aplica alte soluționări de ranforsare în cazul pereților cu cerință de rezistență la foc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	250 mm (pt. EI 90) 750 mm (pt. EI 120)
al 2-lea	2 x 12,5 = 25 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în același plan, precum și pe straturile succesive).

Consum de materiale pe m²

Notă:

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 5 x 10 m (interax montați – 600 mm).

Include:

- structura metalică (inclusiv prelungirea montaților), panotajul de plăci de gips-carton, etanșările
- prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include:

- racord mobil superior (funcție de proiect)
- pierderi tehnologice.

Material – perete cu cerință de rez. la foc EI 120 și Hmax = 5,00m

Cons. unitar u.m.

Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	4	m ²
Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm	0,48	ml
Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm	2,44	ml
Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	0,6	ml
Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racorduri) ⁽⁴⁾	0,9	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	7	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	21	buc
Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	8	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,4	ml
Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,90	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	-	m ²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consum de materiale pe m²

Notă:

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 6,5 x 10 m (interax montați – 600 mm).

Include:

- structura metalică (inclusiv prelungirea montaților), panotajul de plăci de gips-carton, etanșările
- prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include:

- racord mobil superior (funcție de proiect)
- pierderi tehnologice.

Material – perete cu cerință de rez. la foc EI 120 și Hmax = 6,50m

Cons. unitar u.m.

Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	4	m ²
Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm	0,37	ml
Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm	2,29	ml
Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	0,5	ml
Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø6 x 60 mm (racorduri) ⁽⁴⁾	0,6	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	7	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	21	buc
Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	6	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,5	ml
Chit de rosturi Rigips® SUPER (sau Rigips® VARIO)	0,90	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m ²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.

Consum de materiale pe
m²Material – perete cu cerință de rez. la foc EI 90 și
Hmax = 9,00mCons.
unitar u.m.**Notă:**

Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete de compartimentare etalon cu dimensiunile H x L = 9 x 10 m (interax montanți – 300 mm).

Include:

- structura metalică (inclusiv prelungirea montanților), panotajul de plăci de gips-carton, etanșările
- prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include:

- racord mobil superior (funcție de proiect)
- pierderi tehnologice.

Placă de gips-carton Rigips® RF/RFI 12,5 mm	4,03	m ²
Placă de ipsos armat cu fibră de sticlă Glasroc® F Ridurit 20 mm	0,10	m ²
Profil Rigiprofil® UW 100 - 0,6 mm	0,20	ml
Profil Rigips® UW 80/100/80 - 1 mm	0,11	ml
Profil Rigiprofil® CW 100 - 0,6 mm	4,23	ml
Bandă etanșare Rigips® vată minerală bazaltică 10 mm	0,2	ml
Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø8 x 100 mm (racord inferior) ⁽⁴⁾	0,2	buc
Ancora metalică Ejot BA-V Plus 8/50 ; Ø8 x 115 mm (racord superior) ⁽⁴⁾	0,2	Buc
Șurub pt. beton Rigips® R-LX-HF-ZP min. Ø5 x 75 mm (racorduri laterale și fixare fâșie Glasroc® F Ridurit) ⁽⁴⁾	0,6	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/25 Ø3,5 x 25 mm	35	buc
Șurub autofiletant Rigips® 212/35 Ø3,5 x 35 mm	35	buc
Șurub autofiletant Ridurit 55 - Ø3,5 x 35 mm	0,3	buc
Șurub autoperforant Rigips® 421/9,5 Ø3,5 x 9,5 mm	16	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă, autoadezivă etc.)	2,5	ml
Chit de rosturi Rigips® VARIO	0,90	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m ²

⁽⁴⁾ adecvate suportului, conform proiect

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.