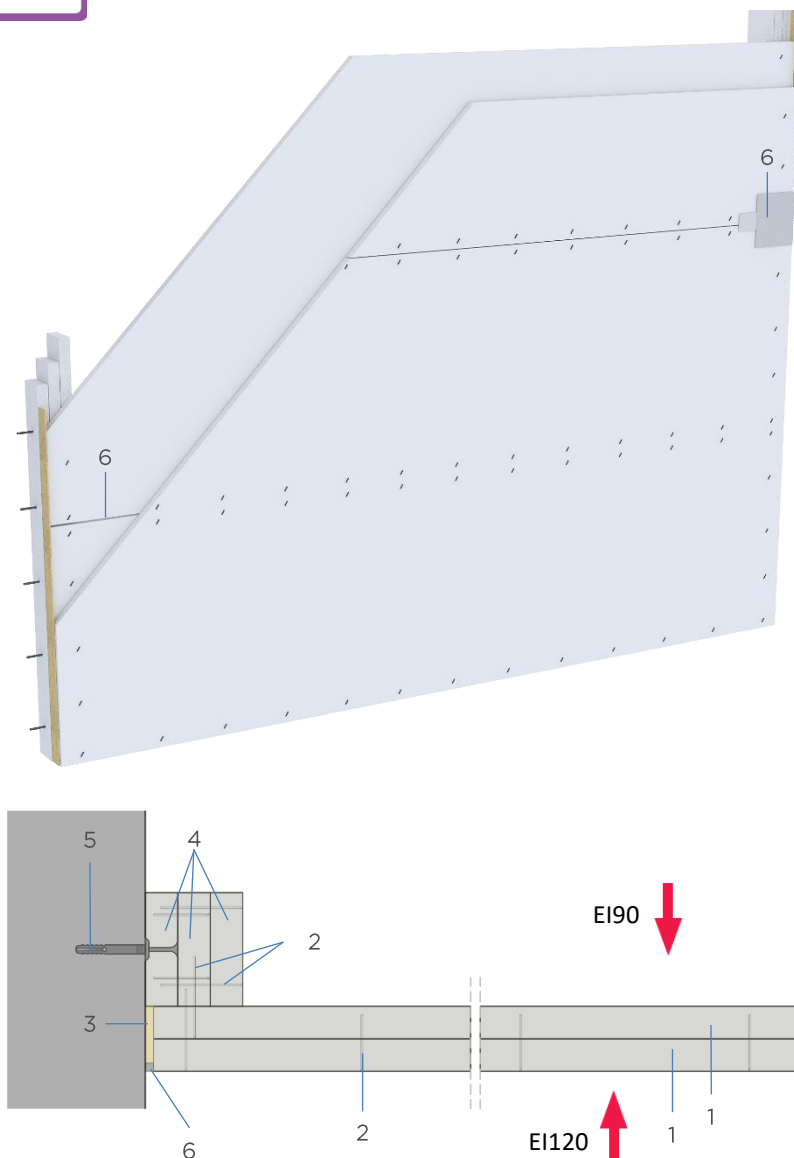




Tencuială uscată fixată pe ștraifuri perimetrice din plăci Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20mm cu lățimea de 70 mm



Placare dublă:
2 x 20 mm grosime
Rigips® Glasroc F
(Ridurit)

Izolare acustică
 $R_w (C, C_{tr})$ până la
36 (-3,-3) dB
(cf. tabel Izolare acustică)

Rezistență la foc
până la
EI 90
(foc pe partea fâșiilor
perimetrice)
EI 120
(foc pe partea plăcilor)
(cf. tabel Rezistență la foc)

Reacție la foc
A2-s1, d0

Înălțime tencuială
max. 4000 mm
(cf. tabel Dimensiuni maxime)

Deschidere tencuială
max. 2000 mm

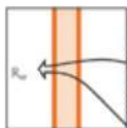
Grosime tencuială
40mm

Greutate tencuială
aprox. 44 kg/m²
(fără izolație)

Placare	1. Plăci din ipsos armat cu fibra de sticlă Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm * 2. Cleme metalice (capse) corespunzătoare tipului de placă (cf. tabele)
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică (10 mm grosime)
Suport de fixare pentru plăci	4. Ștraifuri din plăcile Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm și poziționate perimetral pe contur (3 ștraifuri suprapuse). 5. Surub metalic cu diblu din plastic min 6x50mm, sau ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 65 mm (cu rez. la forfecare) sau alt element de fixare metalic echivalent, specific suportului (cf. tabele).
Izolație	Fara izolație
Finisare rosturi	6. Chit de rosturi Rigips® VARIO. Bandă de armare Rigips® fibră de sticlă.

* produs nou

Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (vată minerală din fibră de sticlă sau bazaltică), permisă la tencuiala fără cerință de rezistență la foc.

Tip plăci	Suport pe contur	Grosime perete	Tip izolație	$R_w(C, C_{tr})^*$ dB
2 x 20 mm Rigips® Glasroc F (Ridurit)	3 x fișii din plăci Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20mm cu lățimea de 70 mm	110 mm	fără	36 (-3,-3)

* R_w - indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic

Rezistență la foc



Tip plăci	Suport pe contur	Tip izolație	Rezistență la foc **
2 x 20 mm Rigips® Glasroc F (Ridurit)	3 x fișii din plăci Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20mm cu lățimea de 70 mm***	fără	EI 90 (foc pe partea fișiiilor)
2 x 20 mm Rigips® Glasroc F (Ridurit)	3 x fișii din plăci Rigips®lasroc F (Ridurit) 20mm cu lățimea de 70 mm***	fără	EI 120 (foc pe partea plăcilor)

** Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; structură suport rigidă, de densitate scăzută.

*** Fișii (ștraifuri) tăiate din plăcile Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm grosime, cu lățimea de 70 mm și lungime cf. proiect, poziționate pe tot conturul.

Reacție la foc

Plăci Rigips® Glasroc F (Ridurit) cls. A1 (incombustibil)

Dimensiuni maxime



Tip plăci	Suport pe contur	Deschidere max.	Înălțime maximă admisă **** Criteriul de rezistență la foc
2 x 20 mm Rigips® Glasroc F (Ridurit)	3 x fișii din plăci Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20mm cu lățimea de 70 mm	2000 mm	4000 mm pt. EI 90 foc pe partea fișiiilor
2 x 20 mm Rigips® Glasroc F (Ridurit)	3 x fișii din plăci Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20mm cu lățimea de 70 mm	2000 mm	4000 mm pt. EI 120 foc pe partea plăcilor

**** Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a tencuiei uscate pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistența și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranța în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiuni interioare din acțiunea vântului etc.).

Operațiuni principale de montaj

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare. Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte de amplasare a lucrărilor.
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> Verificare stare strat suport de care se va prinde - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a tencuielii uscate (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.). Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.). Pregătirea prin curățare, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă. Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut. Măsurarea și debitarea ștraifurilor din placi Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm care vor constitui suportul pentru placi și se vor fixa pe tot conturul (orizontal și vertical). Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> deme (capse) metalice din sarma de oțel (cf. tabel), utilizate pentru conexiuni rezistente între placile din ipsos armate cu fibră de sticlă cf. EN 15238-1. ancoră metalică Rigips® DN6 (cu rezistență la forfecare), șurub metalic pentru beton Rigips® R-LX-HF-ZP, sau alt element de fixare metalic, în funcție de elementul de rezistență suport și conform proiect tehnic. <p>În situația fixării tencuielii fără cerință de rezistență la foc, alegerea prinderilor se face, de asemenea, conform proiectului tehnic, putând fi utilizate șuruburi metalice cu diblu din plastic (la tencuieli fără cerință la foc).</p> <ul style="list-style-type: none"> Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> după caz, vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a rolelor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea tencuielii uscate, între profilele structurilor de susținere metalice, după caz, benzile de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică (10 mm grosime), pastă de rosturi Rigips® VARIO etc., bandă de armare Rigips® pentru rosturi orizontale (fibră de sticlă).
Montajul tencuielii uscate. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> Se măsoară și se trasează poziția ștraifurilor (fîșiiilor) de contur din placi Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm, cu latime de 70mm, conform detaliilor din proiect. În cazul funcționii tencuielii uscate pentru gheana de instalații, puț etc. (tip shaftwall), amplasarea ștraifurilor va ține cont de distanța minimă de fixare față de marginea elementului de rezistență (placă beton armat, grindă etc.) conform specificațiilor proiectului. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale sau orizontale, la care se va conecta / racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.). Se fixează la planșeul superior și inferior și la elementele de rezistență verticale), primul rand de fîșii din placi Rigips Glasroc F Ridurit 20 mm, cu ancorele precizate. Înainte de fixarea mecanică se recomandă lipirea provizorie a primului rand de ștraifuri, cu pasta de imbinare, pentru pastrarea poziției în vederea ancorării. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat. Se poziționează apoi următoarele straturi de fîșii din plăci (al 2-lea strat peste primul strat și al 3-lea strat peste al 2-lea strat) fixandu-se între ele cu clemele metalice potrivite Se fixează plăcile Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm de fîșiiile astfel montate în doua straturi succesive. Poziționarea plăcilor se va face orizontal cu rosturile decalate de la un strat la celălalt. Fixarea plăcilor se face pe fîșiiile de contur cu clemele metalice potrivite. Al doilea rand de placi se va fixa de primul rand de placi cu cleme (capse) metalice, în lungul rosturilor orizontale, câte un rand de cleme de o parte și de alta a rostului orizontal. Înainte de închiderea tencuielii uscate, se montează, după caz, vata minerală ISOVER în cavitate. Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chituindu-se cu pastă rosturile primului strat de placi precum și capetele clemelor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). De asemenea rosturile celui de-al doilea rand de placi sunt armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, imbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, în funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-Verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă Tehnică reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max. ⁽¹⁾	Tip element de fixare ⁽¹⁾
1-ul ștraif L=70mm (fixare directă, pe elementele de rezistență cf. proiect, pe tot conturul).	Max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Surub metalic cu diblu din plastic min 6x50mm, sau ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 65 mm (cu rez. la forfecare - verificate prin proiect tehnic. ⁽¹⁾)
Al 2-lea ștraif L=70mm (fixare peste 1-ul ștraif, pe tot conturul).	Max. 100 mm (prima fixare la max. 30 mm de margini)	Cleme metalice (capse) din sarma de oțel Ø1,53 x 35 x 11,3 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽¹⁾
Al 3-lea ștraif L=70mm (fixare peste al 2-lea ștraif, pe tot conturul).	Max. 100 mm (prima fixare la max. 30 mm de margini)	Cleme metalice (capse) din sarma de oțel Ø1,53 x 50 x 11,3 mm - verificate prin proiect tehnic. ⁽¹⁾

⁽¹⁾ Prinderile tencuielii, ca element nestructural, la elementele de rezistență considerate, se vor determina și verifica prin proiectare, de către inginerul structurist al proiectului (cf. P100-1:2013, SR EN 1992-4 etc).

Acestea se referă atât la tipo-dimensiunea fixărilor, distanțele lor de fixare interax, distanțele față de marginile elementului de rezistență, tipul și starea suportului de rezistență etc.

Fixarea plăcilor Rigips® Glasroc F (Ridurit):

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip fixare	Interax max. fixări
1-ul	20 mm	Cleme metalice (capse) din sarma de oțel Ø1,53 x 35 x 11,3 mm	100 mm
al 2-lea	2 x 20 mm = 40 mm	Cleme metalice (capse) din sarma de oțel Ø1,53 x 50 x 11,3 mm	100 mm

Montajul plăcilor va urmări un decalaj minim 400 mm între straturi și de la o față la cealaltă și minim 400 mm între rosturile orizontale ale fiecărui strat.

Consum de materiale pe m²

Material

Cons. unitar u.m.

Notă:

Consumul a fost calculat pe o suprafață de tencuială uscată etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 2 m, L= deschiderea permisă prin prezenta FT.

Include:

- ștraifurile, panotajul de plăci, etanșările
- prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)

Nu include:

- pierderi tehnologice.

Placă de gips-carton Rigips® Glasroc F (Ridurit) 20 mm	2,32	m ²
Bandă etanșare Rigips® (vată minerală bazaltică 10 mm, pentru UW 75) taiată în 1/2 pentru obținerea lățimii de aprox 35 mm.)	0,8	ml
Ancoră metalică Rigips® DN6 Ø6 x 65 (cu rez. la forfecare), sau surub metalic cu diblu din plastic min 6x50mm - pentru fixare ștraif 1 pe tot conturul	3,1	buc
Cleme metalice (capse) din sarma de oțel Ø1,53 x 35 x 11,3 mm	105	buc
Cleme metalice (capse) din sarma de oțel Ø1,53 x 50 x 11,3 mm	45	buc
Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă)	0,8	ml
Chit de rosturi Rigips® VARIO	0,45	kg

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultativ. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.