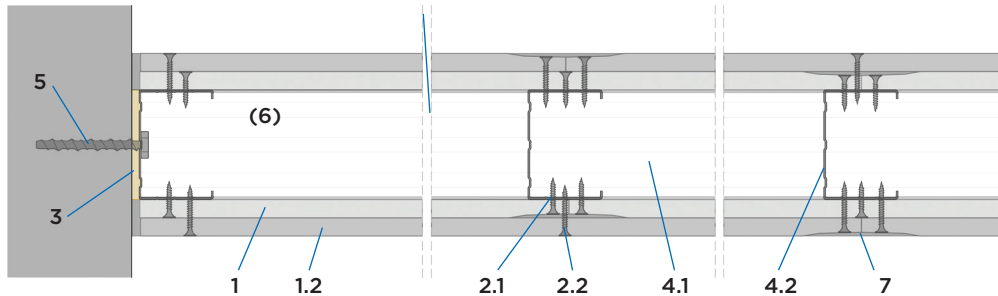
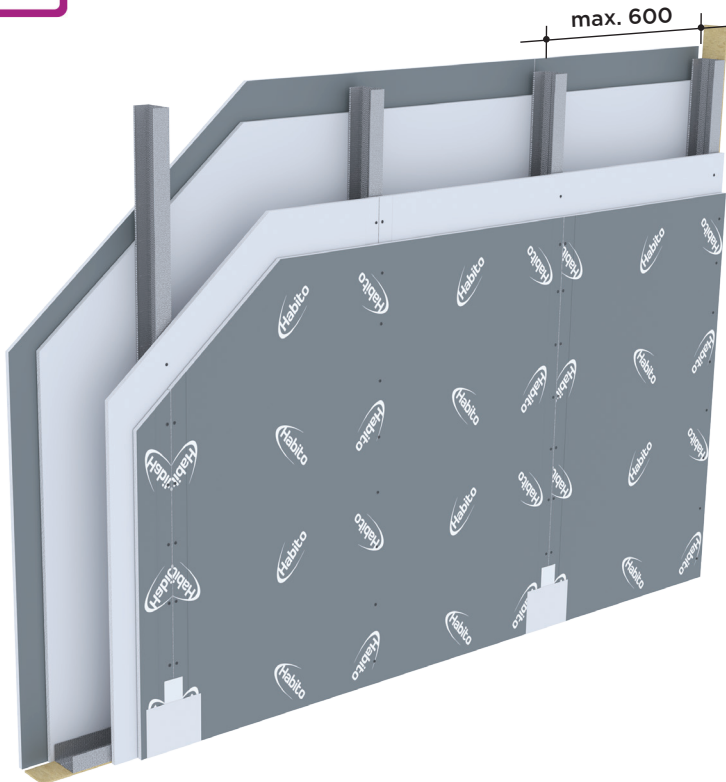




**Pereți de compartimentare neportanți pe structură metalică simplă UW/CW 75, UW/CW 100**



**Placare dublă**  
**1 x 12,5 mm Rigips® RB**  
 +  
**1 x 12,5 mm Habito®**

**Izolare acustică până la**  
 **$R_w = 56$  dB**

**Rezistență la foc EI 90**  
**Reacție la foc A2-s1, d0**

**Înălțime perete max. 4000 mm**  
 cu rezistență la foc și conform tabel înălțimi maxime

**Grosime perete 125 mm; 150 mm**  
 (CW 75; CW 100)

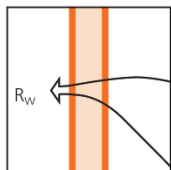
**Greutate perete cca. 46-47 kg/m<sup>2</sup>**  
 (fără izolație)

**NOTA:**

Sistemul 3.40.05-06 RB+Ha este recomandat și în proiectele de **RENOVĂRI / REABILITĂRI care vizează CREȘTEREA PERFORMANTELOR UNUI PERETE EXISTENT\***, prin suplimentare cu 1 strat de plăci Habito® 12,5 mm:  
 - creșterea rezistenței suprafeței la impact și la fixarea corpurilor suspendate (plăci Habito®)  
 - creșterea rezistenței la foc, până la EI 90  
 - creșterea izolării acustice la zgomot aerian  
 \* perete existent cu plăci 1 x Rigips® RB 12,5 mm, pe structură metalică min. UW/CW 75, aflat în condiții bune al exploataării curente, fără deteriorări sau degradări ale componentelor - avizat prin proiect în acest scop.

Placare	1.1 Plăci de gips-carton Rigips® RB 12,5 mm (la interior) 1.2 Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm (la exterior) 2.1 Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm 2.2 Șuruburi autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm
Etanșare	3. Bandă de etanșare Rigips® din PE 3 mm sau bandă de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime la pereții cu cerință de rezistență la foc
Structură metalică	4.1 Profil Rigiprofil® UW 75 sau UW 100 - 0,55 mm - în funcție de proiectarea racordului mobil superior (deformație planșeu etc.) -> profilul Rigips® UW cu aripă înaltă 4.2 Profil Rigiprofil® CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm 5. Șuruburi pentru beton, ancore metalice sau șuruburi Rigips® cu diblu din plastic - cf. tabel specificații
Izolație	(6) Opțional, vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc Fără izolație de vată minerală ISOVER în cavitate, la peretele de compartimentare cu cerință de rezistență la foc
Finisare rosturi	7. Chit de rosturi (Rigips® SUPER, Rigips® Vario etc.) Bandă de armare Rigips®

## Izolare acustică



Pentru îmbunătățirea izolării acustice se recomandă utilizarea vatei minerale ISOVER (permisă la peretele de compartimentare fără cerință de rezistență la foc)

Tip plăci	Tip profil metalic montant	Grosime perete	Vată minerală	R <sub>w</sub> *
1 x 12,5 mm RB + 1 x 12,5 mm Habito®	CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	125 mm	75 mm <sup>1)</sup>	57 dB

\*R<sub>w</sub>- indice de izolare la zgomot aerian, estimat analitic

1) vată minerală fibră de sticlă ISOVER UNIROLL PLUS, ISOVER FORTE etc.

## Rezistență la foc



Tip plăci	Tip profil metalic montant	Tip izolație	Rezistență la foc**
1 x 12,5 mm RB + 1 x 12,5 mm Habito®	≥ CW 75 - 0,6 mm la interax max. 600 mm	Fără izolație de vată minerală	EI 90

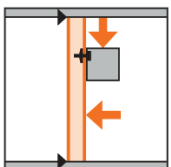
\*\* Domeniul de aplicare al clasificării de rezistență la foc - cf. EN 1364-1; fără structură suport

NOTA: clasificarea de rezistență la foc este valabilă cu respectarea exactă a ordinii de montaj a tipurilor de placă (RB la interior, Habito® la exterior)

## Reacție la foc

Plăci de gips-carton Habito® 12,5 mm, Rigips® RB 12,5 mm	cls. A2-s1,d0
Profile și accesorii metalice	cls. A1

## Înălțime maximă



Tip plăci	Tip profil montant	Interax max. montați	Înălțime maximă admisă ***
Criteriul de rezistență la foc			
1 x 12,5 mm RB + 1 x 12,5 mm Habito®	CW 75 - 0,6 mm	600 mm	4000 mm

\*\*\* Valorile de înălțimi maxime, tabelate în prezenta Fișă Tehnică, se referă la criteriul performanței de rezistență la foc certificate, în cadrul domeniilor de aplicabilitate.

Înălțimea maximă admisă a peretelui pentru proiectul respectiv, se va stabili de către proiectant, în funcție de cerințele privind rezistență și stabilitatea, acțiuni în cazul seismului, siguranță în exploatare, securitatea la incendiu și alte cerințe, după caz (de ex. presiunile interioare din acțiunea vântului etc.).

## Operațiuni principale de montaj 1/2

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Trasarea lucrărilor de montaj uscat pe amplasament	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificare/corelare lucrări pe șantier, măsurare, marcare, identificare repere și cote de verificare.</li> <li>Măsurarea, trasarea, marcarea și identificarea cotelor de verificare (dimensiuni liniare, planeitate etc.) pentru pozițiile corecte a amplasării lucrărilor.</li> </ul>
Verificarea și pregătirea stratului suport (element masiv, altă componentă nestructurală etc.)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificare stare strat suport - elementele orizontale de rezistență, de la cota superioară și inferioară a peretelui de compartimentare, de care se va prinde (suprafață, rezistență mecanică, stabilitate, condiții de lucru etc.).</li> <li>Rezolvarea unor intersecții cu alte elemente arhitecturale sau de construcție existente (rosturi, racordări etc.).</li> <li>Pregătirea prin curățire, desprăfuire sau alte operațiuni necesare conform caietului de sarcini al proiectului (turnare șape, pozare după caz a instalațiilor etc.).</li> </ul>

## Operațiuni principale de montaj 2/2

Operațiuni principale de execuție	Descriere
Pregătirea materialelor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identificarea, selecția calitativă și cantitativă a materialelor necesare la punerea în operă.</li> <li>Debitarea și prelucrarea plăcilor Rigips® RB și Habito® pentru suprafața ce urmează a se placa pe tronsonul prevăzut.</li> <li>Măsurarea și debitarea profilelor metalice UW, CW ce vor alcătui structura.</li> <li>Alegerea tipului și cantității de accesorii de prindere și fixare, conform proiectului: <ul style="list-style-type: none"> <li>șuruburi autofiletante HartFix și șurub Rigips® 212 ((pentru fixarea plăcilor de gips-carton în profilele metalice la lungimile necesare (+10 mm dincolo de tabla metalică a profilului)),</li> <li>șuruburi autoperforante Rigips® pentru fixarea profilelor metalice între ele (prelungiri montanți pe înălțime), după caz,</li> <li>șurub metalic pentru beton, ancoră metalică pentru beton, pentru blocuri ceramice, BCA etc., în funcție de elementul de rezistență suport. Alegerea prinderilor se face în corelare cu proiectului tehnic de rezistență, inclusiv privind cerințele de rezistență la foc.</li> </ul> </li> <li>Pregătirea materialelor de izolare, etanșare, prelucrare rosturi: <ul style="list-style-type: none"> <li>opțional - vată minerală ISOVER - pregătirea prin selectare și debitare la dimensiuni a roleurilor sau plăcilor ce se vor îngloba în cavitatea peretelui de compartimentare, între profilele structurilor de susținere metalice</li> <li>benzile de etanșare Rigips® din PE (perete fără cerințe de rezistență la foc) sau din vată minerală bazaltică Rigips® (10 mm grosime) pentru cerințe de rezistență la foc</li> <li>pastă de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario etc.</li> <li>bandă de armare Rigips® pentru rosturi (fibră de sticlă/ autoadezivă etc.)</li> </ul> </li> </ul>
Montajul peretelui de compartimentare. Verificarea lucrărilor ascunse.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se măsoară și se trasează poziția axelor profilelor de ghidaj UW, conform detaliilor din proiect. Se măsoară și se trasează pozițiile axelor pe elementele verticale laterale, la care se va conecta/ racorda montajul uscat (la pereți masivi, stâlpi etc.).</li> <li>Se atașează banda de etanșare Rigips® din vată minerală bazaltică 10 mm grosime (sau banda Rigips® din PE 3 mm la montajul fără cerință de rezistență la foc) pe spatele profilelor metalice UW (șinele de ghidaj), respectiv pe spatele montanților CW laterali, de capăt.</li> <li>Se fixează la planșeul superior și inferior (sau elementele echivalente de rezistență), profilele de ghidaj UW ale structurii metalice de susținere. Se verifică sistematic, prin sondaj, acuratețea și siguranța fixării. În caz contrar, punctele de prindere neconforme se refac, la cca. 1,5 - 2 cm alăturat.</li> <li>Se poziționează vertical, profilele metalice CW în interiorul profilelor UW ante-fixate pe elementele de rezistență la cota superioară și inferioară. De regulă, profilele CW verticale <b>NU se vor fixa cu șuruburi, pop nituri și nici prin sertizare, de profilele UW (nici la planșeul superior, nici la pardoseală/ planșeul inferior).</b></li> <li>Se fixează plăcile de gips-carton Rigips® 12,5 mm RB de profilele montant CW, ca prim strat pe ambele fețe ale structurii, iar plăcile de gips-carton Habito® 12,5 mm se fixează ca strat secund pe ambele fețe ale peretelui. Poziționarea plăcilor se va face cu rosturi decalate, atât în planul feței curente, cât și între straturi.</li> <li>Prelucrarea rosturilor se face prin operațiile standard de montaj uscat, chitându-se cu pastă rosturile tuturor straturilor, precum și capetele șuruburilor de fixare, în toate situațiile (cu/fără cerință de rezistență la foc). Stratul al 2-lea de plăci, al fiecărei fețe, va avea rosturile armate cu bandă de armare Rigips® din fibră de sticlă.</li> </ul>
Prelucrarea suprafețelor. Verificarea calității lucrărilor finale.	<p>Prelucrarea suprafețelor montajului (rosturi, îmbinări și racorduri, câmp curent) se face cf. indicațiilor de proiect, funcție de nivelul de calitate necesar cf. reglementării tehnice "Ghid privind recepția lucrărilor de montaj și finisare a subsansamblurilor nestructurale realizate în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat", indicativ GE 059/2016.</p> <p><b>Recepția lucrărilor, inclusiv întocmirea Proceselor-verbale de lucrări ascunse revin în sarcina factorilor autorizați cf. Legii 10/1995 a Calității în construcții, cu modificările și actualizările în vigoare.</b></p>

Instrucțiunile de punere în operă a sistemului din prezenta Fișă tehnică, reprezintă aspecte principale, necesar a fi cunoscute pentru acest produs, care completează și/sau particularizează regulile generale de punere în operă a lucrărilor de montaj uscat Rigips® (pentru informații suplimentare accesați codul QR). Execuția lucrărilor se face exclusiv conform sarcinilor prevăzute și detaliilor proiectului tehnic al lucrării, întocmite și verificate conform legislației în vigoare.



## Reguli principale specifice de montaj

Element component	Distanța de fixare - interax max.	Tip element de fixare
Profil metalic UW - 0,55 mm (fixare la partea inferioară)	max. 500 mm (prima fixare la max. 100 mm de margini)	Șurub pentru beton min. Ø 8 x 75 mm (ex. șuruburi pentru beton din oțel zincat cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 N <sub>Rk,s,fi</sub> = 0,67kN). Sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect). Șurub cu diblu de plastic Rigips® min. Ø 6 x 45 mm - permis doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc.
Profil metalic UW - 0,55 mm (fixare la partea superioară)		
Profil metalic CW - 0,6 mm la max. 600 mm interax	fără fixare cu șuruburi la UW 500 mm - montanții de capăt (prima fixare la max. 100 mm de margini)	- fără fixare Șurub pentru beton min. Ø 8 x 75 mm (ex. șuruburi pentru beton din oțel zincat cap hexagonal HEX Ø 10 mm x 100 mm / R120 N <sub>Rk,s,fi</sub> = 0,67kN). Sau ancore metalice tip TC min. Ø 8 x 75 mm etc., adecvate suportului și verificate prin proiect). Șurub cu diblu de plastic Rigips® min. Ø 6 x 45 mm - permis doar la sistemele fără cerințe de rezistență la foc.

Strat plăci	Grosime totală panotaj	Tip șurub	Interax max. șuruburi
1-ul (RB 12,5 mm)	12,5 mm	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø 3,5 x 25 mm	250 mm
al 2-lea (Habito® 12,5 mm)	2 x 12,5 mm = 25 mm	Șurub autofiletante Hartfix Ø 3,9 x 35 mm	250 mm

Montajul plăcilor de gips-carton va urmări un decalaj de 600 mm între straturi și respectiv, de la o față la cealaltăși min. 400 mm între rosturile transversale ale fiecărui strat (în suprafață precum și pe straturile successive).

Consum de materiale pe m2	Material	Cons. unitar	u.m.
<b>Notă:</b> Consumul a fost calculat pe o suprafață de perete etalon cu dimensiunile H x L = 4 m x 10 m. <b>Include:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Structura, etanșarea, panotajul de plăci de gips-carton</li> <li>Prelucrarea rosturilor pentru nivelul de calitate Q2 (cf. definiții ghid GE 059/2016)</li> </ul> <b>Nu include:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pierderi tehnologice.</li> </ul>	Placă de gips-carton Rigips® RB 12,5 mm	2	m <sup>2</sup>
	Placă de gips-carton Habito® 12,5 mm	2	m <sup>2</sup>
	Profil Rigiprofil® UW 75 sau UW 100 - 0,55 mm grosime	0,5	m
	Profil Rigiprofil® CW 75 sau CW 100 - 0,6 mm grosime	1,8	m
	Bandă de etanșare Rigips® PE (sau vată minerală bazaltică 10 mm grosime la cerințe de rezistență la foc)	0,7	m
	Șurub pentru beton (sau ancoră metalică tip TC) min. Ø 8 mm x 75 mm, (sau șurub cu diblu de plastic Rigips® min. Ø 6x45 mm la pereți fără cerință de rezistență la foc)	1,5	buc
	Șuruburi autofiletante Rigips® 212 Ø3,5 x 25 mm	21	buc
	Șuruburi autofiletante Hartfix Ø3,9 x 35 mm	21	buc
	Bandă de armare Rigips® (fibră de sticlă etc.)	2,6	m
	Chit de rosturi Rigips® SUPER sau Rigips® Vario	0,9	kg
Vată minerală ISOVER (după caz)	1	m <sup>2</sup>	

Consumurile medii unitare prezente au caracter orientativ, consultative. Documentațiile devizelor pentru construcții și comenzile comerciale se vor întocmi exclusiv în sarcina factorilor autorizați ai lucrării, prezentele informații fiind doar orientative, cantitățile putând diferi pe proiect.